



А.И. Михайлов
2007 г.

Угольники поверочные 90 ⁰ лекальные плоские 0-го и 1-го класса точности типа УЛП	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 5746-76... Взамен №
---	---

Выпускается по ГОСТ 3749-77

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Угольники поверочные 90⁰ лекальные плоские типа УЛП (далее угольники) выпускаются двух классов точности-0- го и 1- го.

Угольники предназначены для поверки прямых углов. Применяются при слесарно-сборочных и лекальных работах для контроля взаимоперпендикулярного расположения деталей или каких либо поверхностей.

Угольники могут применяться в различных отраслях промышленности и в бытовых целях.

ОПИСАНИЕ

Конструктивно угольники представляют из себя единую цельную деталь, вырубленную из листовой качественной инструментальной стали с последующей термической и механической обработкой.

Стороны угольников имеют по две доведенные плоские поверхности, образующие внутренний и наружный рабочие углы. Длинная сторона выполнена с двусторонними скосами и боковые поверхности имеют ножевидную форму, это дает возможность определения отклонения от перпендикулярности «на просвет».

Угольники изготавливаются нескольких типоразмеров и 2-х классов точности.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№ п/п	Тип	Размеры НхL, мм	Класс точности	Допуск перпендикулярности, мкм
1	УЛП	60X40	0	2,5
2		100X60		3,0
3		160X100		3,5
4		250X160		4,5
5		60X40	1	5,0
6		100X60		6,0
7		160X100		7,0
8		250X160		9,0

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию – паспорт, типографским способом или методом штемпелевания.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

№ п/п	Наименование	Количество
1	Угольник, шт.	1
2	Паспорт, экз.	1
3	Футляр или чехол	1

ПОВЕРКА

Поверка угольников проводится по МИ 1799-87 «Методические указания. Угольники поверочные 90°. Методика контроля».

Межповерочный интервал – 3 года.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 3749-77 «Угольники поверочные 90⁰. Технические условия».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

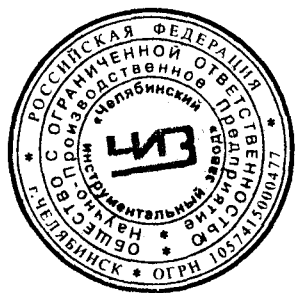
Тип угольников поверочных 90⁰ лекальных УЛП размеров, мм: 60x40, 100x60, 160x100, 250x160, 0-го и 1-го классов точности утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и при эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО НПП «Челябинский инструментальный завод» (ООО НПП «ЧИЗ»).

454008, Россия, г. Челябинск, Свердловский тракт, 38

Тел./факс: (351)791-17-83; 268-99-01; 268-99-02; 268-99-04



Директор

А.Б. Лившиц