

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

### Комплекты мер длины (дорнов) MAPAL Dr. Kress KG

#### Назначение средства измерений

Комплекты мер длины (дорнов) MAPAL Dr. Kress KG (далее – комплект) предназначены для воспроизведения и передачи размера диаметра установкам UNISET-H600, UNISET-H900, UNISET-V 600, UNISET-V 700, UNISET-V standard, UNISET-V vision.

#### Описание средства измерений

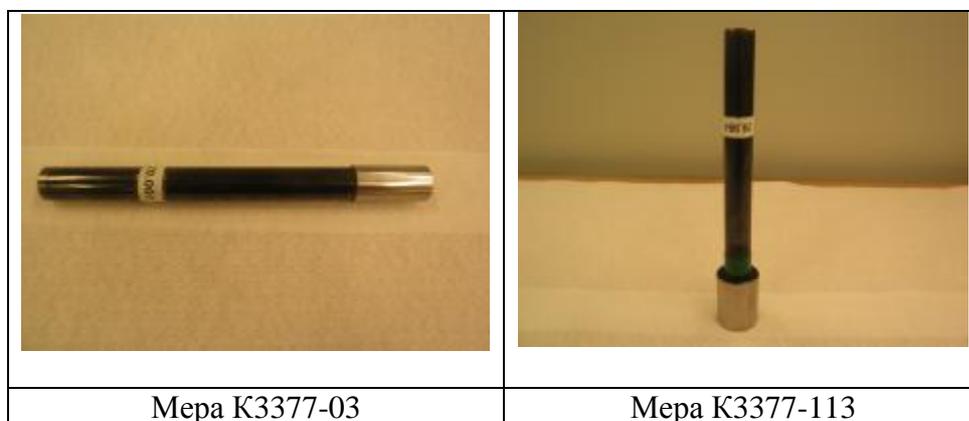
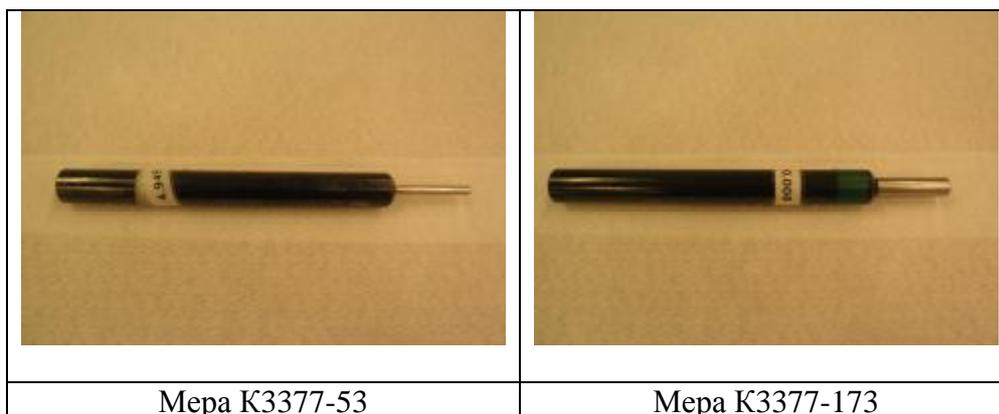
Комплект состоит из мер K3377-53, K3377-173, K3377-03, K3377-113, K3377-13, K3377-123, K3377-133, K3377-143, K3377-23, K1311-1592.

Меры K3377-53, K3377-173, K3377-03, K3377-113, K3377-13, K3377-123, K3377-133, K3377-143, K3377-23 конструктивно представляют собой изделие ступенчатой цилиндрической формы с калиброванной концевой частью, воспроизводящей размер диаметра. Мера K1311 выполнена в виде ступенек, каждая из которых воспроизводит определенный диаметр. Размеры диаметров приведены в таблице 1.

Один конец меры используется для ее крепления в шпинделе установки, а второй конец служит для воспроизведения размера диаметра.

На торцах мер имеются углубления, позволяющие крепить меры в центрах на установке.

На рисунке 1 показаны меры, входящие в комплект.



