

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

### Микрометры гладкие МК

#### Назначение средства измерений

Микрометры гладкие МК предназначены для измерения наружных размеров изделий.  
Физическая величина - длина (мм).

#### Описание средства измерений

Принцип действия механический.

Микрометр представляет собой скобу, в которой слева установлена пятка, имеющая возможность передвигаться относительно корпуса скобы и закрепляться в требуемом положении с помощью гайки, а справа - микрометрическая головка, включающая в себя микрометрический винт, стембель, барабан, трещотку, обеспечивающую постоянство измерительного усилия в заданных пределах. Для закрепления микрометрического винта в требуемом положении служит стопорная гайка.

Микрометры с верхним пределом измерения свыше 1050 мм имеют передвигной упор, расположенный на скобе и позволяющий устанавливать микрометр на измеряемую поверхность.

Для установки в исходное положение микрометры имеют установочные меры.

Для того, чтобы скоба не нагревалась от рук в процессе измерения, на ней установлены теплоизолирующие накладки.

Число модификаций - 9 (МК 700, МК 800, МК 900, МК 1000, МК 750, МК 850, МК 1050, МК 1150, МК 1250), отличающихся друг от друга диапазонами измерений, пределами допускаемой погрешности, габаритными размерами и массой.

Общий вид средства измерений представлен на рисунке 1.

Микрометры выпускаются под товарным знаком **КРИН**.

