

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

### Резервуары стальные вертикальные цилиндрические РВС-2000

#### Назначение средства измерений

Резервуары стальные вертикальные цилиндрические РВС-2000 (далее - резервуары) предназначены для измерения объема жидкости.

#### Описание средства измерений

РВС-2000 представляют собой закрытые вертикальные цилиндрические сосуды со стационарной крышей.

РВС-2000 оснащены предохранительным и дыхательным клапанами, замерным люком, приемо-раздаточным патрубком, приборами контроля и сигнализации.

На рисунке 1 представлен общий вид РВС-2000.



Рисунок 1 - Общий вид РВС-2000, заводские номера 12(2) и 14(4)

Пломбирование резервуаров стальных вертикальных цилиндрических РВС-2000 не предусмотрено.

#### Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 - Метрологические и технические характеристики

Наименование характеристики	Значение характеристики
Номинальная вместимость, м <sup>3</sup>	2000
Пределы допускаемой относительной погрешности определения вместимости геометрическим методом, %	±0,2
Габаритные размеры резервуаров, мм:	
диаметр	15180
высота стенки	11920

### **Знак утверждения типа**

наносится на информационную табличку резервуара типографским способом.

### **Комплектность средства измерений**

Таблица 2 - Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Резервуары стальные вертикальные цилиндрические	РВС-2000	2 экз.
Паспорт вертикального стального цилиндрического резервуара		2 экз.
Градуировочная таблица		2 экз.

### **Поверка**

осуществляется по документу ГОСТ 8.570-2000 ГСИ. Резервуары стальные вертикальные цилиндрические. Методика поверки».

Основные средства поверки:

- Рулетка измерительная металлическая EX20/5, регистрационный номер в Федеральном информационном фонде (далее - регистрационный номер) 22003-07
- Рулетка измерительная металлическая РНГ мод. Р30Н2Г, регистрационный номер 60606-15;
- Нивелир оптико-механический с компенсатором В-40, регистрационный номер 45563-10;
- Рейка нивелирная телескопическая VEGA TS5M, регистрационный номер 51835-12
- Штангенциркуль ШЦ-I, регистрационный номер 260-05;
- Толщиномер ультразвуковой УТ-93П/1, регистрационный номер 18374-10;

Допускается применять не указанные в перечне средства поверки, обеспечивающие определение метрологических характеристик с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на свидетельство о поверке и в градуировочной таблице на месте подписи поверителя.

### **Сведения о методиках (методах) измерений**

ГОСТ Р 8.595-2004 «ГСИ. Масса нефти и нефтепродуктов. Общие требования к методикам выполнения измерений».

### **Нормативные документы, устанавливающие требования к резервуарам стальным вертикальным цилиндрическим РВС-2000**

ГОСТ 31385-2016 Резервуары вертикальные цилиндрические стальные для нефти и нефтепродуктов. Общие технические условия.

ГОСТ 8.570-2000 ГСИ. Резервуары вертикальные стальные цилиндрические. Методика поверки.

ГОСТ 8.470-82 ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений объема жидкости.

### **Изготовитель**

Джамбульский завод металлоконструкций, Республика Казахстан

Адрес: Республика Казахстан, 080007, Жамбылская область, Тараз (Жамбыл, Джамбул), ул.Толе би 178

**Заявитель**

Акционерное общество «Нижневартовское нефтегазодобывающее предприятие»  
(АО «ННП»)  
ИНН 8603089941  
Адрес: 628616, ХМАО-Югра, г. Нижневартовск, ул. Ленина, д. 17/П  
Тел./факс: (3466) 67-00-67  
E-mail: [nvnpodo@rosneft.ru](mailto:nvnpodo@rosneft.ru)

**Испытательный центр**

Федеральное бюджетное учреждение «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Тюменской области, Ханты-Мансийском автономном округе - Югра, Ямало-Ненецком автономном округе» (ФБУ «Тюменский ЦСМ»)  
Адрес: 625027, г. Тюмень, ул. Минская, д. 88  
Тел.: (3452) 20-62-95, факс: (3452) 28-00-84  
Web-сайт: <http://www.csm72.ru>  
E-mail: [mail@csm72.ru](mailto:mail@csm72.ru)  
Аттестат аккредитации ФБУ «Тюменский ЦСМ» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № RA.RU.311495 от 03.02.2016 г.

**Заместитель**

Руководителя Федерального  
агентства по техническому  
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

М.п. « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2018 г.