

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Преобразователи виброскорости TR-26/1/0/2

Назначение средства измерений

Преобразователи виброскорости TR-26/1/0/2 (далее вибропреобразователи) предназначены для измерения параметров вибрации (виброскорости) корпусов подшипников компрессоров комплекса по производству ПВХ ООО «РусВинил», Нижегородская область, Кстовский район, г. Кстово, Промзона.

Описание средства измерений

Преобразователи виброскорости являются преобразователями инерционного типа и используют прямой пьезоэлектрический эффект. Принцип работы преобразователей основан на преобразовании виброскорости в пропорциональный электрический сигнал. Вибропреобразователи состоят из первичного преобразователя и электронного блока, расположенных в едином корпусе, имеющем резьбу для подсоединения к контролируемому механизму, а так же разъем, для подключения к источнику питания и приемнику выходного сигнала.

Внешний вид вибропреобразователей, приведен на рисунке 1.



Рис. 1

Метрологические и технические характеристики

Диазоны измерения виброскорости (скз), мм/с	от 0 до 20
Диапазон частот, Гц	от 1,5 до 2 500
Нелинейность амплитудной характеристики, %, не более	±2
Неравномерность амплитудно-частотной характеристики в диапазоне частот: (10 – 1 000) Гц, %, не более (1,5 – 2 500) Гц, дБ, не более	±3 -3
Пределы допускаемой относительной погрешности измерения виброскорости в диапазоне частот: (10 – 1 000) Гц, % (1,5 – 2 500) Гц, дБ	±3,5 -4
Диапазон выходного сигнала, мА	от 4 до 20
Условия эксплуатации: диапазон рабочих температур, °С	от минус 50 до 120
Габаритные размеры (диаметр × высота без шпильки), мм, не более	30×64
Масса, г, не более	105

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на титульный лист паспорта методом печати или наклейки.

Комплектность средства измерений

Преобразователи виброскорости TR-26/1/0/2	8 шт.
Зав. №№ 50189, 50190, 50191, 50192, 50199, 50200, 50201, 50202	
Паспорт	8 экз.

Поверка

осуществляется в соответствии с ГОСТ Р 8.669-2009 «Виброметры с пьезоэлектрическими, индукционными и вихретоковыми вибропреобразователями. Методика поверки».

Основные средства поверки:

- поверочная вибрационная установка 2 разряда по МИ 2070-90;
- мультиметр цифровой Agilent 34401A (г/р № 33921-07).

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в паспорте на вибропреобразователь.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к вибропреобразователям TR-26/1/0/2

1. МИ 2070-90 Государственная поверочная схема для средств измерений виброперемещения, виброскорости и виброускорения в диапазоне частот $3 \cdot 10^{-1} \div 2 \cdot 10^4$ Гц.
2. Техническая документация фирмы.

Рекомендации по области применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

Осуществление производственного контроля за соблюдением установленных законодательством Российской Федерации требований промышленной безопасности к эксплуатации опасного производственного объекта (Комплекс по производству ПВХ ООО «РусВинил», Нижегородская область, Кстовский район, г. Кстово, Промзона).

Изготовитель

Фирма «CEMB S.p.A.», Италия
Адрес: 23826 Mandello del Lario (Lc), Италия
Тел. +39 0341 706111
Сайт: www.cemb.com

Заявитель

ЗАО «ТЕКНИП РУС», г. Санкт-Петербург
Адрес: 196084, г. Санкт-Петербург, Лиговский проспект, д. 266 лит. О
Тел/факс: (7) (812) 495 48 70/(7) (812) 495 48 71
Сайт: www.technip.com

Испытательный центр

Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологической службы» (ФГУП «ВНИИМС»)

Адрес: 119361, г. Москва, ул. Озерная, д.46

Тел./факс: (495)437-55-77 / 437-56-66;

E-mail: office@vniims.ru, www.vniims.ru

Аттестат аккредитации ФГУП «ВНИИМС» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30004-13 от 26.07.2013 г.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Ф.В. Булыгин

М.п.

«_____» _____ 2014 г.