

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Ключи динамометрические шкальные серии 7000

Назначение средства измерений

Ключи динамометрические шкальные серии 7000 (далее – ключи) предназначены для воспроизведения крутящего момента силы с установленной погрешностью при нормированной затяжке резьбовых соединений с правой и левой резьбой.

Описание средства измерений

Принцип работы ключей основан на преобразовании упругим элементом усилия на рукоятке в пропорциональное линейное перемещение, измеряемое индикатором.

Ключи состоят из рукоятки и корпуса с закрепленной на нем измерительной шкалой, торцевого квадрата с шариковым фиксатором или гнезда под сменные инструментальные насадки.

Выпускаемые модели отличаются величиной воспроизводимого крутящего момента силы, ценой деления шкалы, габаритными размерами, массой, размером присоединительного гнезда или размером присоединительного квадрата.

Ключи динамометрические шкальные серии 7000 имеют круговую шкалу, торцевой квадрат жестко прикреплен поперек корпуса ключа.

Опломбирование ключей динамометрических шкальных серии 7000 не производится, ограничение доступа обеспечивается конструкцией самого ключа, которая может быть вскрыта только при помощи специального инструмента.

Общий вид ключей динамометрических шкальных серии 7000:



Серия 7000

Метрологические и технические характеристики

Модель	Диапазон измерений, Нж	Пределы допускаемой относительной погрешности, %	Цена деления шкалы, Нж	Размер присоединительного квадрата, гнезда, мм (дюйм)	Масса, г, не более	Длина, мм, не более
7454-3	0,7÷3,5	±4	0,1	6,3 (1/4)	499	292
7454-9	1,8÷9,0		0,2	6,3 (1/4)	499	292
7454-18	3,6÷18,0		0,5	10 (3/8)	499	292
7454-35	7÷35		1	10 (3/8)	499	292
7454-70	14÷70		2	10 (3/8)	726	381
7454-140	28÷140		5	12,5 (1/2)	1680	552
7454-240	48÷240		5	12,5 (1/2)	1680	552

Модель	Диапазон измерений, Нж	Пределы допускаемой относительной погрешности, %	Цена деления шкалы, Нж	Размер присоединительного квадрата, гнезда, мм (дюйм)	Масса, г, не более	Длина, мм, не более
7454-350	70÷350	±4	10	12,5 (1/2)	1680	552
7454-480	96÷480		10	20 (3/4)	5430	711
7454-800	160÷800		20	20 (3/4)	6730	1194
7454-1400	280÷1400		25	25 (1)	9000	1880
7454-800E	160÷800		20	20 (3/4)	6730	1194
7454-1400E	280÷1400		25	25 (1)	9000	1880

Наработка на отказ – не менее 5000 циклов.

Диапазон рабочей температуры для всех моделей от минус 20 до плюс 60°С.

Знак утверждения типа

наносится типографским способом на титульный лист руководства по эксплуатации и наклейкой на корпус ключей динамометрических шкальных серии 7000.

Комплектность средства измерений

Наименование	Количество, ед.
Ключ моментный шкальный	1
Руководство по эксплуатации	1
Футляр	1

Поверка

производится по документу МИ 2593-2000 «Государственная система обеспечения единства измерений. Ключи моментные. Методика поверки».

Перечень основных средств поверки (эталонов), применяемых для поверки:

- установки для поверки моментных ключей с рабочими эталонами 2-го разряда по ГОСТ Р 8.752-2011 с относительной погрешностью 1 %

Сведения о методиках (методах) измерений

Методика измерений приведена в документах: «Ключи динамометрические шкальные серии 7000. Руководство по эксплуатации».

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к ключам динамометрическим шкальным серии 7000

1. ГОСТ Р 51254-99 «Инструмент монтажный для нормированной затяжки резьбовых соединений. Ключи моментные. Общие технические условия».

2. Техническая документация «SNA Europe SAS», Франция.

Изготовитель

«SNA Europe SAS», Франция

12-17 allée Rosa Luxemburg, 95000 Cergy – France

Тел.: +81-3-3762-2451, факс: +81-3-3762-2428

E-mail: info@snaeurope.com

Заявитель

ООО «Эс-Эн-Эй Юроп (РУС)», г. Химки, ИНН 7715252859
141407, МО, г. Химки, ул. Панфилова , вл.21, стр.1
Телефон/факс: +7 (495) 221-58-51
E-mail: info.ru@snaeurope.com

Испытательный центр

Метрологический центр ООО «Автопрогресс-М»
123308, г. Москва, ул. Мневники, д. 3 корп. 1.
Тел.: +7 (495) 120-0350, факс: +7 (495) 120-0350 доб. 0
E-mail: info@autoproggress-m.ru
Аттестат аккредитации ООО «Автопрогресс-М» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа RA.RU.311195 от 30.06.2015 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

М.п. «___» _____ 2015 г.