ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Преобразователи термоэлектрические моделей Contilance, Contitherm, CasTemp.

Назначение средства измерений

Преобразователи термоэлектрические моделей Contilance, Contitherm, CasTemp (далее по тексту – термопреобразователи или ТП) предназначены для непрерывного измерения температуры жидкой стали в промежуточном ковше машины непрерывного литья заготовок (МНЛЗ) путем долговременного погружения термопарных вставок ТП.

Описание средства измерений

Принцип работы ТП основан на термоэлектрическом эффекте – генерировании термоэлектродвижущей силы, возникающей из-за разности температур между двумя соединениями различных металлов или сплавов, образующих часть одной и той же цепи.

Термопреобразователи Contilance, Contitherm, CasTemp состоят из термопарной вставки на основе термопары с номинальной статической характеристикой преобразования (HCX) по ГОСТ Р 8.585-2001 (МЭК 60584) типа «В», помещенной в графито-корундовый чехол. Термопарная вставка включает в себя разъем для подключения к воздухоохлаждаемому погружному жезлу или кабелю «горячей» зоны.

Термопреобразователи моделей Contilance, Contitherm, CasTemp изготавливаются в следующих модификациях: Contilance CTL 650, Contilance CTL 900, Contitherm CT-DD 1015 (P), Contitherm CT-DD 760 (P), CasTemp CTW500, CasTemp CTW600. Модели и модификации ТП отличаются друг от друга среднем временем непрерывного измерения температуры жидкого металла, конструктивным исполнением, способом крепления, габаритными размерами и массой.

Изображения общего вида ТП приведены на рисунках 1 - 3.



Puc. 1. Термопреобразователь модели Contilance модификаций Contilance CTL 650 и Contilance CTL 900



Рис. 2. Термопреобразователь модели Contitherm модификаций CT-DD 1015 (P) и Contitherm CT-DD 760 (P)



Рис. 3. Термопреобразователь модели CasTemp модификаций CasTemp CTW500, CasTemp CTW600

Метрологические и технические характеристики

Диапазон измеряемых температур, °С:от плюс	с 1400 до плюс 1600
Условное обозначение HCX по ГОСТ Р 8.585-2001 (МЭК 60584-1)	В
Класс допуска по ГОСТ Р 8.585-2001 (ГОСТ 6616-94)	2, 3
Пределы допускаемых отклонений ТЭДС ЧЭ ТП от НСХ (в температурном	эквиваленте), °С:
- для класса 2:± 0,0025·t (св. плюс	2 600 до плюс 1600);
- для класса 3:± 0,005·t (св. плю	
Пределы допускаемых отклонений ТЭДС ТП от HCX, °С (при 1554 °С):	±1
Время выхода ТП на стабильное значение ТЭДС при нагреве от комнати	ной температуры до
1550 °C, c:	
- Contilance CTL 650	120-180
- Contilance CTL 900.	
- Contitherm CT-DD 1015 (P)	
- Contitherm CT-DD 760 (P)	
- CasTemp CTW 500	180-240
- CasTemp CTW 600	180-240
Среднее время непрерывного измерения, ч:	
- Contilance	
- Contitherm	
- CasTemp	15
Длина монтажной части, мм:	
- Contilance CTL 650	
- Contilance CTL 900.	
- Contitherm CT-DD 1015 (P)	
- Contitherm CT-DD 760 (P)	
- CasTemp CTW 500	
- CasTemp CTW 600	600
Диаметр погружаемой части мин./макс., мм:	
- Contilance CTL 650	35/50

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на титульный лист паспорта (в правом верхнем углу) типографским способом или методом штемпелевания.

Комплектность

В комплект поставки входят:

- преобразователь термоэлектрический (модель и модификация по заказу) 1 шт.;
- паспорт (на русском языке) 1 экз.

Поверка

осуществляется по документу МП 54192-13 «Преобразователи термоэлектрические моделей Contilance, Contitherm, CasTemp. Методика первичной поверки», утвержденному ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС», 13.02.2013 г. ТП подлежат первичной поверке при выпуске из производства. Периодической поверке ТП не подлежат.

Основные средства поверки:

- преобразователь термоэлектрический ПРО эталонный 2-го разряда, диапазон +600...+1600°C;
- измеритель-регулятор температуры многоканальный прецизионный МИТ-8 модели МИТ-8.15М, пределы допускаемой основной абсолютной погрешности канала измерения температуры: $\pm (0.001 + 3*10^{-6} *t)$ °C;
 - термометр электронный лабораторный «ЛТ-300», диапазон измеряемых температур:
- -50...+300 °C, пределы допускаемой абсолютной погрешности $\pm 0,05$ °C (в диапазоне -50...+199,99 °C);
 - печь высокотемпературная типа ВТП 1600-1.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в соответствующем разделе паспорта на ТП.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к преобразователям термоэлектрическим моделей Contilance, Contitherm, CasTemp

ГОСТ 6616-94. Преобразователи термоэлектрические. Общие технические условия.

ГОСТ Р 8.585-2001. ГСИ. Термопары. Номинальные статические характеристики преобразования

Международный стандарт МЭК 60584-1. Термопары. Часть 1. Градуировочные таблицы.

Международный стандарт МЭК 60584-2. Термопары. Часть 2. Допуски.

Техническая документация фирмы-изготовителя.

ГОСТ 8.558-2009 ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений температуры ГОСТ 8.338-2002. ГСИ. Преобразователи термоэлектрические. Методика поверки.

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

Осуществление производственного контроля за соблюдением установленных законодательством Российской Федерации требований промышленной безопасности к эксплуатации опасного производственного объекта; выполнение работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов, а также иных объектов установленным законодательством Российской Федерации обязательным требованиям.

Изготовитель Фирма HERAEUS ELECTRO-NITE (UK) LTD., Великобритания

Адрес: Carlisle Close, Chesterfield Derbyshire S41 9ED, United Kingdom

Тел.: 44 1246 459 100 / 454 849

факс: 44 1246 459 123

E-mail: info.electro-nite.uk@heraeus.com

Заявитель ООО «Хераеус Электро-Найт Челябинск»

Адрес: ул.2-я Павелецкая, 36, 454047, г. Челябинск, Россия,

Тел.: +7 (495) 656 22 66, факс: +7 (495) 783 93 30

Испытательный центр

Государственный центр испытаний средств измерений (ГЦИ СИ)

ФГУП «ВНИИМС», г. Москва

Аттестат аккредитации от 27.06.2008, регистрационный номер в Государственном реестре средств измерений № 30004-08.

Адрес: 119361, г.Москва, ул.Озерная, д.46 Тел./факс: (495) 437-55-77 / 437-56-66.

E-mail: office@vniims.ru, адрес в Интернет: www.vniims.ru

Заместитель Руководителя Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

			Ф.В. Булыгин
М.п.	«	»	2013 г.