

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Комплект шаблонов для осей колёсных пар KOR

Назначение средства измерений

Комплект шаблонов для осей колёсных пар KOR (далее – комплект шаблонов) предназначен для воспроизведения радиусов галтелей осей колёсных пар подвижного состава железных дорог.

Описание средства измерений

Комплект шаблонов состоит из:

- шаблона Ш-ТП28 для проверки радиусов R35, R 25, R7 галтелей осей;
- шаблона Ш-ТП29 для проверки радиусов R35, R 25, R8 галтелей осей.

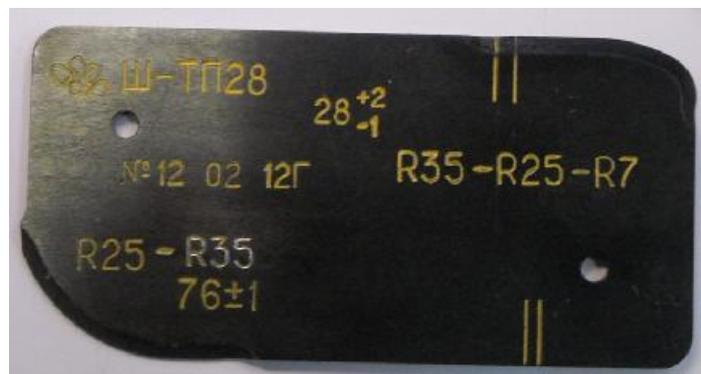


Рисунок 1 – Внешний вид шаблона Ш-ТП 28



Рисунок 2 – Внешний вид шаблона Ш-ТП 29

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1

Наименование характеристик	Значение	
	Шаблон Ш-ТП28	Шаблон Ш-ТП29
Номинальные значения и допускаемые отклонения контролируемых линейных размеров, мм	76± 1 28 ⁺² ₋₁	
Шероховатость измерительных поверхностей R _a , не более, мкм	0,8	
Ширина штрихов, не более, мм	0,3	
Пределы допускаемой абсолютной погрешности воспроизведения радиусов, мм	± 0,1 (для радиусов R35, R 25, R7)	± 0,1 (для радиусов R35, R 25, R8)
Допускаемое отклонение от плоскостности и прямолинейности поверхностей, не более, мм	0,1	
Допускаемое отклонение от перпендикулярности поверхностей шаблонов, не более, мм	0,1	
Габаритные размеры (ширина ´ длина), не более, мм	50 x 100	
Масса, не более, кг	0,11	
Средний срок службы, лет	8	

Условия эксплуатации:

- температура окружающего воздуха – (20 ±5) °С;
- относительная влажность воздуха – от 30 до 80 %;
- атмосферное давление от 84,0 до 106,7 кПа.

Знак утверждения типа

наносится на титульный лист паспорта типографским способом.

Комплектность средства измерений

Таблица 2

Обозначение	Наименование	Кол - во
Ш-ТП28	Шаблон для измерений радиусов R35, R25, R7 галтелей осей	1 шт.
Ш-ТП29	Шаблон для измерений радиусов R35, R25, R8 галтелей осей	1 шт.
Ш-ТП ПС	Паспорт	1 экз.
Ш-ТП МП	Методика поверки	1 экз.

Поверка

осуществляется в соответствии с документом Ш-ТП МП «Комплект шаблонов для осей колёсных пар КОР. Методика поверки», утвержденным ФБУ «Воронежский ЦСМ» в октябре 2014 года.

Перечень эталонов для поверки:

Микроскоп отсчетный МПБ-2;

Линейка поверочная лекальная ЛД 1-125, ГОСТ 8026-92;

Плита поверочная 400 х 400 мм КТ2, ГОСТ 10905-86;

Штангенрейсмас ШР 0 - 250 мм КТ1, ГОСТ 164-90.

Нанесение знака поверки производится в паспорт в виде оттиска поверительного клейма или наклейки.

Сведения о методиках (методах) измерений

Метод измерений геометрических размеров колёсных пар подвижного состава железных дорог изложен в паспорте Ш-ТП ПС «Комплект шаблонов для осей колёсных пар KOR».

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к комплекту шаблонов для осей колёсных пар KOR

Техническая документация изготовителя.

Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «Инженерный Центр подвижного состава»

196601, г. Санкт-Петербург, г. Пушкин, ул. Средняя, д. 8, корп. 3, лит. А, пом. 3-Н

ИНН 7820304087

Тел: (812) 325-61-40

Факс: (812) 325-71-08

Испытательный центр

Государственный центр испытаний средств измерений ФБУ «Воронежский ЦСМ»

Юридический адрес: 394018, г. Воронеж, ул. Станкевича, д. 2

Тел./факс (473) 220 77 29

E-mail : mail@csm.vrn.ru

Аттестат аккредитации ГЦИ СИ ФБУ «Воронежский ЦСМ» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30061-10 от 20.12.2010 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

М.п.

« ____ » _____ 2016 г.