

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

### Образец контрольный с искусственным дефектом «11010WR60A»

#### Назначение средства измерений

Образец контрольный с искусственным дефектом «11010WR60A» (далее – образец) предназначен для воспроизведения геометрических параметров наружного дефекта (длины, глубины и ширины) и используется для настройки условной чувствительности и проверки оборудования вихретоковой дефектоскопии блоков цилиндров.

#### Описание средства измерений

Принцип действия образца основан на воспроизведении заданных геометрических размеров искусственного дефекта (далее – ИД).

Образец изготовлен из алюминиевого сплава и представляет собой блок цилиндров. На одном из цилиндров нанесен ИД в виде трещины.

Внешний вид образца и ИД представлены на рисунке 1.



Рисунок 1 – Внешний вид образца и ИД

#### Метрологические и технические характеристики

Основные метрологические и технические характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1 – Метрологические и технические характеристики образца

Наименование параметра	Значение
Номинальное значение длины ИД, мм	3
Пределы допускаемой абсолютной погрешности воспроизведения длины ИД, мм	$\pm 0,1$
Номинальное значение ширины ИД, мм	0,2
Пределы допускаемой абсолютной погрешности воспроизведения ширины ИД, мм	$\pm 0,2$
Номинальное значение глубины ИД, мм	1
Пределы допускаемой абсолютной погрешности воспроизведения глубины ИД, мм	$\pm 0,1$
Рабочие условия эксплуатации: - температура окружающего воздуха, °C	от 15 до 40 °C

Продолжение таблицы 1

Наименование параметра	Значение
- относительная влажность окружающего воздуха (при температуре плюс 25 °С, без концентрации влаги), %, не более	от 20 до 80 %
Габаритные размеры, мм, не более (Д×Ш×В)	296×198×338
Масса, кг, не более	17,75
Срок службы, лет, не менее	15

### Знак утверждения типа

наносится на титульный лист паспорта типографским способом и на торец образца краской.

### Комплектность средства измерений

Комплектность приведена в таблице 2.

Таблица 2

Наименование и условное обозначение	Количество
Образец контрольный с искусственным дефектом «11010WR60A» (зав. № 151124722710A)	1 шт.
Паспорт	1 экз.
Методика поверки	1 экз.

### Поверка

осуществляется в соответствии с документом МП 63754-16 «Образец контрольный с искусственным дефектом «11010WR60A». Методика поверки», утвержденным ФБУ «Марийский ЦСМ» в марте 2016 г.

В связи с невозможностью нанесения знака поверки непосредственно на образец, знак поверки наносится в свидетельство о поверке в виде наклейки.

Основные средства поверки:

- Микроскоп инструментальный ИМЦЛ 150Х50,Б. Предел допускаемой основной погрешности  $\pm 3$  мкм при отсчете от нулевого положения в диапазоне измерений (0-25) мм (Госреестр № 10742-03);

- Индикатор часового типа с ценой деления 0,01 мм. Модификация ИЧ 10, диапазон измерений от 0 до 10 мм, класс точности 1. (Госреестр № 40149-08).

### Сведения о методиках (методах) измерений

Методы измерений приведены в паспорте «Образец контрольный с искусственным дефектом «11010WR60A».

### Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к образцу контрольному с искусственным дефектом «11010WR60A»

Техническая документация фирмы-изготовителя.

### Изготовитель

Фирма «HODEN SEIMITSU KAKO KENKYUSHO CO., LTD.», Япония  
Адрес: 3110, Iiyama, Atsugi-shi, Kanagawa 243-0213, Japan  
Тел.: +81-46-250-3951  
Факс: +81-46-250-3961

**Заявитель**

Фирма «NISSAN TRADING CO., LTD» (NITCO), Япония  
Адрес: Attend on Tower 17F, 2-8-12 Shin Yokohama, Kohoku-ku, Yokohama, Kanagawa  
222-0033, JAPAN (Япония)  
Тел.: +81-45-620-2591  
Факс: +81-45-474-2326

**Испытательный центр**

ГЦИ СИ Федеральное бюджетное учреждение «Государственный региональный центр  
стандартизации, метрологии и испытаний в Республике Марий Эл»  
(ГЦИ СИ ФБУ «Марийский ЦСМ»)  
Адрес: 424006, Республика Марий Эл, г. Йошкар-Ола, ул. Соловьева, д.3  
Тел. (8362) 41-20-18, факс (8362) 41-16-94  
Аттестат аккредитации ГЦИ СИ ФБУ «Марийский ЦСМ» по проведению испытаний  
средств измерений в целях утверждения типа № 30118-11 от 08.08.2011 г.

Заместитель

Руководителя Федерального  
агентства по техническому  
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

М.п. « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2016 г.