



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

об утверждении типа средств измерений

RU.C.27.004.A № 49212

Срок действия до 18 декабря 2017 г.

НАИМЕНОВАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
Линейки измерительные металлические почтовые

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
ООО "Мера-ТСП", г. Москва

РЕГИСТРАЦИОННЫЙ № 52137-12

ДОКУМЕНТ НА ПОВЕРКУ
МИ 2024-89

ИНТЕРВАЛ МЕЖДУ ПОВЕРКАМИ 5 лет

Тип средств измерений утвержден приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 18 декабря 2012 г. № 1134

Описание типа средств измерений является обязательным приложением к настоящему свидетельству.

Заместитель Руководителя
Федерального агентства

Ф.В.Булыгин

"....." 2012 г.

Серия СИ

№ 007884

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Линейки измерительные металлические почтовые

Назначение средства измерений

Линейки измерительные металлические почтовые (далее по тексту - линейки) предназначены для абсолютных измерений линейных размеров почтовых отправлений путем непосредственного сравнения со шкалой.

Описание средства измерений

Линейка представляет собой металлическую полосу, на широкой поверхности которой нанесена шкала параллельно измерительной грани с расстоянием между осями штрихов 1 мм. Нулевой штрих или начало отсчета в линейках находится с левой стороны, совпадая с концом линейки.

Линейки выпускаются с одним пределом измерений 1000 мм и с одной шкалой.

Общий вид линейек приведен на рис. 1



Рисунок 1 - Общий вид линейек измерительных металлических почтовых.

Метрологические и технические характеристики

| Наименование характеристики | Значение характеристики |
|---|-----------------------------|
| Диапазон измерений, мм | От 0 до 1000 |
| Допускаемое отклонение от номинального значения длины шкалы, мм | $\pm 0,2$ |
| Допускаемое отклонение от номинальных значений длин сантиметровых делений шкалы, мм | $\pm 0,1$ |
| Допускаемое отклонение от номинальных значений длин миллиметровых делений шкалы, мм | $\pm 0,05$ |
| Допускаемое отклонение от прямолинейности торцевой грани, мм | 0,08 |
| Допускаемое отклонение от перпендикулярности торцевой грани, не более | $\pm 10'$ |
| Допускаемый просвет между плоскостью линейки и поверочной плитой, мм, не более | 0,7 |
| Шероховатость торцевых граней, Ra, мкм, не более | 2,5 на базовой длине 0,8 мм |
| Габаритные размеры, мм | |
| -ширина | от 36 до 40 |
| -толщина | от 0,8 до 2 |
| -длина линейек, не более | 1030 |
| Масса, г, не более | |

Диапазон рабочих температур, °С от минус 10 до плюс 40

Относительная влажность воздуха, %, не более 98 при температуре +25 °С

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на паспорт линейек типографским методом.

Комплектность средства измерений

В комплект поставки входят:

- линейка;
- чехол;
- паспорт

Поверка

осуществляется по МИ 2024-89 «ГСИ. Линейки измерительные металлические. Методика поверки».

Сведения о методиках (методах) измерений

Сведения о методах измерений содержатся в разделе «Заметки по эксплуатации и хранению» документа «Линейка измерительная металлическая почтовая. Паспорт»,

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к линейкам измерительным металлическим почтовым

1. ГОСТ 427-75 «ГСИ. Линейки измерительные металлические. Технические условия»
2. МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне $0,2 \dots 50$ мкм».

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

Оказание услуг почтовой связи.

Изготовитель

ООО «Мера-ТСП»

Юридический адрес: 111250, Россия, г. Москва, ул. Красноказарменная, д. 17Г, стр. 3

Почтовый адрес: 115088, г. Москва, ул. Угрешская, д.2, стр. 83

Тел./Факс (495) 411-99-28

E-mail: info@mera-device.ru

Центр испытаний

Государственный центр испытаний средств измерений (ГЦИ СИ) ФГУП «ВНИИМС»

Аттестат аккредитации № 30004-13

Адрес: 119361, г. Москва, ул. Озерная, д. 46,

Тел.: (495) 437 5577, факс: (495) 437 5666,

E-mail: office@vniims.ru, www.vniims.ru

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

Ф.В. Булыгин

« _____ » _____ 2012 г.

М.П.