

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Калибраторы преобразователей перемещения токовихревых с микрометрической головкой серии 3300XL

### Назначение средства измерений

Калибраторы преобразователей перемещения токовихревых с микрометрической головкой серии 3300XL (далее калибраторы) предназначены для воспроизведения нормированных значений линейного размера между чувствительным элементом преобразователей перемещения токовихревых ВН-ППТ и образцом металла (мишенью).

### Описание средства измерений

Принцип работы калибраторов состоит в преобразовании вращательного движения микрометрического винта в его поступательное движение.

Калибраторы серии 3300XL состоят из микрометрического винта фирмы «Mitutoyo Corporation», основания и образца металла (мишени).

Серия 3300XL включает в себя модели 3300185-01 и 3300185-02, отличающиеся градуировкой микрометрического винта (микрометрический винт модели 3300185-01 отградуирован в дюймах, микрометрический винт модели 3300185-02 – в миллиметрах).

Внешний вид калибраторов серии 3300XL, приведен на рисунке 1.



Рисунок 1.

### Метрологические и технические характеристики

Таблица 1

Наименование характеристики	
Рабочий диапазон воспроизведения линейного размера, мм	от 0 до 25
Цена деления, мм	0,0005
Пределы допускаемой абсолютной погрешности воспроизведения линейного размера, мм	$\pm 0,001$
Рабочие условия эксплуатации: - диапазон температур, °С	от 15 до 25
Габаритные размеры (длина×ширина×высота), мм, не более	356×274×226
Масса, кг, не более	6,8

### Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на боковую поверхность калибраторов серии 3300XL методом наклейки и на паспорт типографским способом.

### **Комплектность средства измерений**

Калибратор серии 3300XL	1 шт.
Комплект монтажных переходников для крепления преобразователей перемещения токовихревых ВН-ППТ	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 экз.
Методика поверки	1 экз.

### **Поверка**

осуществляется в соответствии с документом МП 58585-14 «Калибраторы преобразователей перемещения токовихревых с микрометрической головкой серии 3300XL. Методика поверки», утвержденным ФГУП «ВНИИМС» в 2014 г.

Основные средства поверки: меры длины концевые плоскопараллельные класса точности 3 по ГОСТ 9038-90.

### **Сведения о методиках (методах) измерений**

приведены в руководстве по эксплуатации на калибраторы.

### **Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к калибраторам преобразователей перемещения токовихревых с микрометрической головкой серии 3300XL**

1. МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне  $1 \cdot 10^{-6} \dots 50$  м и длин волн в диапазоне  $0,2 \dots 50$  мкм»;
3. Техническая документация фирмы «Bently Nevada, Inc.», США.

### **Рекомендации по области применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений**

Выполнение работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов, а также иных объектов установленным законодательством Российской Федерации обязательным требованиям.

### **Изготовитель**

Фирма «Bently Nevada, Inc.», США  
Адрес: 1631 Bently Parkway South Minden, Nevada 89423, США  
Тел.: +1 775 782 3611; Факс: +1 775 215 2876  
Web: [www.ge-mcs.com/bently-nevada](http://www.ge-mcs.com/bently-nevada)

### **Заявитель**

Общество с ограниченной ответственностью «ДжиИ Рус» (ООО «ДжиИ Рус»), г. Москва  
Адрес: 123317, г. Москва, Краснопресненская наб., 18  
Тел.: +7 (495) 937 11 11; Факс: +7 (495) 937 11 12

**Испытательный центр**

Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологической службы» (ФГУП «ВНИИМС»)

Адрес: 119361, г. Москва, ул. Озерная, д.46

Тел./факс: (495)437-55-77 / 437-56-66;

E-mail: [office@vniims.ru](mailto:office@vniims.ru), [www.vniims.ru](http://www.vniims.ru)

Аттестат аккредитации ФГУП «ВНИИМС» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30004-13 от 26.07.2013 г.

Заместитель

Руководителя Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Ф.В. Булыгин

М.п.

«\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2014 г.