# ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

# Машины испытательные электромеханические WDW

### Назначение средства измерений

Машины испытательные электромеханические WDW (далее – машины) предназначены для совместных измерений силы и деформации образцов с целью определения зависимости между ними при механических испытаниях пластмасс, металлов и других материалов на растяжение, сжатие и изгиб.

#### Описание средства измерений

Принцип работы машин заключается в деформации образцов с помощью нагружающего устройства и одновременном измерении силы, приложенной к образцу, и его деформации. Измерение силы производится путем преобразования нагрузки тензометрическим датчиком силы в пропорциональный электрический сигнал. Измерение деформации в диапазоне до 10 мм производится посредством экстензометра, путем преобразования деформации упругого элемента экстензометра тензометрическим датчиком в пропорциональный электрический сигнал. Измерение и контроль скорости перемещения траверсы путем преобразования величины углового отклонения ротора электродвигателя посредством оптического преобразователя. Количество электрических импульсов от оптического преобразователя пропорционально перемещению траверсы, а количество импульсов в единицу времени — ее скорости. Электрические сигналы с датчиков силы, экстензометра и оптического преобразователя обрабатываются компьютерной системой управления, поставляемой совместно с пакетом программного обеспечения (ПО).

Конструктивно машины состоят из нагружающего устройства, серводвигателя переменного тока с приводом, системы измерения и контроля. Нагружающее устройство представляет собой закрепленную на основании силовую раму с двумя колоннами, с ходовым винтом и подвижной траверсой, на которой установлен тензометрический датчик силы.

Для предотвращения несанкционированного доступа к метрологически важным конструктивным узлам машины пломбируются крышка траверсы и задняя крышка системного блока персонального компьютера с установленной платой аналого-цифрового преобразования измерительных и управляющих сигналов.

Машины выпускаются в различных модификациях, отличающихся диапазонами измерения нагрузки, скоростей нагружения и перемещения траверсы и имеющих обозначение WDW -H, где:

WDW – обозначение типа;

Н – наибольший предел измерения силы, кН.

#### Программное обеспечение

Машины имеют внешнее программное обеспечение (ПО). ПО предназначено для обработки результатов измерений силы, перемещений и деформации, отображения их на мониторе аппаратно-программного комплекса, сохранения и печати результатов измерений. Уровень защиты программного обеспечения от непреднамеренных и преднамеренных изменений по МИ 3286-2010 соответствует уровню «С». Проверка целостности ПО осуществляется путем расчета контрольной суммы GUID и сравнения ее с опубликованным значением. Идентификационные данные (признаки) метрологически значимой части ПО указаны в таблице 1. Для защиты программного обеспечения от непреднамеренных и преднамеренных изменений настроек машины предусмотрена авторизация пользователей программными средствами. Доступ пользователя к настройкам программы возможен лишь при правильном вводе имени и пароля.

# Таблица 1

Идентифика-	Номер	Цифровой	Другие	Алгоритм
ционное	версии	идентификатор	идентифи-	вычисления
наименование	ПО	ПО	кационные	цифрового
ПО			данные	идентифика-
				тора ПО
MaxTest	6.2	F0DB8690-B600-452A-8B4C-BF92D9E1B6FD	-	GUID



Рисунок 1 - Общий вид машин на примере WDW-300.

# Метрологические и технические характеристики

Основные метрологические и технические характеристики приведены в таблице 2.

Таблица 2

1 аолица 2												
Наименование характеристики	Машина испытательная электромеханическая WDW											
	WDW-	WDW-	WDW-	WDW-	WDW-	WDW-	WDW-	WDW-	WDW-	WDW-	WDW-	WDW-
	0,5	1	2	3	5	10	50	100	200	250	300	600
Наибольшая предельная нагрузка (F), кН	0,5	1	2	3	5	10	50	100	200	250	300	600
Диапазон измерений силы, % от F	от 2 до 100											
Пределы допускаемой относительной погрешности при измерении силы, %	±1,0 (±0,5 по заказу)											
Диапазон измерений деформации, мм	от 0,2 до 10,0											
Номинальная база измерения деформации, мм												
Пределы допускаемой приведенной погрешности при измерении деформации, % от верхнего предела измерений												
Диапазон измерений перемещения траверсы, без учета захватов, мм, не менее	1075						14	1400 1500				
Дискретность показаний перемещения траверсы, мм												
Пределы допускаемой относительной погрешности при измерении перемещений траверсы, %	±1,0 (±0,5 по заказу)											
Диапазон скоростей нагружения, мм/мин	от 0,005 до 500 от 0,025 до 250											
Расстояние между колоннами, мм			42	20			570	570	590	590	590	650
Габаритные размеры силовой рамы (длина × ширина × высота), мм, не более	780×500×1737						970×65	0×2050	1070×750×2400 1320 2500			
Масса силовой рамы, кг, не более:	140 600						600	700	13	00	1350	1800

