

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Призмы правильные многогранные ППМ

Назначение средства измерений

Призмы правильные многогранные ППМ (далее - призмы) предназначены для измерений углов промышленных изделий и передачи единицы плоского угла рабочим средствам измерений углов.

Описание средства измерений

Призмы представляют собой многозначные угловые меры, в основании которых лежит правильный многогранник, имеющий форму прямой призмы с различным числом боковых граней, которые являются измерительными поверхностями, попарно образующие рабочие углы.

Рабочие углы призм заданы между перпендикулярами к измерительным поверхностям призм в плоскостях измерения.

Призмы выполнены из цельных заготовок стали марки ШХ-15 ГОСТ 801-78, с последующей доводкой её основных геометрических параметров.

На верхних поверхностях призм нанесены номинальные значения углов в градусах от первой грани в направлении, противоположном ходу часовой стрелки.

Призмы выпускаются 5-ти модификаций, отличительные особенности которых заключаются в количестве измерительных поверхностей (боковых граней) числом: 8, 12, 18, 24 и 36.

Общий вид призм представлен на рисунках 1 - 5.

Общий вид оправы представлен на рисунке 6.



Рисунок 1 - Общий вид
призм ППМ 4-8-0



Рисунок 2 - Общий вид
призм ППМ 4-12-0



Рисунок 3 - Общий вид
призм ППМ 4-18-0



Рисунок 4 - Общий вид
призм ППМ 4-24-0



Рисунок 5 - Общий вид
призм ППМ 4-36-0



Рисунок 6 - Общий вид
оправы

Пломбирование призм правильных многогранных ППМ не предусмотрено.

Программное обеспечение
отсутствует.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 - Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение				
	ППМ				
	4-8-0	4-12-0	4-18-0	4-24-0	4-36-0
Класс точности по ГОСТ 2875-88	0				
Количество измерительных поверхностей (боковых граней) призмы	8	12	18	24	36
Пределы допускаемых отклонений от номинальных значений рабочих углов, "	±5				
Допуск перпендикулярности измерительных поверхностей к базовой поверхности призмы, ", не более	±15				
Допуск плоскостности измерительных поверхностей, мкм, не более	0,05				

Таблица 2 - Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение				
	ППМ				
	4-8-0	4-12-0	4-18-0	4-24-0	4-36-0
Габаритные размеры, мм					
- диаметр	90	100	120	138	180
- высота	25	25	25	26	28
Диаметр центрального отверстия, мм	20H7		32H7		
Масса, не более, кг	1,0	1,2	1,7	2,2	3,6
Условия эксплуатации:	от +17 до +23				
- температура окружающего воздуха, °С	от +17 до +23				
Допускаемое отклонение температуры:	0,5				
- в течение 1 ч, °С	2				
- в течение 8 ч, °С	60±20				
Относительная влажность воздуха, %	от 84 до 106				
Атмосферное давление, кПа	10				
Средний срок службы, лет, не менее	10				

Знак утверждения типа

наносится на титульные листы эксплуатационной документации, в правом верхнем углу, типографским способом.

Комплектность средства измерений

Таблица 3 - Комплектность поставки призмы правильной многогранной ППМ

Наименование	Обозначение	Количество
Призма правильная многогранная	ППМ	1 шт.
Комплект принадлежностей	Э 908.200.24	1 шт.
Руководство по эксплуатации	РЭ 4381-001-87265916-2014	1 шт.
Паспорт	Э 908.200.24-03 ПС	1 шт.

Поверка

осуществляется по документу МИ 1758-87 «ГСИ. Меры плоского угла призматические. Методика поверки».

Основные средства поверки:

- гониометр 2 разряда по Государственной поверочной схеме для средств измерений плоского угла, утвержденной приказом Росстандарта от 19 января 2016 г. № 22.

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на свидетельство о поверке или паспорт в виде оттиска клейма.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в эксплуатационном документе.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к призмам правильным многогранным ППМ

Государственная поверочная схема для средств измерений плоского угла, утвержденная приказом Росстандарта № 22 от 19 января 2016 г.

МИ 1758-87 ГСИ. Меры плоского угла призматические. Методика поверки

ГОСТ 2875-88 Меры плоского угла призматические. Общие технические условия

ТУ 4381-002-87265916-2014 Призмы правильные многогранные ППМ. Технические условия

Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «Энергоавтоматика»

(ООО «Энергоавтоматика»)

ИНН 3444160499

Адрес: 400087, г. Волгоград, ул. Рокосовского, д. 38, оф. 1/2

Тел./факс: (8442) 36-80-10

E-mail: volgamash@yandex.ru

Испытательный центр

Федеральное бюджетное учреждение «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Нижегородской области»

(ФБУ «Нижегородский ЦСМ»)

Адрес: 603950, г. Нижний Новгород, ул. Республиканская, д. 1

Тел.: (831) 428-78-78, факс: (831) 428-57-48

E-mail: mail@nncsm.ru

Аттестат аккредитации ФБУ «Нижегородский ЦСМ» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30011-13 от 27.11.2013 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

М.п.

« ___ » _____ 2017 г.