



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

об утверждении типа средств измерений

RU.E.27.007.A № 50965

Срок действия бессрочный

НАИМЕНОВАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

Штангенциркуль специальный по кругу катания "ШЦКК"

ЗАВОДСКОЙ НОМЕР **819069**

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

**Новосибирский электровозоремонтный завод – филиал ОАО
"Желдорремаш", г. Новосибирск**

РЕГИСТРАЦИОННЫЙ № **53697-13**

ДОКУМЕНТ НА ПОВЕРКУ

НЭРЗ-ИП-062/00.000 МП

ИНТЕРВАЛ МЕЖДУ ПОВЕРКАМИ **1 год**

Тип средств измерений утвержден приказом Федерального агентства по
техническому регулированию и метрологии от **06 июня 2013 г. № 554**

Описание типа средств измерений является обязательным приложением
к настоящему свидетельству.

Заместитель Руководителя
Федерального агентства

Ф.В.Булыгин

"....." 2013 г.

Серия СИ

№ **010054**

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Штангенциркуль специальный по кругу катания «ШЦКК»

Назначение средства измерений

Штангенциркуль специальный по кругу катания «ШЦКК» (далее – Штангенциркуль) предназначен для измерений диаметра колесной пары электровоза по кругу катания.

Описание средства измерений

Принцип действия Штангенциркуля основан на сравнении размера диаметра со шкалой. Измерения проводят следующим образом. Штангенциркуль держат правой рукой за ручку и подводят к колесу. Шток измерительный при этом сдвинут в крайнее левое положение, а угольник вводят в соприкосновение с бандажом колеса примерно в диаметральной плоскости. Прижимая шток измерительный к измеряемому диаметру колеса, при этом упорный винт угольника должен опираться на боковую грань бандажа.левой рукой подвигают каретку до контакта с измеряемой поверхностью бандажа (колеса), при этом упорный винт скобы должен коснуться боковой поверхности бандажа. Перемещая Штангенциркуль (рисунок 1) вверх-вниз, находят наибольший диаметр.

Штангенциркуль относится к средствам измерений, применяемым при ремонте и формировании колесных пар электровозов.



Место знака утверждения типа

Рисунок 1 – Штангенциркуль

Метрологические и технические характеристики

Диапазон измерений, мм	(1110 - 1260)
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений, мм	$\pm 0,2$
Цена деления отсчётных шкал, мм	0,1
Габаритные размеры, мм	1260×260×120
Масса, кг	5,0
Штангенциркуль эксплуатируется по ГОСТ 15150-69 со следующими уточнениями:	
- температура окружающей среды, °С	20 ⁺¹⁰ ₋₁₀
- верхнее значение относительной влажности воздуха без конденсации влаги, %	80
- атмосферное давление, кПа	100 ⁺⁵ ₋₁₅
Установленный срок службы, лет, не менее	5

Знак утверждения типа

нанесен на наклейку на корпус Штангенциркуля методом гравировки и на титульный лист паспорта типографским способом.

Комплектность средства измерений

Обозначение	Наименование	Количество	Заводской номер	Примечание
	Мера установочная	1	819068	
НЭРЗ-ИЭ-062/00.000 ПС	Паспорт	1		
НЭРЗ-ИП-062/00.000МП	Методика поверки	1		

Поверка

осуществляется по документу НЭРЗ-ИП-062/00.000МП «Штангенциркули специальные по кругу катания «ШЦКК». Методика поверки», утвержденному ФГУП «СНИИМ» в марте 2012 г.

Эталоны: машина оптико-механическая для измерений длин ИЗМ-11, аттестованная по ГОСТ 8.336-78, ЦД 0,001 мм; набор концевых плоскопараллельных мер длины ГОСТ 9038-90 4 разряда; плита 2-2-1000х630 ГОСТ 10905-86; штангенрейсмас ШР-250-0,05 ГОСТ 164-90

Сведения о методиках (методах) измерений

НЭРЗ-ИП-062/00.000ПС. «Штангенциркуль специальный по кругу катания «ШЦКК». Паспорт».

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к штангенциркулю специальному по кругу катания «ШЦКК»

1 Р 32-1110-98 Руководство по установлению номенклатуры контролируемых параметров и средств измерений на железнодорожном транспорте, подлежащих государственному метрологическому контролю и надзору

2 ГОСТ Р 8.763-2011 Государственная система обеспечения единства измерений. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне от 1·10 в степени -9 до 50 м и длин волн в диапазоне от 0,2 до 50 мкм.

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

при выполнении работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов, а также иных объектов установленным законодательством Российской Федерации обязательным требованиям.

Изготовитель

Новосибирский электровозоремонтный завод – филиал ОАО «Желдорремаш». 630037, г. Новосибирск, ул. Электровозная, 2, тел (383) 337-63-53; факс (383) 337-64-21, E-mail: nerz@nerz.ru

Испытательный центр

Государственный центр испытаний средств измерений СНИИМ (ГЦИ СИ СНИИМ), юридический адрес: 630004, г. Новосибирск, пр. Димитрова, 4, тел.(383) 210-08-14, факс (383) 210-13-60, E-mail: director@sniim.nsk.ru, номер аттестата аккредитации: 30007-09

Заместитель
Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

Ф.В. Булыгин

М.п. «__» _____ 2013 г.