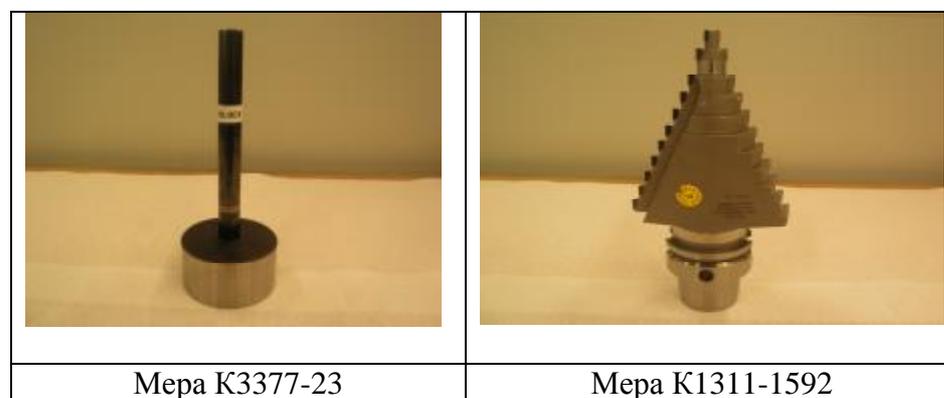
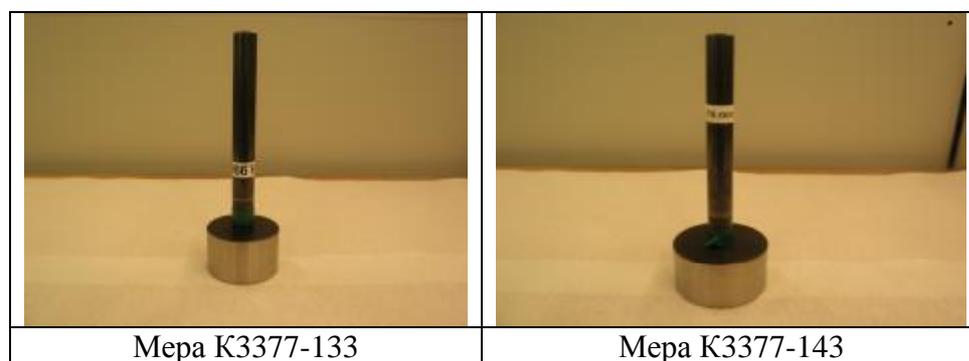
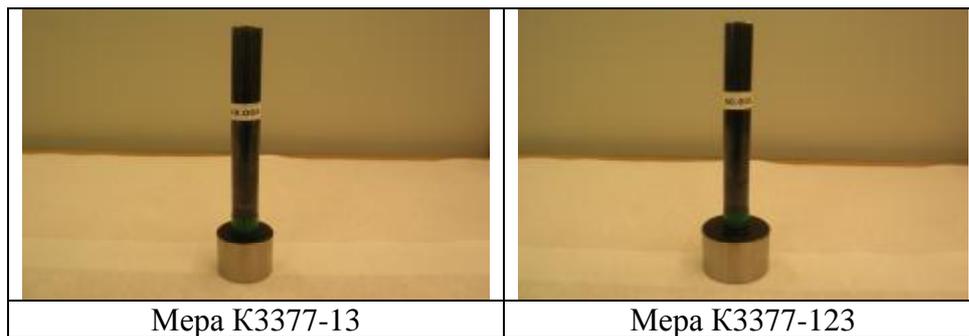


Рис. 1 - Общий вид мер длины (дорнов)

**Метрологические и технические характеристики**

**Таблица 1.**

Наименование характеристики	K3377 -53	K3377 -173	K3377 -03	K3377 -113	K3377 -13	K3377 -123	K3377 -133	K3377 -143	K3377 -23	K1311 -1592
Номинальный размер диаметра, мм	5,0	10,0	20,0	30,0	40,0	50,0	60,0	70,0	80,0	10,0 20,0 30,0 40,0 50,0 60,0 70,0 80,0 90,0 100,0 110,0
Допускаемое отклонение от номинального размера, мм	±0,2									
Пределы допускаемой абсолютной погрешности воспроизведения размера диаметра, мм	±0,0015									
Длина калиброванного участка, мм	40,0									7
Общая длина, мм	200,0									204,0
Масса, кг	0,34	0,36	0,44	0,56	0,72	0,94	1,22	1,54	1,9	2,96
Рабочие условия эксплуатации - температура окружающего воздуха, °С	от 17 до 23									

### **Знак утверждения типа**

Знак утверждения типа наносится на меру методом наклейки и на паспорт типографским методом.

### **Комплектность средства измерений**

Таблица 2

	Наименование	Кол-во
1	Комплект мер длины (дорнов) *	1 шт.
2	Паспорт	1 экз.
3	Методика поверки	1 экз.

\* Меры могут поставляться как комплектом, так и по отдельности.

### **Поверка**

осуществляется в соответствии с документом МП 60381-15 «Комплект мер длины (дорнов) MAPAL Dr. Kress KG. Методика поверки», утвержденным ФГУП «ВНИИМС» в августе 2014 г.

Основные средства поверки: машины трехкоординатные измерительные Prismo Ultra 9/13/7, погрешность  $\pm(0,5+L/500)$  мкм, где L – измеряемый размер в мм.

### **Сведения о методиках (методах) измерений**

Методы измерений изложены в паспорте.

### **Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к комплектam мер длины (дорнов) MAPAL Dr. Kress KG**

Техническая документация изготовителя.

### **Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений**

Выполнение работ по оценке соответствия продукции и иных объектов обязательным требованиям в соответствии с законодательством Российской Федерации о техническом регулировании.

### **Изготовитель**

Фирма MAPAL Dr. Kress KG, Германия  
Obere Bahnstr. 13, D-73431 Aalen  
тел: +49 7361 585-3405, сайт [www.mapal.com](http://www.mapal.com)

### **Заявитель**

GOSTNORM AG, Kirchstr. 26, 41849 Wassenberg, Германия  
тел. +49 (0) 2432 9347818, сайт [www.gost-norm.de](http://www.gost-norm.de)

**Испытательный центр**

Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологической службы» (ФГУП «ВНИИМС»).

Адрес: 119361, г. Москва, ул. Озерная, д. 46;

Телефон: (495) 437-55-77, факс: (495) 437-56-66; E-mail: [office@vniims.ru](mailto:office@vniims.ru)

Аттестат аккредитации ФГУП «ВНИИМС» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30004-13 от 26.07.2013 г.

Заместитель

Руководителя Федерального  
агентства по техническому  
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

М.п. «\_\_»\_\_\_\_\_ 2015 г.