

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

### Координатомеры ручные оптико-механические ОМК-130-02

#### Назначение средства измерений

Координатомеры оптико-механические ОМК-130-02 (далее по тексту - координатомеры) предназначены для измерений относительных координат струны прямых и обратных отвесов, струнных створов, применяемых для контроля перемещений в горизонтальной плоскости секций, блоков, столбов гидротехнических сооружений (плотин ГЭС) и иных крупных инженерных сооружений.

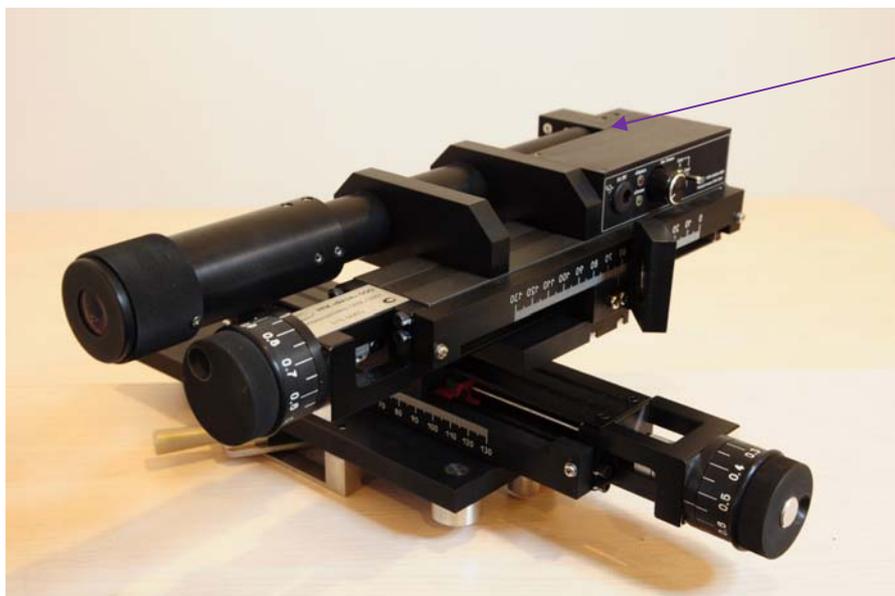
#### Описание средства измерений

Принцип действия координатомера основан на визировании струны отвеса с двух перпендикулярных направлений в плоскости горизонта и привязки линий визирования к прямоугольной системе координат, лежащей в данной плоскости, оси которой перпендикулярны линиям визирования.

Координатомер состоит визирной трубы, двух направляющих по оси  $X$  и оси  $Y$  с отсчетными линейками «грубо» и барабанами «точно». Все элементы конструкции крепятся на основании с элементами фиксации на рабочих местах (монтажных столиках).

Координатомер представляет собой неразборную оптико-механическую конструкцию. Для работы в условиях плохой видимости предусмотрена подсветка координатомера с блоком аккумуляторов и зарядным устройством.

По согласованию с заказчиком, прибор может выпускаться с опорами и элементами крепления под существующие на объекте посадочные места. Общий вид координатомера в рабочем и транспортном положениях приведены на рисунке 1, рисунке 2 (а, б, с). Пломбирование координатомеров ОМК-130-02 не предусмотрено.



*Место нанесения  
знака поверки*

Рисунок 1 - Общий вид координатомеров ручных оптико-механических ОМК-130-02.  
Рабочее положение ОМК-130-02

**Программное обеспечение**  
отсутствует.

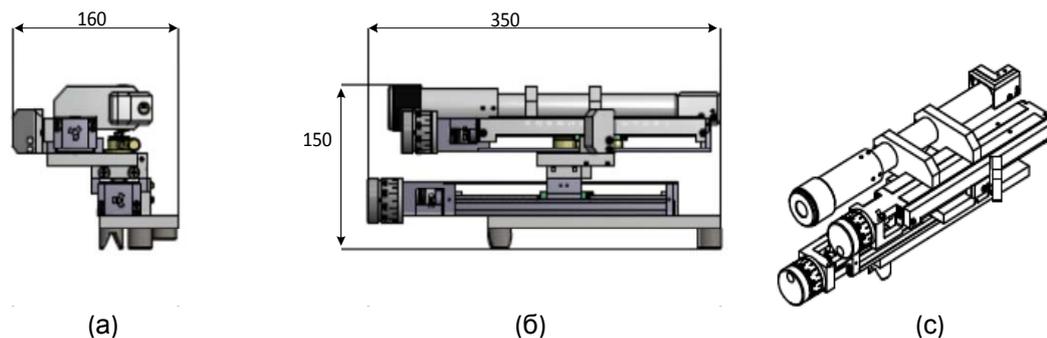


Рисунок 2 - Транспортное положение ОМК-130-02, габаритные размеры

### Метрологические и технические характеристики

Таблица 2 - Метрологические характеристики

| Наименование характеристики  | Значение    |
|--|-------------|
| Диапазон измерений по оси X, мм  | от 0 до 130 |
| Диапазон измерений по оси Y, мм  | от 0 до 130 |
| Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений координат $\Delta$ , мм | $\pm 0,2$   |

