

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Бюретки класса точности AS и B

### Назначение средства измерений

Бюретки класса точности AS и B (далее – бюретки) предназначены для отмеривания точных объемов жидкостей и титрования.

### Описание средства измерений



Бюретка представляет собой градуированную стеклянную трубку, снабжённую сливным краном. Цвет градуировки шкалы может быть различным. Сливные краны имеют различную форму и изготавливаются из различных материалов. Бюретка может быть выполнена с матовой полосой (полосой Шелбаха). Для удобства работы, бюретки могут быть снабжены специальными устройствами заполнения жидкостью (бюретки с автоматическим нулём).

Бюретки класса точности AS изготавливаются с установленным временем ожидания 30 секунд, бюретки класса точности B изготавливаются без времени ожидания. На бюретках нанесена шкала, соответствующая номинальной вместимости. Бюретки имеют маркировку класс точности AS и B, что соответствует 1 и 2 классу точности по ГОСТ 29251-91. Принцип работы бюреток основан на заполнении её жидкостью до верхней нулевой отметки и измерении объёма сливаемой жидкости при помощи шкалы.

# **Метрологические и технические характеристики**

Метрологические и технические характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1

Каталожный номер	Номинальная вместимость, мл	Цена наименьшего деления, мл	Предел допускаемой абсолютной погрешности, мл	Время слива воды из бюреток, с	Длина, мм
1	2	3	4	5	6
<b>Бюретки класс точности AS</b>					
3295/22ASWC	10	0,02	±0,02	35 - 45	820
3295/24ASWC	25	0,05	±0,05	35 - 45	820
3295/26ASWC	50	0,10	±0,05	35 - 45	820
3295/28ASWC	100	0,20	±0,10	30 - 50	870
3295/12AS	10	0,02	±0,02	35 - 45	820
3295/14AS	25	0,05	±0,05	35 - 45	820
3295/16AS	50	0,10	±0,05	35 - 45	820
3295/18AS	100	0,20	±0,10	30 - 50	870
492092	10	0,05	±0,03	35 - 45	620
492093	25	0,10	±0,05	35 - 45	620
492094	25	0,05	±0,03	35 - 45	820
492095	50	0,10	±0,05	35 - 45	820
<b>Бюретки класс точности B</b>					
3295/02	10	0,02	±0,05	40 - 95	820
3295/04	25	0,10	±0,10	35 - 100	620
3295/06	50	0,10	±0,10	30 - 100	820
3295/08	100	0,20	±0,20	30 - 100	870
BRB070P	10	0,02	±0,05	40 - 95	820
BRB074P	25	0,10	±0,10	35 - 100	620
BRB075P	25	0,10	±0,10	35 - 100	620
BRB076P	50	0,10	±0,10	30 - 100	820
BRB077P	50	0,10	±0,10	30 - 100	820
BRB402	10	0,10	±0,05	40 - 95	422
BRB404	25	0,10	±0,10	35 - 100	647
BRB406	50	0,10	±0,10	30 - 100	857
BRB408	100	0,20	±0,20	30 - 100	897
BRB264P	25	0,10	±0,10	35 - 100	635
BRB266P	50	0,10	±0,10	30 - 100	820
<b>Бюретки класс точности AS</b>					
492145	10	0,05	±0,03	35 - 45	620
492146	25	0,1	±0,05	35 - 45	620
492147	25	0,05	±0,03	35 - 45	820
492148	50	0,1	±0,05	35 - 45	820
<b>Бюретки класс точности B</b>					
BRB050P	10	0,02	±0,05	40 - 95	820
BRB056P	25	0,10	±0,10	35 - 100	620
BRB058P	50	0,10	±0,10	30 - 100	820
BRB060P	100	0,20	±0,20	30 - 100	870
3298/02	10	0,10	±0,10	40 - 95	408

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4	5	6
3298/03	20	0,10	$\pm 0,10$	35 - 45	411
3298/04	25	0,10	$\pm 0,10$	35 - 45	525
BRB004	10	0,10	$\pm 0,10$	40 - 95	380
BRB006	20	0,10	$\pm 0,10$	35 - 45	467
<b>Бюретки класс точности AS</b>					
3296/02AS	10	0,02	$\pm 0,02$	35 - 45	940
3296/04AS	25	0,05	$\pm 0,03$	35 - 45	970
3296/06AS	50	0,10	$\pm 0,05$	35 - 45	970
3396/02AS	10	0,02	$\pm 0,02$	35 - 45	970
3396/04AS	25	0,05	$\pm 0,03$	35 - 45	970
3396/06AS	50	0,10	$\pm 0,05$	35 - 45	970
3496/02AS	10	0,02	$\pm 0,02$	35 - 45	960
3496/04AS	25	0,05	$\pm 0,03$	35 - 45	980
3496/06AS	50	0,10	$\pm 0,05$	35 - 45	980

### **Знак утверждения типа**

Знак утверждения типа наносится на этикетку в левом углу типографским способом.

### **Комплектность средства измерений**

1. Бюретки - в количестве по требованию заказчика
2. Склянка для бюреток с автоматическим нулем – по требованию заказчика
3. Коробка упаковочная
4. Этикетка

### **Поверка**

осуществляется по документу ГОСТ 8.234-77 «Меры вместимости стеклянные. Методы и средства поверки». При поверке применяются весы по ГОСТ Р 53228-2008, класс точности специальный (I), высокий (II).

### **Сведения о методиках (методах) измерений**

При использовании бюреток класса AS и B применяется метод прямых измерений (изменение объема жидкости), который приведен в этикетке.

### **Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к бюреткам класса точности AS и B**

1. ГОСТ 29251-91 «Посуда лабораторная стеклянная. Бюретки. Часть 1. Общие требования».
2. ГОСТ 8.234- 77 «Меры вместимости стеклянные. Методы и средства поверки»
3. ГОСТ 8.470-82 «Государственная поверочная схема для средств измерений объема жидкости»
4. Техническая документация фирмы-изготовителя.

### **Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений**

- выполнение работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов, а также иных объектов установленным законодательством Российской Федерации обязательным требованиям (отмеривание точных объемов жидкостей, титрование).

**Изготовитель**

Компания Scilabware Ltd., Великобритания  
Beacon Road, Stone, Staffordshire,  
ST15 0SA, United Kingdom  
Tel: +44(0)844 9630231,  
[www.scilabware.com](http://www.scilabware.com) [info@scilabware.com](mailto:info@scilabware.com).

**Заявитель**

Общество с ограниченной ответственностью  
«Аналитическая Группа Аналитэксперт»  
(ООО «АГ Аналитэксперт»)  
119049, г. Москва, Научный проезд, 20, стр. 3,  
тел/факс +7 (495) 981-66-86,  
[Email:info@analytexpert.ru](mailto:info@analytexpert.ru)

**Испытательный центр**

ГЦИ СИ ФБУ «ЦСМ Московской области»,  
141570, Московская область,  
Солнечногорский р-н, п/о Менделеево  
[Email: welcome@mosoblscsm.ru](mailto:welcome@mosoblscsm.ru)  
Аттестат аккредитации ГЦИ СИ ФБУ «ЦСМ Московской области» по  
проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа  
№ 30083-08 от 23.12.2008 г.

**Заместитель**

Руководителя Федерального  
агентства по техническому  
регулированию и метрологии

Ф.В. Булыгин

М.п. «\_\_» \_\_\_\_\_ 2013 г.