

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Резервуары вертикальные стальные цилиндрические с понтоном РВСП – 30000

Назначение средства измерений

Резервуары вертикальные стальные цилиндрические с понтоном РВСП – 30000 (далее - резервуары) предназначены для измерения объема и хранения нефти и нефтепродуктов.

Описание средства измерений

Резервуары представляют собой металлические сосуды в форме вертикального цилиндра со стационарной крышей и алюминиевым понтоном.

Крыши резервуаров - сферические, состоящие из отдельных сборных секторных щитов, опирающихся на опорное центральное кольцо и элементы каркасного настила.

Стенки резервуаров состоят из отдельных листов, свальцованных по внутреннему радиусу резервуаров, собираемых на монтаже полистовым методом.

Днища резервуаров состоят из листов центральной части и кольцевых окраек, собираемых на монтаже полистовым методом.

Резервуары снабжены площадками обслуживания и лестницами для доступа на крышу.

Общий вид резервуаров представлен на рисунках 1 и 2.

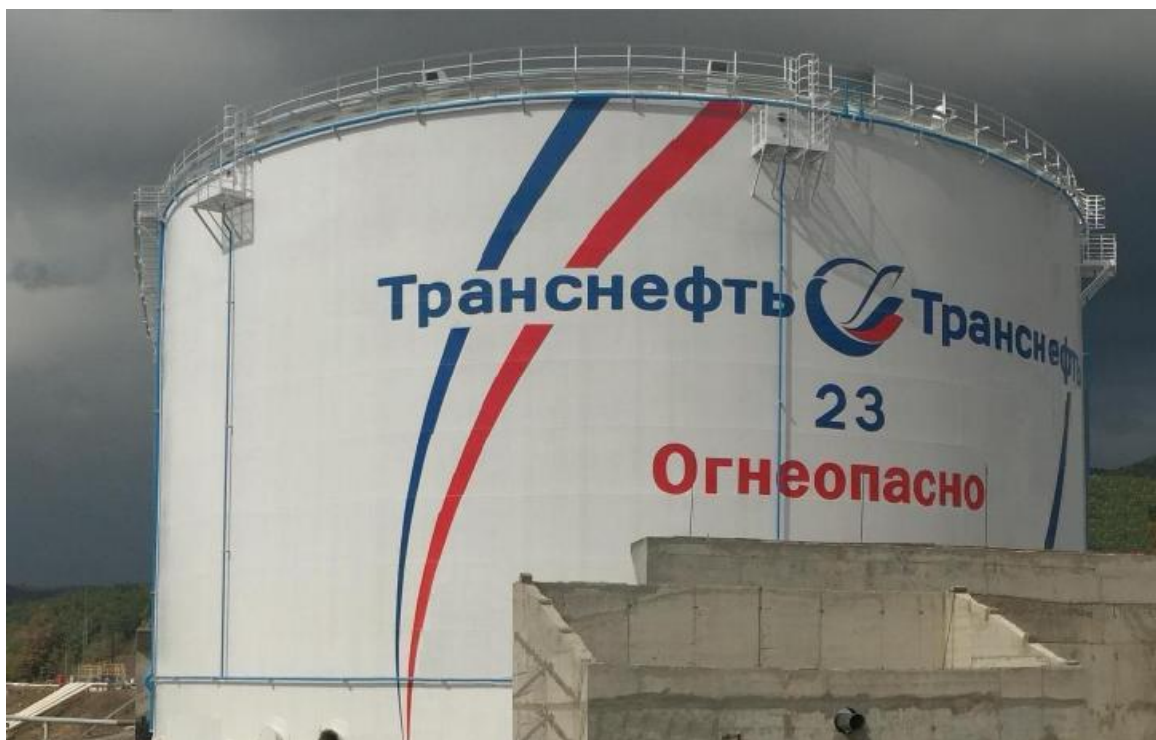


Рисунок 1- Общий вид резервуара №23



Рисунок 2 – Общий вид резервуара №24

Метрологические и технические характеристики

Номинальная вместимость, м ³ ,	30000;
Пределы допускаемой относительной погрешности определения вместимости, % (геометрический метод)	± 0,1;
Габаритные размеры, мм, не более:	
- диаметр	39900;
- высота	22500;
Масса, т, не более	655,941;
Температура окружающей среды, °С	от минус 30 до плюс 50.

Знак утверждения типа

наносят на титульный лист паспорта типографским способом.

Комплектность средства измерений

Резервуар вертикальный стальной цилиндрический с понтоном РВСП – 30000	1 шт.
Паспорт	1 экз.

Поверка

осуществляется по документу ГОСТ 8.570 – 2000 «ГСИ. Резервуары стальные вертикальные цилиндрические. Методика поверки».

Перечень основных средств поверки приведен в таблице 1

Таблица 1- Перечень основных средств поверки

Наименование средств измерений	Тип	Основные метрологические характеристики
Рулетка измерительная металлическая 2-го класса точности	P20H2K	Номинальная длина шкалы – 20 м; допустимое отклонение действительной длины интервалов шкалы при температуре 20 °С $\pm(0,3\div 0,15(L-1))$
Рулетка измерительная металлическая 2-го класса точности	P20H2Г	Номинальная длина шкалы – 20 м; допустимое отклонение действительной длины интервалов шкалы при температуре 20 °С $\pm(0,3\div 0,15(L-1))$
Штангенциркуль	ШЦ-П	Диапазон измерения 0 – 250 мм; предел допускаемой погрешности 0,1 мм
Толщиномер ультразвуковой	A1207	Диапазон измерения толщины от 0,8 до 30,0 мм; пределы допускаемой абсолютной погрешности $\pm(0,005\cdot X\div 0,1)$

Сведения о методиках (методах) измерений отсутствуют.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к резервуарам вертикальным стальным цилиндрическим с понтоном РВСП - 30000

ГОСТ 31385-2008 «Резервуары вертикальные цилиндрические стальные для нефти и нефтепродуктов. Общие технические условия».

ГОСТ 8.570-2000 «Резервуары стальные вертикальные цилиндрические. Методика поверки».

ГОСТ 8.470-82 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений объема жидкости».

ПБ 03-605-03 «Правила устройства вертикальных цилиндрических стальных резервуаров для нефти и нефтепродуктов».

Изготовитель

Открытое акционерное общество «Новокузнецкий Завод Резервуарных Металлоконструкций имени Н.Е. Крюкова» (ОАО «НЗРМК им. Н.Е. Крюкова»)

ИНН 4221002780.

654034, Россия, Кемеровская обл., г. Новокузнецк, ул. Некрасова, 28.

Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «МонтажТехСтрой», 350075, Россия, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Стасова, д.182/1, литер Ш2, офис 14/2.

Тел./факс (861) 238-47-48.

Испытательный центр

Государственный центр испытаний средств измерений ФБУ «Краснодарский ЦСМ»

Адрес: г. Краснодар, ул. Айвазовского, д. 104а

Тел.: (861)233-76-50, факс 233-85-86

Аттестат аккредитации ГЦИ СИ ФБУ «Краснодарский ЦСМ» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30021-10 от 30.04.2010 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

М.п.

«_____» _____ 2015 г.