

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Меры массы 60 кг специальные модификации WS60F-1, WS60F-2

Назначение средства измерений

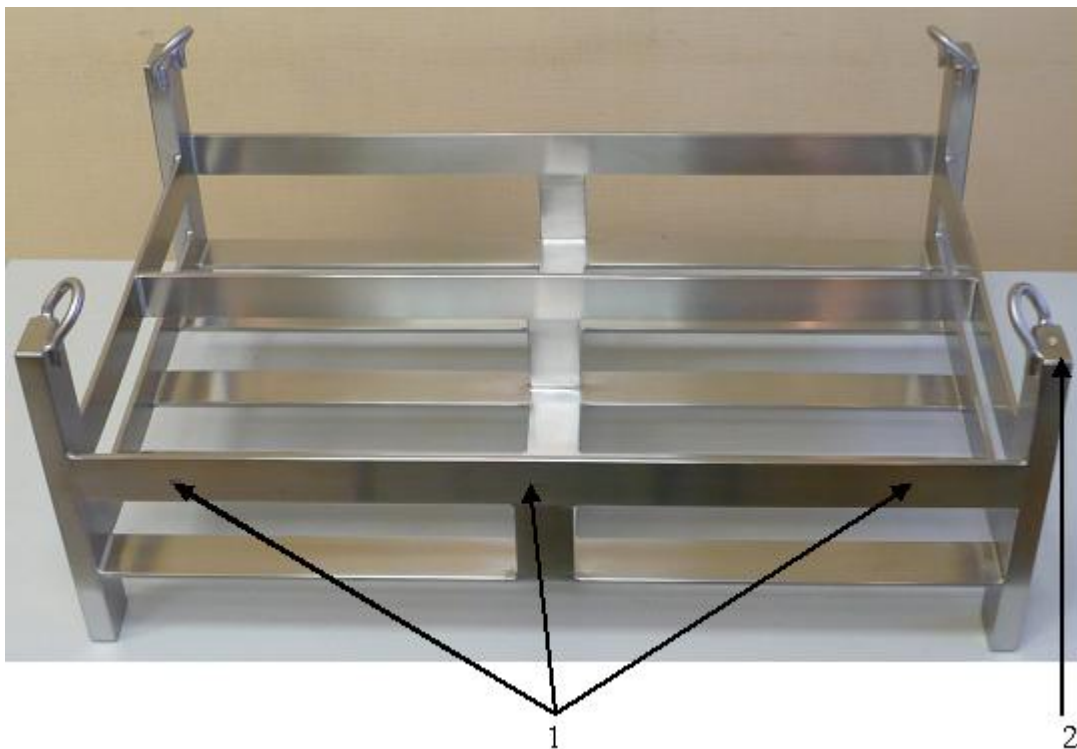
Меры массы 60 кг специальные модификации WS60F-1, WS60F-2 (далее – меры) предназначены для воспроизведения размера единицы массы номинальным значением 60 кг с нормированной погрешностью.

Описание средства измерений

Принцип действия меры основан на пропорциональности ее веса и массы. Искомая масса меры определяется через известную массу эталонных гирь и измеренное отношение их весов (масс).

Мера изготавливаются модификаций WS60F-1 и WS60F-2 из нержавеющей стали аустенитного класса в форме прямоугольной корзины с ребрами жесткости. Мера имеет четыре ножки, к верхней части которых приварены петли для подъема меры. В ножке находится подгоночная полость, закрываемая с помощью пробки.

Мера может применяться совместно с комплектом гирь массой 20 кг классов точности F_1 или F_2 (максимальное число гирь, обеспечивающее максимальную суммарную нагрузку 500 кг, составляет 22 штуки).



1 – место маркировки; 2 – пробка, закрывающая подгоночную полость от несанкционированного доступа

Рисунок 1 – Общий вид меры

Метрологические и технические характеристики

Номинальное значение массы меры: 60 кг

Пределы допускаемой погрешности δm , максимальная остаточная намагниченность M , выраженная в единицах остаточной магнитной индукции $\mu_0 M$, максимальная магнитная восприимчивость меры приведены в таблице 1.

Таблица 1

Модификация меры	Пределы допускаемой погрешности $\pm \delta m$, мг	Максимальная остаточная магнитная индукция $\mu_0 M$, мкТл	Максимальная магнитная восприимчивость χ
WS60F-1	300	25	0,2
WS60F-2	960	80	0,8

Минимальные и максимальные пределы плотности материала ρ_{\min} , ρ_{\max} , максимальные значения шероховатости поверхности, габаритные размеры меры приведены в таблице 2.

Таблица 2

Модификация меры	Минимальные и максимальные пределы плотности материала ρ_{\min} , $\rho_{\max} \cdot 10^3$ кг·м ⁻³	Максимальные значения шероховатости поверхности Ra, мкм	Габаритные размеры, : длина, ширина, высота, мм, не более
WS60F-1	7,39 – 8,73	0,4	990, 750, 550
WS60F-2	6,4 – 10,7	1	

Условия эксплуатации:

-температура окружающего воздуха, °С	от 10 до 35
-относительная влажность воздуха, %	от 30 до 80
Средняя наработка до первого отказа, ч	8000
Средний срок службы, лет	10

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на титульный лист паспорта типографским способом.

Комплектность средства измерений

- мера	1 шт.
- паспорт СП0.005.086ПС	1 экз.
- методика поверки МП 2301-0140-2013	1 шт.
- перчатка	4 шт.

Поверка

осуществляется по документу МП 2301–0140–2013 «Меры массы 60 кг специальные модификации WS60F-1, WS60F-2. Методика поверки», утверждённому ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева» 17.06.2013 г.

Эталоны, применяемые при поверке: гири эталонные суммарной массой 60 кг по ГОСТ 8.021-2005 1-го разряда для модификации WS60F-1 и 2-го разряда для модификации WS60F-2.

Сведения о методиках (методах) измерений

Сведения о методиках (методах) измерений приведены в Паспортах.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к мерам массы 60 кг специальным модификаций WS60F-1, WS60F-2

1. ГОСТ 8.021–2005 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений массы».
2. Технические условия ТУ 4274-021-13173535-2013.

Рекомендации по области применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

Выполнение работ и (или) оказание услуг по обеспечению единства измерений.

Изготовитель

ООО «Сартогосм», г. Санкт-Петербург

Адрес: 192007, г. Санкт-Петербург, ул. Расстанная, д. 2, корп. 2, литер. А

Испытательный центр

ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева, Санкт-Петербург

Адрес: 190005, Санкт-Петербург, Московский пр., 19, тел. (812) 251-76-01, факс (812) 713-01-14.

E-mail: info@vniim.ru, <http://www.vniim.ru>,

Аттестат аккредитации ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30001-10 от 20.12.2010 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

М.п. «___» _____ 2015 г.