

<p align="center">С С С Р</p> <p align="center">Комитет по делам мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР</p>	<p align="center">МЕРЫ И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ, ДОПУЩЕННЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ В СССР</p> <hr/> <p align="center">ГИРИ ТЕХНИЧЕСКИЕ, ТИПА Г1, первого класса</p>	<p align="center">ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР № 716</p> <p align="right"><i>Замеч</i></p>
<p align="center">НАЗНАЧЕНИЕ</p> <p align="right"><i>см. 416-70</i></p> <p>Гири технические, типа Г1, первого класса, предназначены для взвешивания на весах технических, типа Т1, первого класса.</p> <p align="center">ОПИСАНИЕ</p> <p>Гири технические, типа Г1, массой от 20 кг до 1 г включительно, изготавливаются из стали, нержавеющей стали или сплавов меди и имеют форму цилиндров с головками. Нижняя поверхность головки плавно переходит в поверхность шейки, которая в свою очередь плавно сливается с цилиндрической частью. Головка составляет одно целое с цилиндрической частью.</p> <div data-bbox="541 851 1087 1356" data-label="Image"> </div> <p align="center">Гири технические, типа Г1</p> <p>На нижнем основании гирь технических, типа Г1, изготовленных из стали или сплавов меди, имеется впадина в виде усеченного конуса, окаймленная плоским рантом. Гири технические, типа Г1, из нержавеющей стали могут не иметь впадины на нижнем основании.</p> <p>Килограммовые и граммовые гири технические, типа Г1, изготовленные из стали или сплавов меди, имеют внутреннюю подгоночную полость, а изготовленные из нержавеющей стали могут не иметь подгоночной полости.</p> <p>Отверстие полости расположено на нижнем основании и закрыто винтовой пробкой, снабженной шлицом под отвертку.</p> <p>Пробка закрепляется штифтом из медных или алюминиевых сплавов для нанесения государственного поверительного клейма.</p> <p>В отверстие подгоночной полости гирь технических, типа Г1, массой от 10 до 1 г запрессована пробка из медных или алюминиевых сплавов.</p> <p>Гири технические, типа Г1, изготовленные из стали или сплавов меди, покрыты слоем хрома или никеля для защиты от коррозии.</p> <p>Миллиграммовые гири технические, типа Г1, изготавливаются из сплавов алюминия.</p>		
<p>Тип меры утвержден и допущен к применению в СССР приказом Председателя Комитета по делам мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 30 мая 1951 г. за № 144 и внесен в Государственный реестр.</p>		

Госреестр № 716

Гири технические, типа Г1

Гири технические, типа Г1, массой от 500 до 5 мг имеют форму правильного круга с загнутым сегментом, а от 2 до 1 мг — форму эллипса с загнутым сегментом, параллельно короткой оси.

Гири технические, типа Г1, — рейтеры изготавливаются из алюминиевой проволоки в форме вилки с петлей наверху.

Гири технические, типа Г1, выпускаются в обращение комплектно в наборах, хранящихся в футлярах.

Каждая гиря техническая, типа Г1, помещается в отдельное гнездо футляра, оклеенное мягкой тканью или замшей.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Отклонения массы гирь технических, типа Г1, от номинального значения не превышают величин допустимых погрешностей, приведенных в таблице:

Масса в кг	20	10	5	2	1
Допустимая погрешность в мг	+200	+100	+50	+30	+20

Масса в г	500	200	100	50	20	10	5	2	1
Допустимая погрешность в мг	+10	+4	+3	+3	+2	+2	+2	+1	+1

Масса в мг	500	200	100	50	20	10	5	2	1
Допустимая погрешность в мг	±0,5	±0,5	±0,5	±0,5	±0,5	±0,5	±0,5	±0,2	±0,1

МАРКИРОВКА

На каждой гире технической, типа Г1, наносится номинальное значение массы.

Примечание. Нанесение буквенных обозначений единицы измерений на гирях технических, типа Г1, массой от 5 г и менее, не обязательно.

На табличке, прикрепленной к крышке футляра, наносится товарный знак завода-изготовителя.

На той же табличке или на футляре наносятся:

- 1) заводский номер;
- 2) год выпуска.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Гири технические, типа Г1, выпускаются в обращение комплектно—наборами.

В килограммовый набор входят гири технические, типа Г1, массой:

- а) 20, 10, 10, 5, 2, 2 и 1 кг;
- б) 10, 5, 2, 2 и 1 кг или
- в) 5, 2, 2 и 1 кг.

К каждому килограммовому набору прилагаются:

- 1) салфетка и вилка;
- 2) выпускной аттестат.

Гири технические, типа Г1

Госреестр № 716

В граммовый набор входят гири технические, типа Г1, массой:

- а) 500, 200, 200, 100, 50, 20, 10, 5, 2, 2 и 1 г;
- б) 500, 200, 100, 100, 50, 20, 10, 10, 5, 2, 2 и 1 г;
- в) 200, 100, 100, 50, 20, 10, 10, 5, 2, 2 и 1 г;
- г) 100, 50, 20, 20, 10, 5, 2, 2 и 1 г;
- д) 100, 50, 20, 10, 10, 5, 2, 2 и 1 г;
- е) 50, 20, 10, 10, 5, 2, 2 и 1 г;
- ж) 20, 20, 10, 5, 2, 2 и 1 г;
- з) 20, 10, 10, 5, 2, 2 и 1 г;
- и) 10, 5, 2, 2 и 1 г.

К каждому граммовому набору прилагаются:

- 1) вилка;
- 2) пинцет;
- 3) выпускной аттестат.

В миллиграммовый набор входят гири технические, типа Г1, массой:

- а) 500, 200, 200, 100, 50, 20, 20, 10, 5, 2, 2 и 1 мг;
- б) 500, 200, 100, 100, 50, 20, 10, 10, 5, 2, 2 и 1 мг;
- в) 500, 200, 200, 100, 50, 20, 20 и 10 мг;
- г) 500, 200, 100, 100, 50, 10, 10 и 10 мг.

Примечание. В миллиграммовый набор могут входить дополнительно две гири технические, типа Г1, — рейтера массой по 10 мг.

К каждому миллиграммовому набору прилагаются:

- 1) пинцет;
- 2) стекло;
- 3) выпускной аттестат.

Наборы гирь технических, типа Г1, снабжаются футляром.

ПОВЕРКА

Гири технические, типа Г1, подлежат обязательной государственной поверке в органах Комитета по делам мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР.

Государственная и ведомственная поверка гирь технических, типа Г1, производится по Инструкции 12—39 (для поверки гирь) Комитета по делам мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР.