

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Термометры стеклянные промышленные серии 32

Назначение средства измерений

Термометры стеклянные промышленные серии 32 (далее по тексту - термометры) предназначены для измерений температуры различных сред, неагрессивных к материалу защитной арматуры.

Описание средства измерений

Принцип действия термометров основан на видимом расширении термометрической жидкости в стекле при повышении температуры окружающей среды.

Термометры выполнены в виде стержнеобразного стеклянного капилляра призматической формы, в нижней части которого находится резервуар, наполненный термометрической жидкостью. Капилляр закреплен в алюминиевом корпусе с защитным анодированием под цвет латуни. Накладная гайка и соединительный элемент выполнены из медного сплава. Шкала нанесена на капилляре, цифровые отметки - на корпусе.

Термометры имеют следующие модели: G3200, W3201, W3202, G3210, W3211, W3212, G3220, W3221, W3222, различающиеся длиной верхней части корпуса, формой соединения верхней и монтажной частей корпуса (прямое соединение, под углом 90°, под углом 135°), длиной монтажной части, диапазоном измерений температуры, ценой деления шкалы, а также пределами допускаемой абсолютной погрешности.

Для измерения температуры при высоких давлениях и скоростях потока предусмотрены дополнительные защитные гильзы, конструкция которых зависит от допускаемых параметров измеряемой среды. Технические характеристики защитных гильз термометров приведены в технической документации фирмы-изготовителя.

Фотографии общего вида термометров представлены на рисунках 1, 2.

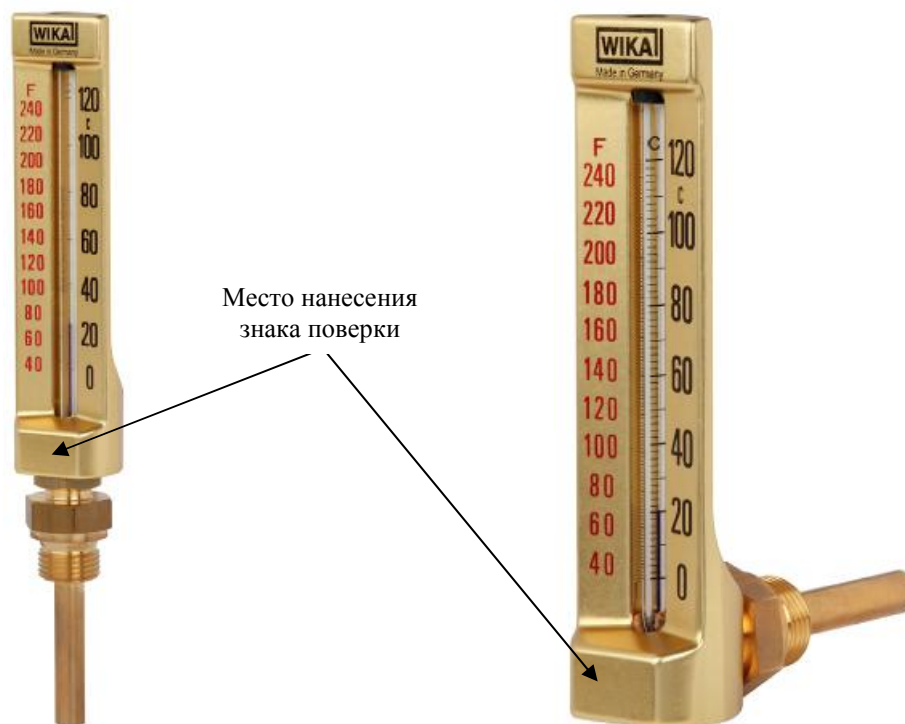


Рисунок 1 - Внешний вид термометра с прямым соединением

Рисунок 2 - Внешний вид термометра с соединением под углом 90°

Программное обеспечение
отсутствует.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1

Модели и варианты исполнения	Диапазон измерений температуры, °С	Цена деления шкалы, °С	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, °С	Глубина погружения (длина погружаемой части), мм	Габаритные размеры корпуса, мм	Масса, г, не более
G3200 ⁽¹⁾ W3201 ⁽²⁾ W3202 ⁽³⁾	от минус 30 до плюс 50	1	±2	от 30 до 430	110×30	250
	от 0 до плюс 60	1	±1,5			
	от 0 до плюс 100	2	±2			
	от 0 до плюс 120	2	±2			
	от 0 до плюс 160	4	±4			
	от 0 до плюс 200	5	±5			
G3210 ⁽¹⁾ W3211 ⁽²⁾ W3212 ⁽³⁾	от минус 30 до плюс 50	1	±2	от 63 до 430	150×36	300
	от 0 до плюс 60	1	±1,5			
	от 0 до плюс 100	2	±2			
	от 0 до плюс 120	2	±2			
	от 0 до плюс 160	2	±4			
	от 0 до плюс 200	2	±4			
G3220 ⁽¹⁾ W3221 ⁽²⁾ W3222 ⁽³⁾	от минус 30 до плюс 50	1	±2	от 63 до 430	200×36	350
	от 0 до плюс 60	1	±1,5			
	от 0 до плюс 100	1	±2			
	от 0 до плюс 120	1	±2			
	от 0 до плюс 160	2	±4			
	от 0 до плюс 200	2	±4			

Примечания:

(1) Прямая конструкция.

(2) Угловая конструкция 90°.

(3) Угловая конструкция 135°.

Таблица 2

Наименование характеристики	Значение характеристики
Рабочие условия эксплуатации: - температура окружающей среды, °С - относительная влажность воздуха, %	от плюс 10 до плюс 40 от 30 до 85
Средний срок службы термометров, лет, не менее	10

Знак утверждения типа

наносится на титульный лист паспорта и руководства по эксплуатации (в правом верхнем углу) типографским способом.

Комплектность средства измерений

Таблица 3

Наименование	Количество	Примечания
Термометр стеклянный промышленный серии 32	1 шт.	-
Паспорт (на русском языке)	1 экз.	на партию одинаковых термометров при поставке в один адрес
Руководство по эксплуатации (на русском языке)	1 экз.	на партию одинаковых термометров при поставке в один адрес
Защитная гильза	1 шт.	по дополнительному заказу

Поверка

осуществляется по документу ГОСТ 8.279-78 «ГСИ. Термометры стеклянные жидкостные рабочие. Методы и средства поверки».

Основные средства поверки:

- термометр сопротивления эталонный ЭТС-100/1 3-го разряда по ГОСТ 8.558-2009;
- измеритель температуры многоканальный прецизионный МИТ 8.15(М) (Регистрационный № 19736-11);
- термостаты переливные прецизионные ТПП-1 моделей ТПП-1.0, ТПП-1.1 (Регистрационный № 33744-07).

Знак поверки наносится на корпус или в паспорт и (или) на свидетельство о поверке.

Сведения о методиках (методах) измерений

отсутствуют.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к термометрам стеклянным промышленным серии 32

ГОСТ 28498-90 Термометры жидкостные стеклянные. Общие технические требования. Методы испытаний.

ГОСТ 8.558-2009 ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений температуры.

ГОСТ 8.279-78 ГСИ. Термометры стеклянные жидкостные рабочие. Методы и средства поверки.

Техническая документация фирмы «WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG», Германия.

Изготовитель

Фирма «WIKА Alexander Wiegand SE & Co. KG», Германия
Alexander-Wiegand-Straße 30
63911 Klingenberg - Germany
Tel./Fax: +49 9372 132-0 / +49 9372 132-406
E-mail: info@wika.com

Заявитель

Акционерное общество «ВИКА МЕРА» (АО «ВИКА МЕРА»)
ИНН 7729346754
Адрес: 127015, г. Москва, ул. Вятская, д. 27, стр. 17
Тел./факс: +7 495 648 01 80 / +7 495 648 01 82
E-mail: info@wika.ru

Испытательный центр

Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологической службы» (ФГУП «ВНИИМС»)
Адрес: 119361, г. Москва, ул. Озерная, д.46
Тел./факс: (495)437-55-77 / 437-56-66
E-mail: office@vniims.ru, www.vniims.ru
Аттестат аккредитации ФГУП «ВНИИМС» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30004-13 от 26.07.2013 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

М.п.

« ____ » _____ 2016 г.