

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Меры для поверки приборов для измерений контура поверхности

Назначение средства измерений

Меры для поверки приборов для измерений контура поверхности (далее - меры) предназначены для хранения и передачи единицы длины в области измерений геометрических параметров профиля поверхности деталей в лабораторных условиях.

Описание средства измерений

Меры для поверки приборов для измерений контура поверхности представляют собой металлический параллелепипед с широкой фаской и с рабочим участком на торце, имеющим вид чередующихся элементов профиля, приведенный на рис. 1. Меры имеют два исполнения: L1 - L4 для приборов с диапазоном перемещения по оси X до 100 мм и L1-L8 для приборов с диапазоном перемещения до 200 мм.

Принцип действия мер основан на измерении расстояний L_i и последующего определения их отклонений от номинальных значений.

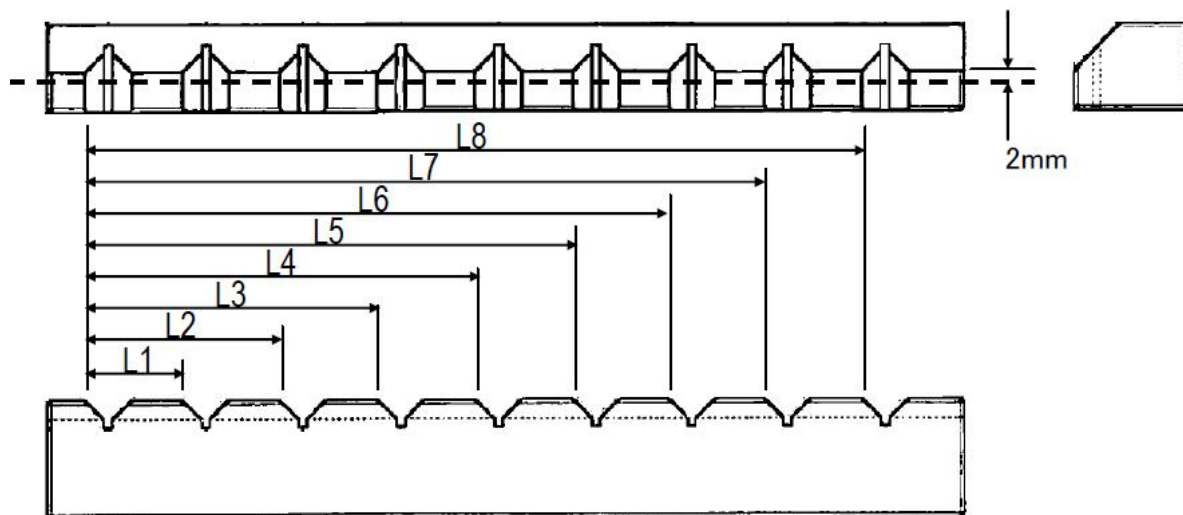


Рисунок 1 – Схема меры для поверки приборов для измерений контура поверхности



а)



б)

Рисунок 2 – Общий вид меры L1 - L4 для поверки приборов для измерений контура поверхности (а) и маркировочная наклейка на задней стороне меры (б)

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1

Обозначение параметра	Номинальные значения параметра, мм	Предел допускаемой абсолютной погрешности, мм
L1	От 24,9 до 25,1	0,001
L2	От 49,9 до 50,1	0,001
L3	От 74,9 до 75,1	0,001
L4	От 99,9 до 100,1	0,001
L5	От 124,9 до 125,1	0,001
L6	От 149,9 до 150,1	0,001
L7	От 174,9 до 175,1	0,001
L8	От 199,9 до 200,1	0,001

Условия эксплуатации: Диапазон рабочих температур, °С Коэффициент линейного расширения материала меры Относительная влажность воздуха, %	$20 \pm 0,5$ $11,5 \cdot 10^{-6} \cdot K^{-1}$ не более 80, без конденсата	
Габаритные размеры, мм, не более	L1 - L4	L1-L8
-ширина	22	22
-длина	130	230
-высота	30	30
Масса, кг, не более	0,7	1,5

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится типографским способом на титульный лист паспорта меры и на футляр меры методом наклейки.

Комплектность средства измерений

Таблица 2

Наименование	Количество
Мера для поверки приборов для измерений контура поверхности	1 шт.
Паспорт	1 экз.
Методика поверки	1 экз.
Футляр для хранения	1 шт.

Поверка

осуществляется в соответствии с документом МП 56896-14 «Меры для поверки приборов для измерений контура поверхности. Методика поверки», разработанным и утвержденным ФГУП «ВНИИМС» в октябре 2013 года.

Основное средство поверки: Прибор для измерений текстуры поверхности, отклонения от формы дуги окружности, прямолинейности и радиуса дуги средней линии по методу наименьших квадратов серии FORM TALYSURF с пределами допускаемой абсолютной погрешности измерений длины $\pm(0,2+0,001L)$ мкм, где L в мм.

Сведения о методиках (методах) измерений

Методики измерений изложены в документе «Меры для поверки приборов для измерений контура поверхности. Паспорт».

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к мерам для поверки приборов для измерений контура поверхности

ГОСТ Р 8.763-2011 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-9} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне $0,2 \dots 50$ мкм»
Техническая документация фирмы «Mitutoyo Corporation», Япония

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

Выполнение работ и (или) оказание услуг по обеспечению единства измерений

Изготовитель

Фирма «Mitutoyo Corporation», Япония
20-1, Sacado, 1-Chome, Takatsu-ku, Kawasaki-shi,
Kanagawa 213-8533, Japan
Ph +81 (0) 44-813-8230; Fax +81 (0) 44-813-8231; <http://www.mitutoyo.co.jp>

Заявитель

ООО «Митутойо РУС», г. Москва
Россия, 115088, г. Москва, ул. Шарикоподшипниковская, д. 13, стр. 2
Тел./факс: +7 (495) 745-07-52; E-mail: info@mitutoyo.ru; www.mitutoyo.ru

Испытательный центр

Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологической службы» (ФГУП «ВНИИМС»)
Адрес: 119361, г. Москва, ул. Озерная, д. 46
Телефон: (495) 437-55-77, факс: (495) 437-56-66,
E-mail: office@vniims.ru
Аттестат аккредитации ФГУП «ВНИИМС» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30004-13 от 26.07.2013г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

Ф.В. Булыгин

«___»_____ 2014 г.
М.п.