

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Комплекты мер «HiStraight»

Назначение средства измерений

Комплекты мер «HiStraight» предназначены для воспроизведения и передачи единицы длины в области измерений геометрических параметров отклонения формы и взаимного расположения поверхностей и используются для настройки и поверки измерителей лазерных «HiStraight».

Описание средства измерений

Принцип действия основан на воспроизведении заданных величин геометрических параметров отклонения формы и взаимного расположения поверхностей.

Комплект мер «HiStraight» состоит из меры PR 84200 и меры HiStraight ST 83200.

Мера PR 84200 (рисунок 1) изготавливается из стали и представляет собой пластину, на которой имеются пять квадратных выступов и крепежные отверстия. Мера воспроизводит размеры расположения выступов относительно базовых поверхностей и служит для градуировки измерительных головок измерителей лазерных «HiStraight».

Мера HiStraight ST 83200 (рисунок 2) изготавливается из алюминиевого профиля, на который по концам и в середине установлены по три уголковых блока A_1 B_1 C_1 , A_2 B_2 C_2 и A_3 B_3 C_3 с известными размерами (рисунок 3).

Уголковые блоки A_1 , A_2 , A_3 служат для воспроизведения «нулевого» отклонения от прямолинейности, уголковые блоки B_1 , B_2 , B_3 служат для воспроизведения размера отклонения от прямолинейности, а уголковые блоки C_1 , C_2 , C_3 служат для воспроизведения размера угла скручивания.

Размеры отклонения от прямолинейности и угла скручивания являются расчетными величинами, полученными на основании измерений линейных размеров взаимного расположения уголковых блоков.

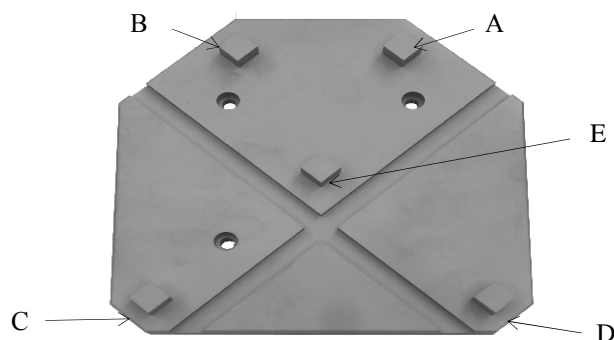


Рисунок 1 - Общий вид меры PR 84200



Рисунок 2 - Общий вид меры HiStraight ST 83200



Рисунок 3 - Обозначения угловых блоков меры HiStraight ST 83200

Пломбирование комплектов мер «HiStraight» не предусмотрено.

Программное обеспечение

отсутствует.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 - Метрологические характеристики мер PR 84200

Обозначение измеряемой позиции	Обозначение воспроизводимых размеров	Номинальное значение воспроизводимых размеров, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности воспроизведения размера, мм,
B	Da	47,0	±0,05
	Db	35,0	±0,05
	Dc	97,0	±0,05
	Dd	85,0	±0,05
A	De	97,0	±0,05
	Df	85,0	±0,05
	Dg	35,0	±0,05
	Dh	47,0	±0,05
E	Di	23,0	±0,03
	Dj	11,0	±0,03
	Dk	23,0	±0,03
	Dl	11,0	±0,03
D	Dm	23,0	±0,03
	Dn	11,0	±0,03
	Do	76,0	±0,05
	Dp	88,0	±0,05
C	Dr	88,0	±0,05
	Dq	76,0	±0,05
	Ds	23,0	±0,03
	Dt	11,0	±0,03

Таблица 2 - Технические характеристики мер PR 84200

Габаритные размеры, мм, не более	
- длина	178
- ширина	175
- толщина	32
Масса, г, не более	4400
Диапазон рабочих температур, °C	от + 15 до + 25

Таблица 3 - Метрологические характеристики мер HiStraight ST 83200

Воспроизводимые величины	Обозначение угловых блоков	Номинальное значение воспроизводимых величин	Пределы допускаемой абсолютной погрешности воспроизведения величины
Отклонение от прямолинейности, мм	A ₁ , A ₂ , A ₃	0	±0,07
	B ₁ , B ₂ , B ₃	0,5 1,0	
Угол скручивания, ...°	C ₁ , C ₂ , C ₃	0,5 1,0	±0,20

Таблица 4 - Технические характеристики мер HiStraight ST 83200

Габаритные размеры, мм, не более	
- длина	2326
- ширина	100
- высота	100
Масса, г, не более	21500
Диапазон рабочих температур, °С	от + 15 до + 25

Знак утверждения типа

наносится на меру методом наклейки и на паспорт типографским методом.

Комплектность средства измерений

Таблица 5 - Комплектность средства измерений

Наименование	Кол-во
Комплект мер «HiStraight» *	1 шт.
Паспорт	1 экз.
Методика поверки	1 экз.

* Меры могут поставляться как комплектом, так и по отдельности.

Поверка

осуществляется по документу МП № 203-39-2016 «Комплект мер «HiStraight». Методика поверки», утвержденному ФГУП «ВНИИМС» 19 марта 2016 г.

Основные средства поверки: машины координатные измерительные модели Leitz Reference Xi 22.12.10 (регистрационный номер в Федеральном информационном фонде 60481-15).

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых средств измерений с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на свидетельство о поверке.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в эксплуатационном документе.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к комплектам мер «HiStraight»

Техническая документация изготовителя.

Изготовитель

DANIELI AUTOMATION S.p.A., Италия
Адрес: via Bonaldo Stringher, 4, 33042 , Buttrio (UD), Italy
Телефон: +39 0432-518111, факс: +39 0432-673177
Web-сайт: info@dca.it
E-mail: www.dca.it

Заявитель

Gostconsult GmbH, Германия
Адрес: Dieselstr. 7, D-85551 Kirchheim bei München - USt.Id: DE 270560494, GF
Телефон: +49 089 904866-55, факс: +49 0 89 904866-955
Web-сайт: www.gostconsult.de
E-mail: info@gostconsult.de

Испытательный центр

Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологической службы» (ФГУП «ВНИИМС»)

Адрес: 119361, г. Москва, ул. Озерная, д. 46
Телефон: +7 (495) 437-55-77, факс: +7 (495) 437-56-66
Web-сайт: www.vniims.ru
E-mail: office@vniims.ru

Аттестат аккредитации ФГУП «ВНИИМС» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30004-13 от 26.07.2013 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

М.п.

« ____ » _____ 2017 г.