# ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

# Колбы мерные пластиковые

# Назначение средства измерений

Колбы мерные пластиковые (далее – колбы) предназначены для отмеривания точных объемов жидкостей.

## Описание средства измерений

Колбы представляет собой пластиковую емкость сферической формы с плоским вогнутым дном и длинной цилиндрической горловиной со шлифом или с резьбой. Колбы изготовлены из пластика (PMP, PP, PFA) с пробками или с винтовой крышкой. Колбы могут быть прозрачным, матовыми или непрозрачными (для работы со светочувствительными веществами). Колбы, изготовленные из PMP, выдерживают автоклавирование до 121 °C. Колбы выдерживают химическую стерилизацию. Колбы имеют маркировку А и В, что соответствует 1 и 2 классу точности по ГОСТ 1770-74, кроме колб вместимостью 10 мл.

Колбы вымеряют на наливной объем. На цилиндрической части горловины колб наносится круговая делительная отметка, соответствующая номинальной вместимости колб при температуре  $20\,^{\circ}\mathrm{C}$ .

#### Общий вид колб:







## Метрологические и технические характеристики

Метрологические и технические характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1

				,
Исполнение	Номинальная	Пределы	Высота	Обозначение
колб	вместимость колб, мл	допускаемой	колб,	конуса
		абсолютной	MM	
		погрешности, мл		
1	2	3	4	5
	10	±0,04	90	-
PFA, с винтовой	25	±0,04	115	-
крышкой	50	±0,06	150	-
PFA	100	±0,10	180	-
(маркировка А)	250	±0,15	235	-
	500	±0,25	270	-

Продолжение таблицы 1

			продолже	нис таолицы т
1	2	3	4	5
	10	$\pm 0.04$	90	10/19
opak, PMP, c	25	$\pm 0.04$	115	10/19
пробкой	50	$\pm 0.06$	150	12/21
NS, PP	100	±0,10	180	14/23
(маркировка А)	250	±0,15	235	19/26
	500	±0,25	270	19/26
	1000	±0,40	310	24/29
	10	±0,04	90	-
opak, PMP,	25	±0,04	115	-
с цветной	50	±0,06	150	-
винтовой	100	±0,10	180	-
крышкой, РР	250	±0,15	235	-
(маркировка А)	500	±0,25	270	-
-	1000	±0,40	310	-
	10	±0,04	90	10/19
РМР, с пробкой	25	±0,04	115	10/19
NS, PP	50	±0,06	150	12/21
(маркировка А)	100	±0,10	180	14/23
	250	±0,15	235	19/26
-	500	±0,25	270	19/26
-	1000	±0,40	310	24/29
	10	±0,08	90	10/19
PMP,	25	±0,08	115	10/19
с пробкой	50	±0,12	150	12/21
NS, PP	100	±0,20	180	14/23
(маркировка В)	250	±0,30	235	19/26
	500	±0,50	270	19/26
-	1000	±0,80	310	24/29
	10	±0,08	90	-
PMP,	25	±0,08	115	_
с винтовой	50	±0,12	150	-
крышкой РР	100	±0,20	180	_
(маркировка В)	250	±0,30	235	_
`	500	±0,50	270	<u>-</u>
	1000	±0,80	310	
	1000	±0,08	90	10/19
PP,	25	±0,08	115	10/19
с пробкой	50	±0,08 ±0,12	150	12/21
NS, PP	100	±0,12 ±0,20	180	14/23
(маркировка В)	250	±0,30	235	19/26
(Muphinpobia D)	500	±0,50	270	19/26
	1000	±0,80	310	24/29
	1000	±0,60	510	44/47

Пиол		<b>505 511111</b>	1
прод	олжение	таблицы	J

1	2	3	4	5
	10	±0,08	90	-
PP,	25	±0,08	115	-
с винтовой	50	±0,12	150	-
крышкой РР	100	±0,20	180	-
(маркировка В)	250	±0,30	235	-
	500	±0,50	270	-
	1000	±0,80	310	-

# Условия эксплуатации:

- температура окружающей среды и воды, °С	$20 \pm 5$
- атмосферное давление, кПа	84-102
- относительная влажность, %	20-80

## Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на этикетку типографским способом.

## Комплектность средства измерений

- 1. Цилиндры в количестве по требованию заказчика
- 2. Этикетка 1 шт.
- 3. Коробка 1 шт.

#### Поверка

осуществляется по документу МП 55777-13 «Колбы и цилиндры мерные пластиковые. Методика поверки», утвержденному ГЦИ СИ ФБУ «ЦСМ Московской области» 02.09.2013~г.

При поверке применяются весы по ГОСТ Р 53228-2008, класс точности специальный (I), высокий (II).

#### Сведения о методиках (методах) измерений

При использовании колб мерных пластиковых применяется метод прямых измерений (изменение объема жидкости), который приведен в этикетке.

# Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к колбам мерным пластиковым

- 1. ГОСТ 8.470-82 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений объема жидкости»
- 2. Техническая документация фирмы VITLAB GmbH (Германия).

# Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

- выполнения работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов, а также других объектов установленным законодательством Российской Федерации обязательным требованиям (измерение объема жидкости).

#### Изготовитель

Фирма VITLAB GmbH (Германия)
Linus-Pauling-Str/1 63762 Grossostheim Germany
тел/факс +49 6026 977 99-0, факс +49 6026 977 99-30.
Web-сайт: http://www.vitlab.com, E-mail: info@vitlab.com

#### Заявитель

ООО «Северо-Западный Центр Сертификации» 197046, г. Санкт-Петербург, ул. Чапаева, д.3 Тел. (812)648-02-51, (495)777-11-97

# Испытательный центр

ГЦИ СИ ФБУ «ЦСМ Московской области», 141570, Московская область, Солнечногорский р-н, п/о Менделеево

 $\underline{Email:}\ \underline{welcome@mosoblcsm.ru}$ 

Аттестат аккредитации ГЦИ СИ ФБУ «ЦСМ Московской области» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30083-08 от  $23.12.2008 \, \Gamma$ .

Заместитель Руководителя Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Ф.В. Булыгин

М.п.

«\_\_\_» \_\_\_\_2013 г.