

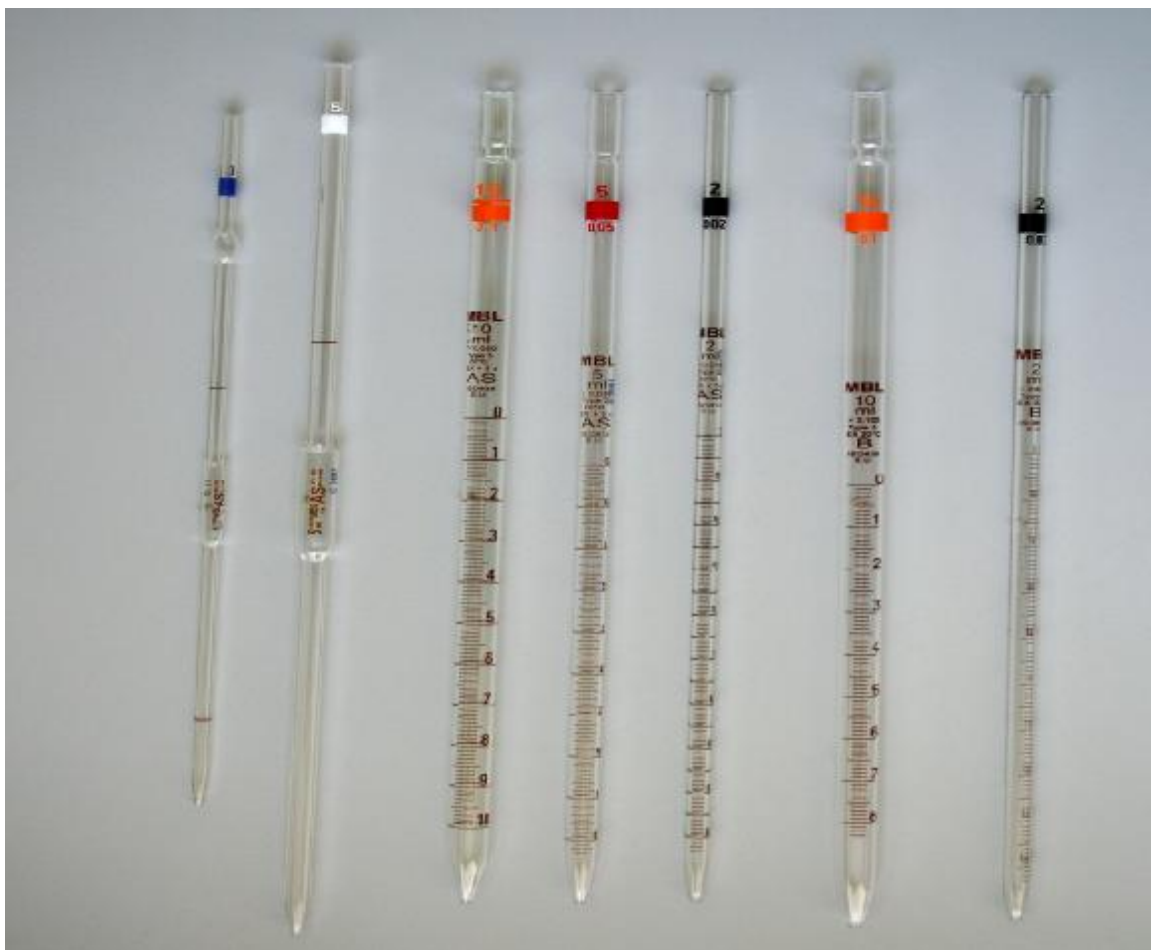
ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Пипетки класса точности AS и B

Назначение средства измерений

Пипетки класса точности AS и B (далее – пипетки) предназначены для отмеривания точных объемов жидкостей.

Описание средства измерений



Пипетка представляет собой стеклянную трубку, на которую нанесена шкала или отметка (отметки). Нижняя часть трубки - сливной кончик имеет конусообразную форму. Пипетки класса точности AS следующих исполнений:

- Тип 1 - пипетки с делениями прямые или с расширением, вымеряемые на слив жидкости от верхней нулевой отметки до любой отметки. Нижняя часть сливного кончика соответствует номинальному объему. Время ожидания - 15 с.

- Тип 2 - пипетки с делениями прямые или с расширением, вымеряемые на слив от любой отметки до сливного кончика. Верхняя отметка соответствует номинальной вместимости. Время ожидания 15 с.