Таблица 3 - Основные технические характеристики

|   |  |
|---|--|
| Одно деление линейной шкалы «грубо», мм   | 1  |
| Одно деление шкалы барабана привода «точно», мм   | 0,05   |
| Один оборот барабана привода «точно», мм  | 1  |
| Кратность увеличения зрительной трубы   | 3  |
| Пределы установки окуляра, дптр.  | $\pm 4$  |
| Габаритные размеры в рабочем положении, (Ш×В×Г), мм, не более   | 350×150×350  |
| Габаритные размеры в транспортном положении, (Ш×В×Г), мм, не более  | 350×150×160  |
| Габаритные размеры защитного футляра, (Ш×В×Г), мм, не более   | 460×220×350  |
| Масса изделия, кг, не более   | 4  |
| Масса изделия в футляре, кг, не более   | 7  |
| Продолжительность работы системы подсветки до полного разряда батареи питания, ч  | 8  |
| Продолжительность зарядки батареи, ч  | 2  |
| Условия эксплуатации:<br>- температура окружающего воздуха, °С<br>- относительная влажность воздуха, %<br>- атмосферное давление, кПа<br>- напряжение питающей сети, В<br>- частота питающей сети, Гц | от -10 до +40<br>98 при +25 °С<br>от 71,6 до 106,7<br>220±22<br>50±2 |
| Средний срок службы, лет  | 10   |
| Средняя наработка на отказ, ч   | 10 000   |

### Знак утверждения типа

наносится на титульный лист руководства по эксплуатации ФАНЕ.411729.001 РЭ типографским способом.

## Комплектность средства измерений

Таблица 4 - Комплектность средства измерений

| Наименование   | Обозначение        | Количество |
|--|--------------------|------------|
| Координатомер ручной оптико-механический ОМК-130-02  | -                  | 1 шт.      |
| Руководство по эксплуатации                          | ФАНЕ.201219.001 РЭ | 1 экз.     |
| Паспорт  | ФАНЕ.201219.001 ПС | 1 экз.     |
| Методика поверки                                     | 18-18/023 МП       | 1 экз.     |
| Свидетельство о поверке                              | -                  | 1 экз.     |
| Ящик укладочный (футляр)                             | -                  | 1 шт.      |
| Устройство зарядное системы подсветки (220 В, 50 Гц) | -                  | 1 шт.      |

### Поверка

осуществляется по документу 18-18/023 МП «Координатомеры ручные оптико-механические ОМК-130-02. Методика поверки», утвержденному ФБУ «Красноярский ЦСМ» 19.12.2017 г.

Основное средство поверки:

Микроскоп видеоизмерительный универсальный ММ 320 с диапазоном измерений по оси  $X$  от 0 до 200 мм, по оси  $Y$  от 0 до 100 мм, по оси  $Z$  от 0 до 150 мм с пределом допускаемой абсолютной погрешности измерений  $\pm(0,003+(L/100))$  мм (рег. номер 39844-08);

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих метрологические характеристики поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на коробку с блоком аккумуляторов и зарядным устройством в виде клейма и на свидетельство о поверке в виде наклейки со штрих-кодом.

### Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в эксплуатационном документе.

### Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к координатомерам ручным оптико-механическим ОМК-130-02

ФАНЕ.201219.001ТУ Координатомер ручной оптико-механический ОМК-130-02.  
Технические условия

### Изготовитель

Научно-производственная компания «ФАЗА» общество с ограниченной ответственностью (НПК «ФАЗА» ООО)

ИНН 2463223015

Адрес: 660036, г. Красноярск, ул. Академика Киренского, 24 «А», помещение 109

Телефон (факс): (391) 218-02-87

Web-сайт: www.ntcrmezon.ru

E-mail: faza-company@mail.ru

**Испытательный центр**

Федеральное бюджетное учреждение «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Красноярском крае (ФБУ «Красноярский «ЦСМ»)

Адрес: 660064, г. Красноярск, ул. Академика Вавилова, 1А

Телефон (391) 236-30-80

Факс (391) 236-12-94

Web-сайт: [www.krascsm.ru](http://www.krascsm.ru)

E-mail: [csm@krascsm.ru](mailto:csm@krascsm.ru)

Аттестат аккредитации ФБУ «Красноярский ЦСМ» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № RA.RU.311536 от 26.02.2016 г.

Заместитель

Руководителя Федерального  
агентства по техническому  
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

М.п. « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2018 г.