

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Меры длины концевые плоскопараллельные Horex модели 481050

Назначение средства измерений

Меры длины концевые плоскопараллельные Horex модели 481050 (далее по тексту – концевые меры длины) предназначены для использования в качестве эталонов сравнения и рабочих эталонов в области линейных измерений, для поверки и градуировки измерительного инструмента и приборов, для настройки приборов для линейных измерений всех типов.

Описание средства измерений

Концевые меры длины изготавливаются из стали, которая имеет высокую износостойкость и обеспечивает хорошую притираемость к стеклянным пластинам и друг к другу.

Концевые меры длины имеют форму прямоугольного параллелепипеда с двумя плоскими взаимно параллельными измерительными поверхностями.

Концевые меры длины используются по отдельности или в блоках путем притирки нескольких мер вместе.

Концевые меры длины выпускаются поштучно, каждая мера имеет свой заводской номер.

Концевые меры длины выпускаются 1 класса точности.



Рисунок 1 – Общий вид мер длины концевых плоскопараллельных

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1. Номинальные значения концевых мер длины

Номинальные значения длины мер, мм		
0,5	1,26	5,5
1	1,27	6
1,001	1,28	6,5
1,002	1,29	7
1,003	1,30	7,5
1,004	1,31	8
1,005	1,32	8,5
1,006	1,33	9
1,007	1,34	9,5
1,008	1,35	10
1,009	1,36	11
1,01	1,37	12
1,02	1,38	13
1,03	1,39	14
1,04	1,40	15
1,05	1,41	16
1,06	1,42	17
1,07	1,43	18
1,08	1,44	19
1,09	1,45	20
1,1	1,46	21
1,11	1,47	22
1,12	1,48	23
1,13	1,49	24
1,14	1,5	25
1,15	1,6	30
1,16	1,7	40
1,17	1,8	41,3
1,18	1,9	50
1,19	2	60
1,20	2,5	70
1,21	3	75
1,22	3,5	80
1,23	4	90
1,24	4,5	100
1,25	5	131,4

Таблица 2. Допускаемые отклонения длины концевых мер от номинальной при температуре 20 °С и отклонения от плоскопараллельности измерительных поверхностей.

Номинальные значения длины концевых мер, мм	Допускаемые отклонения	
	длины от номинального значения, мкм	от плоскопараллельности, мкм
от 0 до 10 вкл.	± 0,20	0,16
св. 10 до 25 вкл.	± 0,30	0,16
св. 25 до 50 вкл.	± 0,40	0,18
св. 50 до 75 вкл.	± 0,50	0,18
св. 75 до 100 вкл.	± 0,60	0,20
св. 100 до 131,4	± 0,80	0,20

Диапазон рабочих температур от +15 до +25 °С.
Относительная влажность воздуха не более 80 %.

Таблица 3. Габаритные размеры концевых мер длины

Номинальные значения длины концевых мер, мм	Размеры поперечного сечения, мм	
	длина	ширина
от 0,5 до 10 вкл.	30	9
св. 10 до 131,4	35	

Притираемость концевых мер к плоской нижней стеклянной пластине всей измерительной поверхностью без интерференционных полос, допускаются оттенки в виде светлых пятен, наблюдаемых в белом свете.

Параметр шероховатости R_z измерительных поверхностей концевых мер не более 0,08 мкм.

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на футляр концевых мер длины методом наклейки и в правом верхнем углу титульного листа паспорта типографским методом.

Комплектность средства измерений

Таблица 4. Комплектность средств измерений

Наименование	Количество
концевые меры длины (в соответствии с заказом)	1 компл.
футляр	1 шт.
паспорт	1 экз.

Поверка

осуществляется в соответствии с:

МИ 1604-87 Методические указания «ГСИ. Меры длины концевые плоскопараллельные. Общие требования к методике поверки»;

для концевых мер длиной до 100 мм:

МИ 2079-90 «ГСИ. Меры длины концевые плоскопараллельные образцовые 3-4-го разрядов и рабочие классов точности 1-5 длиной до 100 мм. Методика поверки»;

для концевых мер длиной свыше 100 до 131,4 мм:

МИ 2186-92 «ГСИ. Меры длины концевые плоскопараллельные образцовые 3-4-го разрядов и рабочие классов точности 1-5 длиной свыше 100 до 1000 мм. Методика поверки».

Сведения о методиках (методах) измерений

Метод измерений изложен в разделе «Порядок работы и техническое обслуживание» паспорта мер длины концевых плоскопараллельных Horex модели 481050.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к мерам длины концевым плоскопараллельным Horex модели 481050

ГОСТ Р 8.763-2011 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-9}$... 50 м и длин волн в диапазоне 0,2 ... 50 мкм».

Техническая документация изготовителя.

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

Выполнение работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов, а также иных объектов установленным законодательством Российской Федерации обязательным требованиям.

Изготовитель

Компания Hoffmann GmbH Qualitätswerkzeuge, Германия.

Haberlandstraße 55 D-81241 München-Germany

Tel.: +49-89-8391-0

Fax: +49-89-8391-89

E-mail: info@hoffmann-group.com

Заявитель

ЗАО «Хоффманн Профессиональный Инструмент»

193230, г. Санкт-Петербург, пер. Челиева, 13

Тел.: (812) 336-27-05

Факс: (812) 336-27-07

Испытательный центр

Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологической службы» (ФГУП «ВНИИМС»).

Адрес: 119361, г. Москва, ул. Озерная, д. 46

Телефон: (495) 437-55-77, факс: (495) 437-56-66,

E-mail: office@vniims.ru

Аттестат аккредитации ФГУП «ВНИИМС» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30004-13 от 26.07.2013 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

Ф.В. Булыгин

«___» _____ 2014 г.

М.п.