

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Угольники поверочные УЛЦ-160, УЛЦ-250, УЛЦ-400, УЛЦ-630, УЛЦ-1000

Назначение средства измерений

Угольники поверочные УЛЦ-160, УЛЦ-250, УЛЦ-400, УЛЦ-630, УЛЦ-1000 (далее – угольники) предназначены для измерения отклонения от перпендикулярности рабочих поверхностей средств измерений.

Описание средства измерений

Конструктивно угольник выполняется из цельнометаллической заготовки и представляет собою цилиндр, у которого обе плоские торцевые поверхности пересекаются с цилиндрической под углом 90 градусов.

Плоские торцевые поверхности угольника являются опорными, а цилиндрическая поверхность является измерительной.

Метод работы с угольником состоит в том, что он устанавливается вертикально на одну из опорных поверхностей на рабочую поверхность поверочной плиты. Тогда между плоскостью поверочной плиты и образующей прямой цилиндра получается угол в 90 градусов, который служит для дальнейших измерений.

Отклонение от перпендикулярности может определяться сравнением измерительной поверхности угольника с контролируемой рабочей поверхностью при помощи другого средства измерений или непосредственным соприкосновением поверхностей.

При непосредственном соприкосновении поверхностей значение отклонения от перпендикулярности определяется по образовавшейся световой щели. Числовое значение просвета получают, сравнивая его с образцом просвета.

Угольники изготавливаются классов точности 0 и 1.



Рис. 1

Метрологические и технические характеристики

Основные метрологические и технические характеристики приведены в таблице 1.
Таблица 1

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится печатным способом на титульный лист паспорта.

Комплектность средства измерений

Комплектность угольников приведена в таблице 2.

Таблица 2

Обозначение	Наименование	Кол-во, шт	Примечание
УЛЦ.081698.001	Угольник поверочный УЛЦ	1	
УЛЦ.081698.002	Укладочный ящик (футляр)	1	
УЛЦ.081698.001 ПС	Эксплуатационная документация	1	Паспорт
УЛЦ.081698.001 МП		1	Методика поверки

Проверка

осуществляется по документу УЛЦ.081698.001 МП «Угольники поверочные УЛЦ-160, УЛЦ-250, УЛЦ-400, УЛЦ-630, УЛЦ-1000. Методика поверки».

Основные средства поверки:

- плита поверочная 3-0-1000×630 ГОСТ 10905-86, КТ 0;
- линейка поверочная с широкой рабочей поверхностью ШМ-ТК-0-1000 ГОСТ 8026-92, КТ 0, 2 разряд;
- головка измерительная рычажно-зубчатая 1ИГ ГОСТ 18833-73;
- бруск контрольный БК-500 ГОСТ 22601-77;
- пластина плоская стеклянная ПИ 120, КТ 1.

Сведения о методиках (методах) измерений

Методики (методы) измерений изложены в разделе 10 «Угольники поверочные УЛЦ-160, УЛЦ-250, УЛЦ-400, УЛЦ-630, УЛЦ-1000. Паспорт УЛЦ.081698.001 ПС».

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к угольникам поверочным УЛЦ-160, УЛЦ-250, УЛЦ-400, УЛЦ-630, УЛЦ-1000

1. ГОСТ 3749-77 «Угольники поверочные 90°. Технические условия».
2. ТУ 3935-001-87265916-2012 «Угольник поверочный УЛЦ-1000. Технические условия».

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

Выполнение работ и (или) оказание услуг по обеспечению единства измерений.

Изготовитель

ООО «Энергоавтоматика»
400087, г. Волгоград, ул. Рокоссовского, д. 38, тел. (8442) 36-80-10, www.energo-avtomatika.ru

Испытательный центр

Федеральное бюджетное учреждение «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Волгоградской области»; аттестат аккредитации от 30.12.2008 г. № 30137-08.

Россия, 400081, г. Волгоград, ул. Бурейская, д. 6, тел. (8442) 36-27-97.

Заместитель
Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

Ф.В. Булыгин

М.п. «__»_____ 2013 г.