

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Ключи моментные предельные серии TW

Назначение средства измерений

Ключи моментные предельные серии TW (далее - ключи) предназначены для измерений крутящего момента силы при нормированной затяжке резьбовых соединений с правой резьбой.

Описание средства измерений

Принцип действия ключей основан на срабатывании механизма регулирования значения крутящего момента, расположенного внутри корпуса. Под действием приложенной к рукоятке силы при достижении заранее установленного значения крутящего момента силы ключи издают четко слышимый щелчок, что указывает на достижение установленного крутящего момента силы.

Ключи состоят из корпуса, рукоятки, шкалы с указателем задаваемого крутящего момента силы, фиксатора, предельного механизма, головки с трещоточным механизмом, присоединительным квадратом с шариковым фиксатором.

Выпускаемые модификации ключей различаются между собой диапазонами измерений крутящего момента силы, а также некоторыми техническими характеристиками.

Общий вид ключей представлен на рисунках 1.



Рисунок 1 - Общий вид ключей моментных предельных серии TW

Пломбирование ключей моментных серии TW не предусмотрено.

Программное обеспечение
отсутствует.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 - Метрологические характеристики

Модификация	Диапазон измерений крутящего момента силы, Н·м	Цена деления шкалы, Н·м	Пределы допускаемой относительной погрешности измерений крутящего момента силы, %
TW14224	от 2 до 24	0,1	±4
TW381911	от 19 до 110	0,5	
TW122821	от 28 до 210	1,0	
TW127035	от 70 до 350	2,0	
TW348040	от 80 до 400	2,0	
TW341070	от 100 до 700	3,0	
TW114100	от 140 до 1000	10,0	

Таблица 2 - Основные технические характеристики

Модификация	Размер присоединительного квадрата, мм (дюйм)	Масса, г, не более	Длина, мм, не более
TW14224	6,35 (1/4)	568	267
TW381911	9,5 (3/8)	814	364
TW122821	12,5 (1/2)	1380	470
TW127035	12,5 (1/2)	2380	633
TW348040	19,05 (3/4)	3680	850
TW341070	19,05 (3/4)	5700	1070
TW114100	25,4 (1)	6000	1213

Таблица 3 - Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Наработка на отказ, циклов, не менее	1000
Условия эксплуатации: - температура окружающей среды, °С - относительная влажность, %, не более - атмосферное давление, кПа	от +10 до +30 80 от 84,0 до 106,7

Знак утверждения типа

наносится типографическим способом на титульный лист руководства по эксплуатации и/или наклейкой на корпус ключей.

Комплектность средства измерений

Таблица 4 - Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Ключ моментный предельный	-	1
Руководство по эксплуатации	-	1
Футляр	-	1

Поверка

осуществляется по документу МИ 2593-2000 «Государственная система обеспечения единства измерений. Ключи моментные. Методика поверки».

Основные средства поверки:

- эталоны 2-го разряда по ГОСТ Р 8.752-2011, ПГ ±1 %.

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик, поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на свидетельство о поверке.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в эксплуатационном документе.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к ключам моментным предельным серии TW

ГОСТ Р 8.752-2011 Государственная система обеспечения единства измерений.
Государственная поверочная схема для средств измерений крутящего момента силы
Техническая документация «EASEN HARDWARE CORP.», Тайвань

Изготовитель

«EASEN HARDWARE CORP.», Тайвань
Адрес: No 11, Yongxing Rd. Nantou County 54067 Taiwan
Тел.: +886-49-2253697, факс: +886-49-2253696
E-mail: easen@ms7.hinet.net

Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «Торговый Дом ПРАЙД»
(ООО «Торговый Дом ПРАЙД»)
ИНН 7743139407
Адрес: 125438, г. Москва, ул. Автомоторная, д. 8
Тел./факс: +7 495 66-421-77/ +7 495 66-421-70
E-mail: pride@pride.ru

Испытательный центр

Общество с ограниченной ответственностью «Автопрогресс-М» (ООО «Автопрогресс-М»)
Адрес: 123298, г. Москва, ул. Берзарина, д. 12
Тел.: +7 (495) 120-0350, факс: +7 (495) 120-0350 доб. 0
E-mail: info@autoproggress-m.ru
Аттестат аккредитации ООО «Автопрогресс-М» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа RA.RU.311195 от 30.06.2015 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

М.п. « ____ » _____ 2018 г.