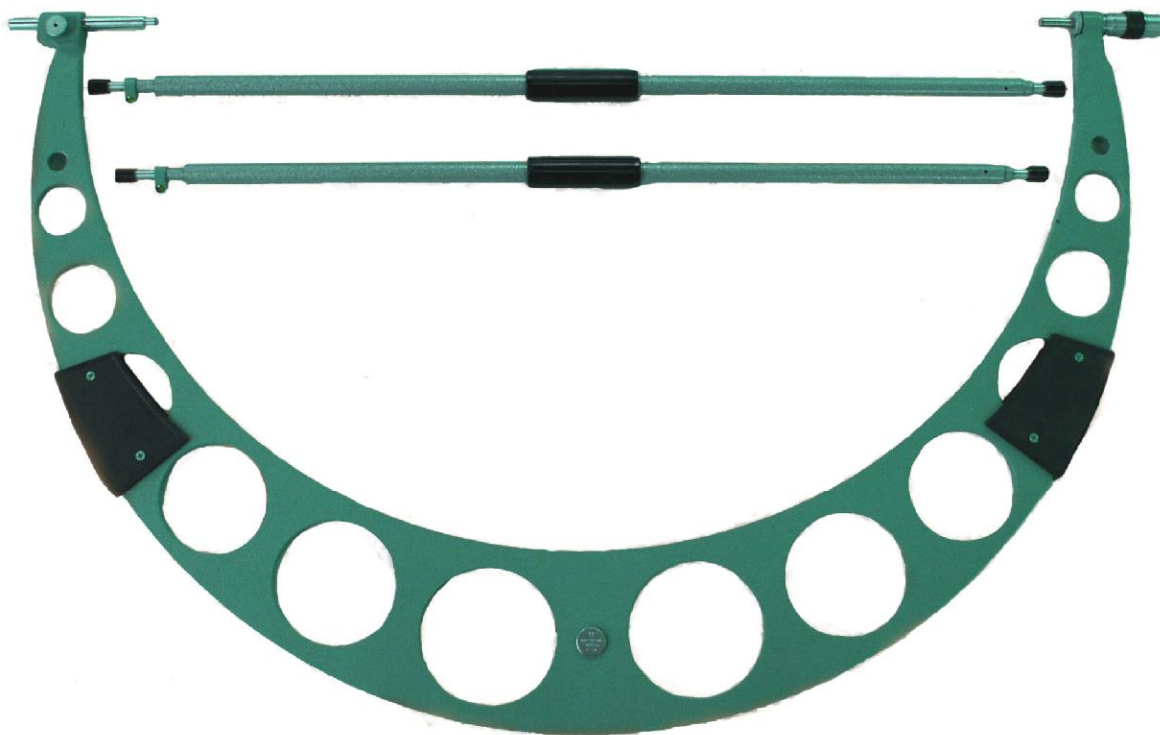


Рисунок 1 - Общий вид микрометра гладкого МК

**Программное обеспечение**  
отсутствует.

**Метрологические и технические характеристики**

Таблица 1 - Метрологические характеристики

Модификация	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Измерительное перемещение микровинта, мм	Пределы допускаемой погрешности, мкм, микрометра классов точности		Измерительное усилие, Н	Колебание измерительного усилия, Н, не более
				1	2		
МК 700	От 600 до 700	0,01	25	±7,0	±12,0	От 5 до 10	2,0
МК 800	От 700 до 800			±8,0	±14,0		
МК 900	От 800 до 900			±9,0	±16,0		
МК 1000	От 900 до 1000			±10,0	±18,0		
МК 750*	От 650 до 750			±8,0	±13,0		
МК 850*	От 750 до 850			±9,0	±15,0		
МК 1050*	От 950 до 1050			±11,0	±19,0		
МК 1150*	От 1050 до 1150			±12,0	±20,0		
МК 1250*	От 1150 до 1250			±13,0	±21,0		

\* Микрометры выпускаются по заказу потребителя

Таблица 2 - Основные технические характеристики

Модификация	Габаритные размеры (длина×ширина×высота), мм, не более	Масса, кг, не более	Условия эксплуатации	Средний срок службы, лет, не менее
МК 700	830х30х505	5,0	Температура окружающего воздуха от + 10 °С до + 30 °С;  Относительная влажность воздуха - не более 80 %.	6
МК 800	930х30х575	8,0		
МК 900	1030х30х640	11,0		
МК 1000	1130х30х675	12,0		
МК 750	930х30х570	7,4		
МК 850	1010х30х605	9,5		
МК 1050	1180х30х705	13,0		
МК 1150	1310х89х855	12,0		
МК 1250	1390х89х915	11,0		

**Знак утверждения типа**

наносится на скобу микрометра методом лазерной гравировки и на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

**Комплектность средства измерений**

Таблица 3 - Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Микрометр	МК	1
Меры установочные	-	2
Гильзы соединительные*	-	4
Ключ	-	1
Футляр	-	1
Руководство по эксплуатации	МК.000 РЭ	1

\* Гильзы соединительные поставляются в сборе с установочными мерами

### **Поверка**

осуществляется по документу МК.000 РЭ «Микрометр гладкий. Руководство по эксплуатации», раздел 5, утверждённому ФБУ «Кировский ЦСМ» 20 декабря 2016 г.

Основные средства поверки:

Концевые меры 1-Н9, 1-Н21, 2-Н9 ГОСТ 9038-90.

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на свидетельство о поверке и (или) руководство по эксплуатации.

### **Сведения о методиках (методах) измерений**

приведены в эксплуатационном документе.

### **Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к микрометрам гладким МК**

ТУ 3934-001-02952377-2016 Микрометры гладкие МК. Технические условия.

ГОСТ Р 8.763-2011 ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне  $1 \cdot 10^{-9}$  - 50 м и длин волн в диапазоне 0,2 - 50 мкм.

### **Изготовитель**

Общество с ограниченной ответственностью «Научно-производственное объединение «Кировский завод Красный инструментальщик» (ООО «НПО «КРИН»)

ИНН 4345446450

Адрес: Россия, 610020, г. Киров, ул. Карла Маркса, 1

Телефон: (8332) 64-33-18

Факс: (8332) 64-57-54

### **Испытательный центр**

Федеральное бюджетное учреждение «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Кировской области» (ФБУ «Кировский ЦСМ»)

Адрес: Россия, 610035, г. Киров, ул. Ивана Попова, 9

Телефон: (8332) 36-84-62; 36-84-19

Факс: (8332) 36-84-78

E-mail: [suvor@kirovcsm.ru](mailto:suvor@kirovcsm.ru)

Аттестат аккредитации ФБУ «Кировский ЦСМ» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № RA.RU.311358 от 12.11.2015 г.

Заместитель

Руководителя Федерального  
агентства по техническому  
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

М.п.

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2017 г.