- пипетки с одной или двумя отметками, с расширением. Время ожидания 15 с.

Пипетки класса точности B следующих исполнений:

- Тип 1 - пипетки с делениями прямые, вымеряемые на слив жидкости от верхней нулевой отметки до любой отметки. Нижняя отметка соответствует номинальной вместимости.
- Тип 2 - пипетки с делениями прямые или с расширением, вымеряемые на слив жидкости от любой отметки до сливного кончика. Верхняя отметка соответствует номинальной вместимости.
- Тип 3 - пипетки с делениями прямые или с расширением, вымеряемые на слив жидкости от верхней нулевой отметки до любой отметки. Нижняя часть сливного кончика соответствует номинальному объему.
- Тип 4 - пипетки с делениями прямые или с расширением, вымеряемые на слив жидкости от любой отметки до сливного кончика с последней вытекающей каплей при продувке. Верхняя отметка соответствует номинальной вместимости.
- пипетки с одной или двумя отметками.

На градуированных пипетках нанесена шкала, соответствующая номинальной вместимости.

На пипетках с одной отметкой нанесена градуировочная отметка, опоясывающая трубку и соответствующая номинальной вместимости.

На пипетках с двумя отметками нанесены две градуировочные отметки, опоясывающие трубку.

Пипетки имеют маркировку класс точности AS или B, что соответствует 1 и 2 классу точности по ГОСТ 29169-91, ГОСТ 29277-91.

Пипетки вымеряют на слив.

Метрологические и технические характеристики

Метрологические и технические характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1

Каталожный номер	Номинальная вместимость пипеток, мл	Цена наименьшего деления, мл	Предел допускаемой абсолютной погрешности, мл	Время слива воды из пипеток, с	Длина, не более, мм
1	2	3	4	5	6
Пипетки градуированные тип 1					
Класс точности AS					
PRA780ASWC	1	0,01	±0,007	4-10	370
PRA782ASWC	2	0,02	±0,010	4-10	370
PRA784ASWC	5	0,05	±0,030	7-13	370
PRA786ASWC	10	0,1	±0,050	7-13	370
PRA788ASWC	25	0,1	±0,100	11-17	460
PRA770AS	1	0,01	±0,007	4-10	370
PRA772AS	2	0,02	±0,010	4-10	370
PRA774AS	5	0,05	±0,030	7-13	370
PRA776AS	10	0,1	±0,050	7-13	370
PRA778AS	25	0,1	±0,100	11-17	460
Класс точности B					
PRA760B	1	0,01	±0,01	2-11	370
PRA762B	2	0,02	±0,02	2-12	370
PRA764B	5	0,05	±0,05	5-14	370
PRA766B	10	0,1	±0,10	5-17	370
PRA768B	25	0,1	±0,20	5-15	410

Пипетки градуированные тип 2					
Класс точности AS					
PRA820ASWC	1	0,01	±0,007	4-10	370
PRA822ASWC	2	0,02	±0,010	4-10	370
PRA824ASWC	5	0,05	±0,030	7-13	370
PRA826ASWC	10	0,1	±0,050	7-13	370
PRA828ASWC	25	0,1	±0,100	11-17	460
PRA810AS	1	0,01	±0,007	4-10	370
PRA812AS	2	0,02	±0,010	4-10	370
PRA814AS	5	0,05	±0,030	7-13	370
PRA816AS	10	0,1	±0,050	7-13	370
PRA818AS	25	0,1	±0,100	11-17	460
Класс точности B					
PRA800B	1	0,01	±0,01	2-11	370
PRA802B	2	0,02	±0,02	2-12	370
PRA804B	5	0,05	±0,05	5-14	370
PRA806B	10	0,1	±0,10	5-17	370
PRA808B	25	0,1	±0,20	9-21	460
Пипетки градуированные тип 3					
Класс точности B					
PRA830B	1	0,01	±0,01	2-11	370
PRA832B	2	0,02	±0,02	2-12	370
PRA834B	5	0,05	±0,05	5-14	370
PRA836B	10	0,1	±0,10	5-17	370
PRA838B	25	0,1	±0,20	9-21	460
Пипетки градуированные тип 4					
Класс точности AS					
PRA840ASWC	1	0,01	±0,01	2-7	370
PRA842ASWC	2	0,02	±0,02	2-7	370
PRA844ASWC	5	0,05	±0,05	4-10	370
PRA846ASWC	10	0,1	±0,10	4-10	370
PRA848ASWC	25	0,1	±0,20	5-15	460
Пипетки с одной меткой					
Класс точности AS					
PRA740ASWC	1	-	±0,008	7-11	325
PRA742ASWC	2	-	±0,010	7-11	350
PRA744ASWC	5	-	±0,015	9-13	410
PRA746ASWC	10	-	±0,020	11-15	450
PRA748ASWC	15	-	±0,030	12-16	465
PRA750ASWC	20	-	±0,030	12-16	520
PRA752ASWC	25	-	±0,030	15-20	530
PRA754ASWC	50	-	±0,050	20-25	550
PRA756ASWC	100	-	±0,080	25-30	595
PRA720AS	1	-	±0,008	7-11	325
PRA722AS	2	-	±0,010	7-11	356
PRA724AS	5	-	±0,015	9-13	410
PRA726AS	10	-	±0,020	11-15	450