Наименование характеристики	Машина испытательная электромеханическая WDW											
	WDW-	WDW-	WDW-	WDW-	WDW-	WDW-	WDW-	WDW-	WDW-	WDW-	WDW-	WDW-
	0,5	1	2	3	5	10	50	100	200	250	300	600
Электрическое питание от сети пере-												
менного тока с параметрами:												
Напряжение питания, В	380±10 %											
Частота, Гц	от 49 до 51											
Потребляемая мощность, кВт	1 2,0						2,5		4,0	7,0		
Рабочие условия эксплуатации:												
- диапазон рабочих температур, °С	от 10 до 35											
- относительная влажность окружаю-	80											
щего воздуха, %, не более	δυ											
- изменение температуры окружающей												
среды за время одного цикла нагруже-	2											
ния, °С, не более												
Сведения о надежности:												
- средняя наработка на отказ, ч, не ме-	10000											
нее	10000											
- средний полный срок службы, лет, не	15											
менее	15											

#### Знак утверждения типа

наносится печатным способом в левом верхнем углу титульного листа Руководства по эксплуатации и графическим методом на табличку, закрепляемую на лицевой стороне корпуса машины, рядом с ручными органами управления.

#### Комплектность средства измерений

Комплектность машин приведена в таблице 3.

Таблица 3

Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
Машина, в том числе:		
-устройство нагружающее (силовая рама)		
-сервопривод		
- энкодер фотоэлектрический	1	
- силоизмерительный датчик		
- панель ручного управления		
- высокотемпературная печь		по заказу
Экстензометр	1	по заказу
Приспособление для испытаний на изгиб	1 компл	
Приспособление для испытаний на растяжение	1 компл.	
Приспособление для испытаний на сжатие	1 компл.	
Персональный компьютер	1	
Инструменты	1 компл.	
Программное обеспечение	1	На диске
Силовая рама модели WDW-XX.	1	
Руководство по эксплуатации	1	
Программное обеспечение модели WDW-XX.	1	
Руководство по использованию.	1	
Упаковочная ведомость	1	
МП 92-233-2013 «ГСИ. Машины испытательные электроме-	1	
ханические WDW. Методика поверки».	1	

# Поверка

осуществляется по документу МП 92-233-2013 «ГСИ. Машины испытательные электромеханические WDW. Методика поверки», утвержденному ГЦИ СИ ФГУП «УНИИМ» 24 февраля 2014 г.

Перечень эталонов, используемых при поверке:

- динамометры эталонные 2-го разряда по ГОСТ Р 8.663-2009, пределы допускаемых значений доверительных границ относительной погрешности  $\delta$ =0,12 %;
- тензокалибратор, диапазон воспроизводимых перемещений от 0 до 10 мм, 2-го разряда по ГОСТ 8.543-86;
- меры длины концевые плоскопараллельные номинального размера от 2 до 10 мм 3 класса по ГОСТ 9038-90;
- дальномер лазерный, диапазон измерений от 0.05 до 2 м, абсолютная погрешность измерений в диапазоне  $\pm (1+0.025 \cdot l)$  мм, где l в м.

### Сведения о методиках (методах) измерений

Методика измерений представлена в разделе 4 документа «Автоматизированное электромеханическое универсальное испытательное устройство. Программное обеспечение модели WDW-XX. Руководство по использованию».

# Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к машинам испытательным электромеханическим WDW

- 1  $\Gamma$ ОСТ Р 8.663-2009  $\Gamma$ СИ. Государственная поверочная схема для средств измерений силы.
- 2 ГОСТ 8.543-86 ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений деформации.
- 3 ГОСТ Р 8.763-2011 ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне от  $1 \cdot 10^{-9}$  до 50 м и длин волн в диапазоне от 0,2 до 50 мкм.
- 4 Техническая документация Jinan Testing Equipment IE Corporation Yinfeng Group. Китай.

# Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

Вне сферы государственного регулирования обеспечения единства измерений.

#### Изготовитель

Jinan Testing Equipment IE Corporation Yinfeng Group, KHP.

Адрес: 250101, Floor 10<sup>th</sup> Tower A Century Fortune Plaza, High Tech Zone, Jinan, China.

Тел.: +86-0531-86510531.

www.testingequipmentie.com

#### Заявитель

ООО «Научно-производственная фирма «АВЭК» (ООО «НПФ «АВЭК»).

Адрес: 620049, Екатеринбург, ул. Первомайская, 109, оф. 300.

Тел./факс: +7 (343) 217-63-84, +7 (343) 264-23-81.

E-mail: avek@avek.ru

#### Испытательный центр

ГЦИ СИ ФГУП «Уральский научно-исследовательский институт метрологии» (ГЦИ СИ ФГУП «УНИИМ»).

Адрес: 620000, г. Екатеринбург, ул. Красноармейская, 4.

Тел: +7 (343) 350-26-18. E-mail: uniim@uniim.ru

Аттестат аккредитации ГЦИ СИ ФГУП «УНИИМ» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30005-11 от 03.08.2011 г.

Заместитель Руководителя Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Ф.В. Булыгин М.п. « » 2014 г.