



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

об утверждении типа средств измерений

DE.C.27.004.A № 50108

Срок действия до 12 марта 2018 г.

НАИМЕНОВАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

Меры Master-Tube для поверки систем измерительных оптических AICON Tubelnspect

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма "AICON 3D Systems GmbH", Германия

РЕГИСТРАЦИОННЫЙ № 52947-13

ДОКУМЕНТ НА ПОВЕРКУ

МП 52947-13

ИНТЕРВАЛ МЕЖДУ ПОВЕРКАМИ **1 год**

Тип средств измерений утвержден приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 12 марта 2013 г. № 211

Описание типа средств измерений является обязательным приложением к настоящему свидетельству.

Заместитель Руководителя
Федерального агентства

Ф.В.Булыгин

"....." 2013 г.

Серия СИ

№ 008922

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Меры Master-Tube для поверки систем измерительных оптических AICON TubeInspect

Назначение средства измерений

Меры Master –Tube для поверки систем измерительных оптических AICON TubeInspect (далее - мастер-труба) предназначены для передачи единицы длины в области измерений координат пересечения осей цилиндров, образующих изогнутые трубы тормозных и топливных магистралей в автомобилестроительной и самолетостроительной промышленности и деталей, несущих гидравлические и охлаждающие жидкости в машиностроении и при технологической подготовке производства.

Описание средства измерений

Меры Master –Tube для поверки систем измерительных оптических AICON TubeInspect представляют собой трубу сложного изогнутого профиля, общий вид которой и схема расположения точекгиба изображена на рисунке 1.

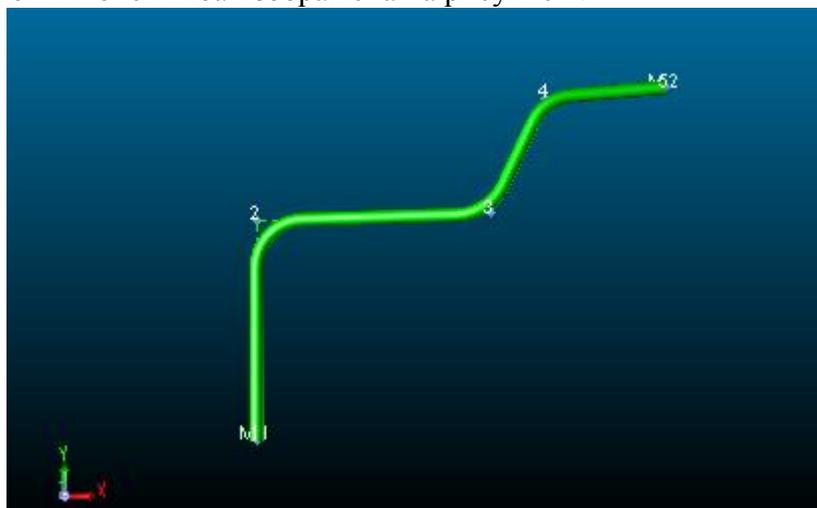


Рисунок 1 –Мера Master –Tube для поверки систем измерительных оптических AICON TubeInspect и схема расположения точекгиба.

Принцип действия мер основан на измерении мастер - трубы как трехмерной ломаной линии, где теоретические точки изгиба, определяемые пересечением двух смежных прямых линий, образуют ломаную линию между начальными и конечными точками трубы. Система AICON TubeInspect строит 3D модель трубы, состоящую из цилиндрических сегментов. После чего, определяется центр окружности в каждом из сегментов, через которые проводится средняя линия, относительно которой производятся измерения.

Метрологические и технические характеристики

Номинальный диаметр мастер-трубы, мм	16
Допускаемое отклонение диаметра от номинального, мм	$\pm 0,5$
Число гибов мастер-трубы (включая начало и конец трубы)	5
Диапазон радиусов в точкахгиба, мм	от 45 до 65
Допускаемое отклонение координат точекгиба, мм	± 3
Материал мастер-трубы	нержавеющая сталь
Масса, кг, не более	1

Ниже приведены координаты точек гйба в соответствии с рисунком 1

Координаты, мм	X	Y	Z
Номер точки			
1	0,00	0,00	0,00
2	0,00	265,50	0,00
3	280,00	274,00	55,50
4	345,50	413,50	28,00
5	491,00	426,00	0,00

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится типографским способом на титульный лист Паспорта.

Комплектность средства измерений

Наименование изделия	Количество
Мера Master –Tube для поверки систем измерительных оптических AICON TubeInspect	1 шт.
Паспорт	1 экз.
Методика поверки	1 экз.
Металлический контейнер для хранения и перемещения	1 шт.

Поверка

осуществляется в соответствии с документом МП 52947-13 «Меры Master –Tube для поверки систем измерительных оптических AICON TubeInspect. Методика поверки», разработанным и утвержденным ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС» в январе 2013 года.

Основное поверочное оборудование: координатно-измерительная машина (КИМ) с пределом допускаемой абсолютной погрешности $1,2+L/400$ мкм, где L – измеряемая длина в мм.

Сведения о методиках (методах) измерений

Метод измерений изложен в документе «Меры Master –Tube для поверки систем измерительных оптических AICON TubeInspect. Паспорт».

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к мерам Master –Tube для поверки систем измерительных оптических AICON TubeInspect

ГОСТ Р 8.763-2011 Рекомендация «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-9}$...50 м и длин волн в диапазоне 0,2...50 мкм».

Техническая документация фирмы «AICON 3D Systems GmbH», Германия

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

Выполнение работ и (или) оказание услуг по обеспечению единства измерений

Изготовитель

Фирма «AICON 3D Systems GmbH», Германия.
Адрес: Biberweg 30 C, D-38114
Braunschweig, Германия
Телефон +49 (0) 5 31 58 000 58,
факс +49 (0) 5 31 58 000 60.
E-mail: info@acon.de

Заявитель

ООО «Нью Лайн Инжиниринг»
107023, г. Москва, ул. Большая Семеновская, д. 40, к. 1
Тел. (499) 713-00-32
Факс. (495) 956-82-62, д. 273850
E-mail: info@nleng.ru

Испытательный центр

Государственный центр испытаний средств измерений (ГЦИ СИ) ФГУП «ВНИ-ИМС», г. Москва
Аттестат аккредитации Госреестр № 30004-08 от 27.06.2008 г.
Адрес: 119361, г. Москва, ул. Озерная, д. 46
Тел./факс: (495) 437-55-77 / 437-56-66.
E-mail: office@vniims.ru, адрес в Интернет: www.vniims.ru

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

Ф.В. Булыгин

«_____» _____ 2013 г.
М.П.