

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

### Кольца установочные РИ Limited

#### Назначение средства измерений

Кольца установочные РИ Limited (далее – кольца) предназначены для установки и настройки на требуемый размер канала измерений внутренних диаметров труб на снаряде инспекционном внутритрубном 24" CalScan + IMU (далее – снаряд).

#### Описание средства измерений

При выполнении процедур установки и настройки на требуемый размер снаряда кольца фирмы «РИ Limited» через технологические приспособления устанавливаются на рабочие поверхности ошупывающих датчиков измерения внутреннего диаметра трубы.

Конструктивно кольца выполнены в виде цилиндрических деталей с центральным отверстием, соответствующим выбранному типоразмеру трубы. В стенках колец имеются четыре сквозных отверстия, служащие для установки и крепления технологического центрирующего приспособления.

1. Отверстия сквозные для установки и крепления технологического центрирующего приспособления.

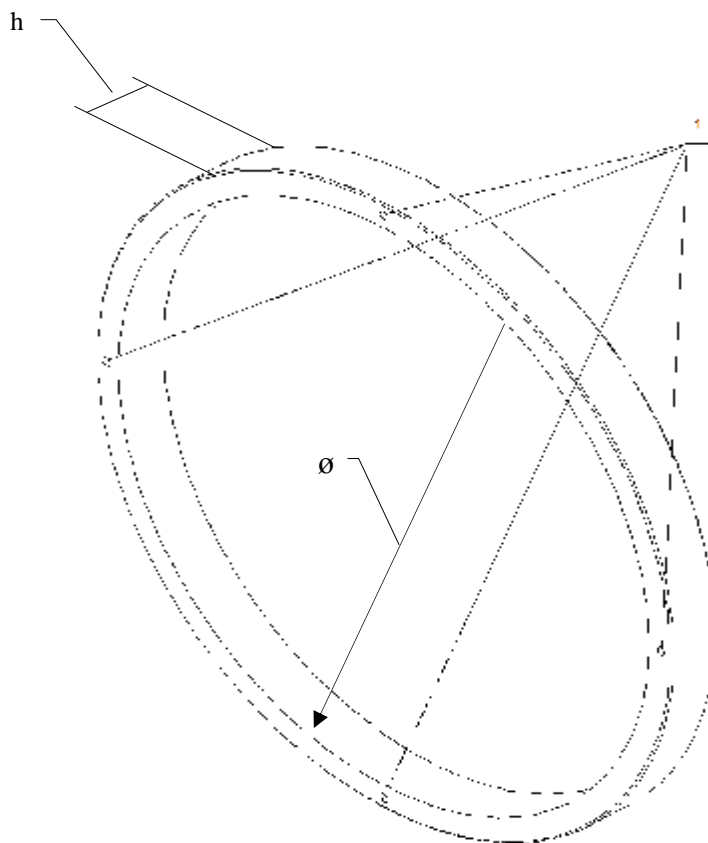


Рис. 1. Эскиз колец установочных РИ Limited

## Метрологические и технические характеристики

Наименование характеристик и значения величин						
Номинальный диаметр отверстия ø, мм	Предельное отклонение диаметра отверстия, мм	Отклонение от круглости, мм	Толщина стенки кольца, мм	Шероховатость рабочей поверхности, мкм	Габаритные размеры (ø×h), мм	Масса, кг, не более
598,0	±0,8	±0,8	50,8*	3,2	648,8x50,0	6,8

\*Свободный размер

### Знак утверждения типа

наносится на титульный лист паспорта методом печати и на наружную поверхность колец методом наклеивания.

### Комплектность средства измерений

№п/п	Наименование	Количество, шт.
1.	Кольцо установочное в соответствии с заказом	1
2.	Паспорт	1
3.	Методика поверки	1

### Поверка

осуществляется в соответствии с документом МП АПМ 31-15 «Кольца установочные РП Limited. Методика поверки», утверждённым ООО «Автопрогресс-М» в марте 2015 г.

Перечень основных средств поверки (эталонов), применяемых для поверки:

- машины координатно-измерительные Zenith Too, диапазон измерений по осям X, Y - (0-1000) мм, ПГ ± (3,8+L/250), где L – в мм, Госреестр № 57259-14;
- прибор для измерений параметров шероховатости поверхности Surftest серии 178, ПГ ±5 %, Госреестр № 30381-05.

### Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в документе: «Кольца установочные РП Limited, «РП Limited». Паспорт».

### Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к кольцам установочным РП Limited

1. Техническая документация «РП Limited», Великобритания.

### Изготовитель

«РП Limited», Великобритания

Atley Way, North Nelson Industrial Estate, Cramlington, Northumberland NE23 1WW, UK

Тел: +44 191 247 3200, Факс: +44 191 247 33101

E-mail: [inessa.yablonskikh@ge.com](mailto:inessa.yablonskikh@ge.com)

**Испытательный центр**

ООО «Автопрогресс-М»

125829, г. Москва, Ленинградский пр-т, д. 64, офис 501Н.

Тел.: +7 (499) 155-0445, факс: +7 (495) 785-0512

E-mail: [info@autoproggress-m.ru](mailto:info@autoproggress-m.ru)

Аттестат аккредитации ООО «Автопрогресс-М» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа RA.RU.311195 от 30.06.2015 г.

Заместитель  
Руководителя Федерального  
агентства по техническому  
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

М.п.

«\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2015 г.