

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

### Весы рольганговые Mössner-RGW01

#### Назначение средства измерений

Весы рольганговые Mössner-RGW01 (далее – весы) предназначены для измерения массы плоских слитков из алюминия на рольганговом конвейере 1-ого литейного цеха ОАО «РУСАЛ Саяногорск» в статическом режиме.

#### Описание средства измерений

Принцип действия весов основан на преобразовании деформации упругих элементов весоизмерительных тензорезисторных датчиков (далее – датчиков), возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого груза, в электрический аналоговый сигнал, изменяющийся пропорционально массе груза. Сигналы от датчиков преобразуются прибором весоизмерительным и выводятся в единицах массы на цифровом табло последнего.

Конструктивно весы состоят из грузоприемного устройства и прибора весоизмерительного PR5410 (госреестр № 49844-12) производства фирмы «Sartorius Mechatronics T&H GmbH», Германия. Грузоприемное устройство представляет собой грузоприемную раму с рольгангами, которая опирается на шесть датчиков типа PR6201 (госреестр № 48814-11) производства фирмы «Sartorius Mechatronics T&H GmbH», Германия.

Общий вид весов Mössner-RGW01 представлен на рисунке 1.



Рисунок 1 – Весы рольганговые Mössner-RGW01

## Программное обеспечение

Программное обеспечение (ПО) прибора PR5410 является встроенным и полностью метрологически значимым.

Идентификационным признаком ПО служит номер версии, который вызывается из меню прибора.

Защита от несанкционированного доступа к ПО, настройкам и данным измерений обеспечивается установкой защитной пломбы, блокирующей доступ к переключателю юстировки. ПО не может быть модифицировано без нарушения защитной пломбы и изменения положения переключателя юстировки. Идентификационные данные ПО прибора PR5410 приведены в таблице 1.

Таблица 1

Идентификационные данные (признаки)	Значение
Идентификационное наименование ПО	-
Номер версии (идентификационный номер) ПО	Rel.02.10.188500
Цифровой идентификатор ПО	отсутствует, исполняемый код недоступен
Другие идентификационные данные (при наличии)	отсутствуют

Общий вид и схема пломбирования прибора представлены на рисунке 2



### Переключатель юстировки С

Рисунок 2 – Общий вид и схема пломбирования прибора PR5410

Уровень защищённости ПО СИ и метрологически значимых данных от преднамеренных и непреднамеренных изменений соответствует высокому уровню по Р 50.2.077-2014.

Конструкция прибора исключает возможность несанкционированного влияния на ПО СИ и измерительную информацию.

## Метрологические и технические характеристики

Значения максимальной нагрузки весов (Max), минимальной нагрузки весов (Min), поверочного интервала весов (e), действительной цены деления (d), число поверочных интервалов (n), интервалы взвешивания и пределы допускаемой погрешности при первичной поверке приведены в таблице 2.

Таблица 2

Max, т	Min, т	e = d, кг	n	Интервалы взвешивания, т	Пределы доп. погрешности при первичной поверке, кг
30	0,2	10	3000	от 0,2 до 5 включительно свыше 5 до 20 включительно свыше 20 до 30 включительно	±5 ±10 ±15

Пределы допускаемой погрешности в эксплуатации равны удвоенному значению пределов допускаемых погрешностей при первичной поверке.

Пределы допускаемой погрешности устройства установки на нуль ..... ± 0,25 e

Диапазон рабочих температур .....от минус 5 до + 40 °С

Габаритные размеры весов (ширина x длина), мм.....3100 x 7200

Вероятность безотказной работы весов за 2000 часов, не менее .....0,92

Средний срок службы, лет, не менее.....10

### Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносят способом фотохимпечати на маркировочную табличку, расположенную на боковой поверхности ГПУ, и типографским способом на титульный лист руководства по эксплуатации.

### Комплектность средства измерений

Таблица 3

№	Наименование	Кол-во
1	Весы рольганговые Mössner-RGW01 зав. № 01/2014 в сборе	1
2	Комплект эксплуатационной документации: - руководство по эксплуатации весов M-RGW01.4274.01.РЭ - методика поверки M-RGW01.4274.01.МП - руководство по эксплуатации прибора PR5410	1 1 1

### Поверка

осуществляется по документу M-RGW01.4274.01.МП «Весы рольганговые Mössner-RGW01, зав. № 01/2014. Методика поверки.», утвержденному ГЦИ СИ ФГУП «СНИИМ» 15 сентября 2014 г. Основное поверочное оборудование – гири классов точности M<sub>1</sub> и M<sub>1-2</sub> по ГОСТ OIML R 111-1-2009 Гири классов E<sub>1</sub>, E<sub>2</sub>, F<sub>1</sub>, F<sub>2</sub>, M<sub>1</sub>, M<sub>1-2</sub>, M<sub>2</sub>, M<sub>2-3</sub> и M<sub>3</sub>. Метрологические и технические требования.

### Сведения о методиках (методах) измерений

содержатся в документе «Весы рольганговые Mössner-RGW01, зав. № 01/2014. Руководство по эксплуатации M-RGW01.4274.01.РЭ».

### Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к весам рольганговым Mössner-RGW01:

1 ГОСТ 8.021-2005 ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерения массы.

2 Техническая документация компании «August Mössner GmbH + Co. KG», Германия.

**Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений**

осуществление торговли, выполнение работ по расфасовке товаров.

**Изготовитель**

August Mössner GmbH + Co. KG, Германия

Адрес: Hohenstaufenstraße 3

73569 Eschach, Germany

Телефон: +49 (0)7175 99806-0

Факс: +49 (0)7175 99806-35

Сайт: [www.moessner-kg.de](http://www.moessner-kg.de)

E-mail: [info@moessner-kg.de](mailto:info@moessner-kg.de)

**Испытательный центр**

Государственный центр испытаний средств измерений Федеральное государственное унитарное предприятие «Сибирский государственный ордена Трудового Красного Знамени научно-исследовательский институт метрологии» (ГЦИ СИ ФГУП «СНИИМ»).

Адрес: 630004, г. Новосибирск, пр. Димитрова, 4

Тел. (383) 210-08-14, факс (383) 210-13-60

E-mail: [director@sniim.ru](mailto:director@sniim.ru)

Аттестат аккредитации ГЦИ СИ ФГУП «СНИИМ» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30007-09 от 12.12.2009 г.

Заместитель

Руководителя Федерального  
агентства по техническому  
регулированию и метрологии

Ф.В. Булыгин

М.п.

«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2014 г.