PRA728AS	15	-	±0,030	12-16	465
PRA730AS	20	-	±0,030	12-16	520
PRA732AS	25	-	±0,030	15-20	530
PRA734AS	50	-	±0,050	20-25	550
PRA736AS	100	-	±0,080	25-30	595
Класс точности В					
PRA700B	1	-	±0,015	5-20	325
PRA702B	2	-	±0,020	5-25	350
PRA704B	5	-	±0,030	7-30	410
PRA706B	10	-	±0,040	8-40	450
PRA708B	15	-	±0,060	9-50	465
1	2	3	4	5	6
PRA710B	20	-	±0,060	9-50	520
PRA712B	25	-	±0,060	10-50	530
PRA714B	50	-	±0,100	13-60	550
PRA716B	100	-	±0,150	25-60	595
Пипетки с двумя метками					
Класс точности AS					
PRA620AS	1	-	±0,008	7-11	320
PRA622AS	2	-	±0,010	7-11	340
PRA624AS	5	-	±0,015	9-13	410
PRA626AS	10	-	±0,020	11-15	450
PRA630AS	20	-	±0,030	12-16	520
PRA632AS	25	-	±0,030	15-20	530
PRA634AS	50	-	±0,050	20-25	550
PRA636AS	100	-	±0,080	25-30	595

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на этикетку в левом углу типографским способом.

Комплектность средства измерений

1. Пипетки - в количестве по требованию заказчика
2. Коробка упаковочная
3. Этикетка

Проверка

осуществляется по документу ГОСТ 8.234-77 «Меры вместимости стеклянные. Методы и средства проверки». При проверке применяются весы по ГОСТ Р 53228-2008, класс точности специальный (I), высокий (II).

Сведения о методиках (методах) измерений

При использовании пипеток класса точности AS и В применяется метод прямых измерений (изменение объема жидкости), который приведен в этикетке.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к пипеткам класса точности AS и В

1. ГОСТ 29227-91 «Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки градуированные. Часть 1. Общие требования»

2. ГОСТ 29169-91 «Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки с одной отметкой».
3. ГОСТ 8.234- 77 «Меры вместимости стеклянные. Методы и средства поверки»
4. ГОСТ 8.470-82 «Государственная поверочная схема для средств измерений объема жидкости»
5. Техническая документация фирмы – изготовителя.

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

- выполнение работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов, а также иных объектов установленным законодательством Российской Федерации обязательным требованиям (отмеривание точных объемов жидкостей).

Изготовитель

Компания Scilabware Ltd., Великобритания
Beacon Road, Stone, Staffordshire,
ST15 0SA, United Kingdom
Tel: +44(0)844 9630231,

www.scilabware.com info@scilabware.com.

Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью
«Аналитическая Группа Аналитэксперт»
(ООО «АГ Аналитэксперт»)
119049, г. Москва, Научный проезд, 20, стр. 3,
тел/факс +7 (495) 981-66-86,
[Email:info@analytexpert.ru](mailto:info@analytexpert.ru)

Испытательный центр

ГЦИ СИ ФБУ «ЦСМ Московской области»,
Регистрационный номер 30083-08,
141570, Московская область,
Солнечногорский р-н, п/о Менделеево
[Email: welcome@mosoblscsm.ru](mailto:welcom@mosoblscsm.ru)

Аттестат аккредитации ГЦИ СИ ФБУ «ЦСМ Московской области» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30083-08 от 23.12.2008 г.

Заместитель
Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

Ф.В. Булыгин

М.п.

«___» _____ 2013 г.