

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

### Манометр дифференциальный модель 106ХЕ-10-(FUУ)О

#### Назначение средства измерений

Манометр дифференциальный модель 106ХЕ-10-(FUУ)О (далее по тексту – манометр) предназначен для измерений разности давлений жидкостей и газов в составе установок разделения воздуха 2хТ1300 на предприятии ОАО «Евраз Нижнетагильский металлургический комбинат».

#### Описание средства измерений

Принцип действия манометра основан на использовании зависимости между измеряемым давлением и упругой деформацией чувствительного элемента. В качестве упругого элемента используется сильфон, который представляет собой гофрированную коробку, выполненную в виде цилиндра с равномерными складками (гофрами). Если такой сильфон подвергнуть действию избыточного давления снаружи или изнутри, то он сожмется или растянется по высоте так, что его горизонтальные поверхности будут перемещаться параллельно самим себе. Величина перемещения пропорциональна величине измеряемого давления.

Корпус манометра выполнен из латуни. Внутренние детали выполнены из нержавеющей стали марки 316 SS.

Внешний вид манометра представлен на рисунке 1.



Рисунок 1. Фотография манометра дифференциального модель 106ХЕ-10-(FUУ)О.

#### Метрологические и технические характеристики

Таблица 1

Диапазон измерений разности давлений, мм вод. ст. (кПа)	от 0 до 5000 (от 0 до 49,03)
Пределы допускаемой основной приведенной погрешности, %	$\pm 1$
Пределы допускаемой дополнительной погрешности вызванной изменением температуры окружающего воздуха, %/10 °С	$\pm 0,5$
Диапазон рабочих температур, °С	от минус 40 до плюс 95
Диаметр, мм, не более	143
Масса, кг, не более	7,5

#### Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на титульный лист паспорта методом наклейки.

**Комплектность средства измерений**

Манометр дифференциальный модель 106XE-10-(FUY)O 1 шт;  
Паспорт 1 экз.

**Поверка**

осуществляется в соответствии с МИ 2124-90 «Рекомендация. ГСИ. Манометры, вакуумметры, мановакуумметры, напоромеры, тягомеры и тягонапоромеры показывающие и самопишущие. Методика поверки».

Основные средства поверки:

- манометр грузопоршневой МП-2,5, ВПИ 250 кПа, класс точности 0,01 %.

Сведения о методиках (методах) измерений приведены в паспорте.

**Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к манометру дифференциальному модель 106XE-10-(FUY)O**

ГОСТ 18140-84 «Манометры дифференциальные ГСП. Общие технические условия».

МИ 2124-90 «Манометры, вакуумметры, мановакуумметры, напоромеры, тягомеры и тягонапоромеры показывающие и самопишущие. Методика поверки».

Техническая документация фирмы-изготовителя.

**Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений**

Осуществление производственного контроля за соблюдением установленных законодательством Российской Федерации требований промышленной безопасности к эксплуатации опасного производственного объекта. (ОАО «Евраз Нижнетагильский металлургический комбинат»).

**Изготовитель**

Фирма «Mid-West Instrument», США  
6500 Dobry Dr. Sterling Heights, MI 48314 USA  
Тел/Факс.: 800-648-5778, 586-254-6500/ 586-254-6509  
Сайт: [www.midwestinstrument.com](http://www.midwestinstrument.com)

**Заявитель**

ООО «Праксэа Рус»  
Адрес: 105064, г. Москва, ул. Земляной вал, д.9  
Тел: (495) 788-34-50; Факс: (495) 788-34-51

**Испытательный центр**

Государственный центр испытаний средств измерений (ГЦИ СИ)  
«РОСИСПЫТАНИЯ», г. Москва  
Адрес: 103001, г. Москва, Гранатный пер., д.4  
Тел: (495) 781-48-99

Аттестат аккредитации ГЦИ СИ «РОСИСПЫТАНИЯ» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30123-10 от 12.02.2010 г.

Заместитель Руководителя  
Федерального агентства по  
техническому регулированию и метрологии

Ф.В. Булыгин

М.п.

«\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2014 г.