

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Глубиномеры микрометрические серии 713

Назначение средства измерений

Глубиномеры микрометрические серии 713 (далее по тексту – глубиномеры) предназначены для измерений глубин, а также высоты уступов.

Описание средства измерений

Глубиномеры микрометрические изготавливаются с отсчетом по шкалам стебля и барабана (рисунок 1).

Принцип действия глубиномера: вращением барабана микрометрической головки измерительному стержню сообщается поступательное движение до соприкосновения с измеряемой поверхностью. В диапазоне измерений от 0 до 25 мм измерение осуществляется прямым методом по отсчетному устройству, в диапазоне измерений от 25 до 100 мм – с применением установочных мер (входят в комплект поставки глубиномера), при этом установка глубиномера на нулевой отсчет производится по установочным мерам.

Глубиномер состоит из основания с опорной измерительной поверхностью прямоугольной формы, в которое запрессована микрометрическая головка. В отверстие микрометрического винта устанавливаются сменные измерительные стержни, которые обеспечивают требуемый диапазон измерений.

Опломбирование корпуса глубиномеров микрометрических от несанкционированного доступа не предусмотрено.



Товарный знак  или , или **LINKS** наносится на паспорт глубиномеров типографским методом, на основание и на футляр глубиномеров краской или методом лазерной маркировки.



Рисунок 1 – Общий вид глубиномеров микрометрических серии 713

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 - Основные метрологические и технические характеристики глубиномеров

Наименование параметра	Значение параметра	
Диапазон измерений, мм	От 0 до 25	От 0 до 100
Цена деления шкалы барабана, мм	0,01	
Измерительное усилие, Н	От 3 до 6	
Колебание измерительного усилия, Н, не более	2	
Размеры измерительной поверхности основания (ДхШ), мм, не более	100x18	
Допуск плоскостности измерительной поверхности основания, мкм, не более	4	
Пределы допускаемой абсолютной погрешности*, мкм	±4	±5
Шероховатость <i>Ra</i> измерительных поверхностей, мкм, не более:		
- основания	0,16	
- измерительных стержней и установочных мер	0,16	
Габаритные размеры** (ДхШхВ), мм, не более	100x27x131	
Масса, кг, не более	0,30	0,33
Средний срок службы глубиномера, лет, не менее	5	
Условия эксплуатации:		
- температура окружающего воздуха	20±5	
- относительная влажность воздуха, %, не более	80	

Примечания:

*- абсолютная погрешность нормируется в пределах перемещения микрометрического винта (при нажатом или отпущенном стопорном винте) при температуре окружающей среды (20±5) °С и нормируемом измерительном усилии.

** - без измерительных стержней. Барабан микрометрического винта установлен в нулевое положение.

Таблица 2. Номинальная длина установочной меры, допускаемое отклонение длины от номинального размера, суммарное отклонение плоскостности и параллельности измерительных поверхностей установочных мер

Номинальная длина установочной меры, мм	Допускаемое отклонение длины от номинального размера, мкм	Суммарное отклонение плоскостности и параллельности, мкм, не более
25	±1,0	1,0
75	±1,5	1,0

Знак утверждения типа

наносят на футляр глубиномеров микрометрических методом наклейки и на титульный лист паспорта типографским методом.

Комплектность средства измерений

Таблица 2. Комплектность средств измерений

Наименование	Количество
Глубиномер микрометрический	1 шт.
Комплект сменных измерительных стержней (для глубиномеров с диапазоном измерений от 0 до 100 мм)	1 компл.
Комплект установочных мер (для глубиномеров с диапазоном измерений от 0 до 100 мм)	1 компл.
Ключ	1 шт.
Футляр	1 шт.
Паспорт	1 экз.
Методика поверки	1 экз.

Поверка

осуществляется по документу МП 65140-16 «Глубиномеры микрометрические серии 713. Методика поверки», утвержденному ФГУП «ВНИИМС» 23 июня 2016 г.

Основные средства поверки:

- меры длины концевые плоскопараллельные 1 и 2 классов точности по ГОСТ 9038-90;
- плита поверочная гранитная 0 класса точности по ГОСТ 10905-86;
- прибор универсальный для измерений длины DMS 1000 с пределом допускаемой абсолютной погрешности $(0,2+L/1000)$, мкм, где L в мм (регистрационный номер в Федеральном информационном фонде 36001-07).

Знак поверки в виде оттиска клейма поверителя и/или в виде голографической наклейки наносятся на свидетельство о поверке.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в паспорте на глубиномеры микрометрические серии 713.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к глубиномерам микрометрическим серии 713

ГОСТ Р 8.763-2011 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне от $1 \cdot 10^{-9}$ до 50 м и длин волн в диапазоне от 0,2 до 50 мкм».

Техническая документация фирмы-изготовителя.

Изготовитель

Фирма Harbin Measuring & Cutting Tool Group Co., Ltd, КНР

Адрес: 1500040, 44, Heping Road Harbin China.

Телефон: 86-0451-86792688

Заявитель

ООО «Линкс-Раша»

ИНН 4345313234

Адрес: 610004 г. Киров, Химический пер., д. 1

Телефон: (8332)-21-68-88, телефон/факс: (8332)-21-66-88

Адрес электронной почты: info@links-russia.ru

Испытательный центр

Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологической службы» (ФГУП «ВНИИМС»)

Адрес: 119361, г. Москва, ул. Озерная, д. 46

Телефон: (495) 437-55-77, факс: (495) 437-56-66

Адрес в Интернет: www.vniims.ru

Адрес электронной почты: office@vniims.ru

Аттестат аккредитации ФГУП «ВНИИМС» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30004-13 от 26.07.2013 г.

Заместитель
Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

М.п. «__» _____ 2016 г.