

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

### Штангенрейсмасы торговой марки «Калиброн» с отсчетом по нониусу

#### Назначение средства измерений

Штангенрейсмасы торговой марки «Калиброн» с отсчетом по нониусу (далее по тексту - штангенрейсмасы) предназначены для измерений линейных размеров, а также для проведения разметочных работ.

#### Описание средства измерений

**К** - Товарный знак «Калиброн» наносится на паспорт штангенрейсмасов типографским методом, на штангу штангенрейсмасов и на футляр краской или методом лазерной маркировки.

Штангенрейсмасы (рисунок 1) состоят из основания, на котором закреплена штанга, имеющая шкалу, и рамки с нониусом. Рамка свободно перемещается по штанге и несет разметочно-измерительную ножку. Для точной установки размера при разметке рамка имеет устройство микроподачи.

Принцип действия штангенрейсмасов – механический. Отсчет размеров производится методом непосредственной оценки совпадения делений шкалы на штанге с делениями нониуса, расположенного на рамке штангенрейсмаса.

Все подвижные элементы штангенрейсмасов снабжены стопорными винтами.



Рисунок 1 – Общий вид штангенрейсмасов торговой марки «Калиброн» с отсчетом по нониусу

### Метрологические и технические характеристики

Таблица 1. Основные метрологические и технические характеристики штангенрейсмасов

Диапазон измерений, мм	Значение отсчета по нониусу, мм
от 0 до 200	0,05
от 0 до 250	0,05
от 0 до 300	0,05
от 0 до 400	0,05
от 0 до 500	0,05; 0,10
от 50 до 500	0,05; 0,10
от 0 до 630	0,05; 0,10
от 60 до 630	0,05; 0,10
от 0 до 1000	0,05; 0,10
от 100 до 1000	0,05; 0,10
от 600 до 1600	0,10

Таблица 2. Пределы допускаемой абсолютной погрешности штангенрейсмасов при температуре окружающей среды  $(20 \pm 5) ^\circ\text{C}$

Измеряемая величина, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности штангенрейсмасов, мм, со значением отсчета по нониусу	
	0,05 мм	0,10 мм
от 0 до 250 включ.	$\pm 0,05$	$\pm 0,05$
св. 250 до 400 включ.	$\pm 0,05$	$\pm 0,05$
св. 400 до 630 включ.	$\pm 0,05$	$\pm 0,10$
св. 630 до 1000 включ.	$\pm 0,10$	$\pm 0,10$
св. 1000 до 1600	–	$\pm 0,15$

Отклонение от параллельности измерительной поверхности ножки относительно основания штангенрейсмаса, при значении отсчета по нониусу 0,05 мм, мм, не более 0,010.

Отклонение от параллельности измерительной поверхности ножки относительно основания штангенрейсмаса при значении отсчета по нониусу 0,10 мм, мм, не более 0,015.

Диапазон рабочих температур,  $^\circ\text{C}$  от + 15 до + 25.

Относительная влажность воздуха не более 80 % при температуре  $25 ^\circ\text{C}$ .

### Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на футляр штангенрейсмаса методом наклейки и в правом верхнем углу паспорта типографским методом.

### Комплектность средства измерений

Таблица 3. Комплектность средства измерений

Наименование	Количество
Штангенрейсмас	1 шт.
Разметочно-измерительная ножка	1 шт.
Футляр	1 шт.
Паспорт	1 экз.
Методика поверки	1 экз.

### **Поверка**

осуществляется в соответствии с документом по поверке МП 58592-14 «Штангенрейсмасы торговой марки «Калиброн» с отсчетом по нониусу. Методика поверки», утвержденным ФГУП «ВНИИМС» 23 июля 2014 г.

Основные средства поверки:

– меры длины концевые плоскопараллельные 4-го разряда по ГОСТ Р 8.763-2011.

### **Сведения о методиках (методах) измерений**

Метод измерений изложен в разделе «Порядок работы» паспорта штангенрейсмасов.

### **Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к штангенрейсмасам торговой марки «Калиброн» с отсчетом по нониусу**

ГОСТ Р 8.763-2011 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне  $1 \cdot 10^{-9}$  ... 50 м и длин волн в диапазоне 0,2 ... 50 мкм».

Техническая документация фирмы-изготовителя.

### **Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений**

Выполнение работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов, а также иных объектов установленным законодательством Российской Федерации обязательным требованиям.

### **Изготовитель**

Фирма Guilin Measuring & Cutting Tool Co. Ltd., КНР.

Адрес: 541002, 40 Chongxin Road, Guilin, P.R. China

Тел: +86-773-3833012, факс: +86-773-3814270

E-mail: [sales@sinoshan.com](mailto:sales@sinoshan.com)

### **Заявитель**

ЗАО ТД «Калиброн»

111524, Россия, г. Москва, ул. Электродная, д.2, стр.7

Тел./ Факс: 8 (495) 380-11-06

E-mail: [info@tdkalibron.ru](mailto:info@tdkalibron.ru)

### **Испытательный центр**

Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологической службы» (ФГУП «ВНИИМС»)

Адрес: 119361, г. Москва, ул. Озерная, д. 46

Телефон: (495) 437-55-77, факс: (495) 437-56-66, e-mail: [office@vniims.ru](mailto:office@vniims.ru)

Аттестат аккредитации ФГУП «ВНИИМС» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30004-13 от 26.07.2013 г.

Заместитель

Руководителя Федерального  
агентства по техническому  
регулированию и метрологии

Ф.В. Булыгин

М.П. «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2014 г.