

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические РГС-5, РГС-100, РГС-200

### Назначение средства измерений

Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические РГС-5, РГС-100, РГС-200 (далее - резервуары) предназначены для измерений объема, а также приема, хранения и отпуска нефтепродуктов.

### Описание средства измерений

Принцип действия резервуаров стальных горизонтальных цилиндрических РГС-5, РГС-100, РГС-200 основан на измерении объема нефтепродуктов в зависимости от уровня его наполнения.

Резервуары стальные горизонтальные РГС-5, РГС-100, РГС-200 представляют собой горизонтальные сварные сосуды с плоскими днищами. Резервуары оснащены, необходимыми техническими устройствами для проведения операций по приему, хранению и отпуску нефтепродуктов: приемо-раздаточными патрубками с запорной арматурой; прибором для замера уровня; противопожарным оборудованием. Резервуары оснащены молниезащитой, защитой от статического электричества и вторичных проявлений молний. Установка резервуаров – подземная.

Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические РГС-5 с заводским номером 28, РГС-100 с заводским номером 3454 и РГС-200 с заводским номером 3453, расположены на ПСП «Малая Пурга» Общества с ограниченной ответственностью «УДС нефть».

Общий вид резервуаров стальных горизонтальных цилиндрических РГС-5, РГС-100, РГС-200 представлен на рисунке 1.

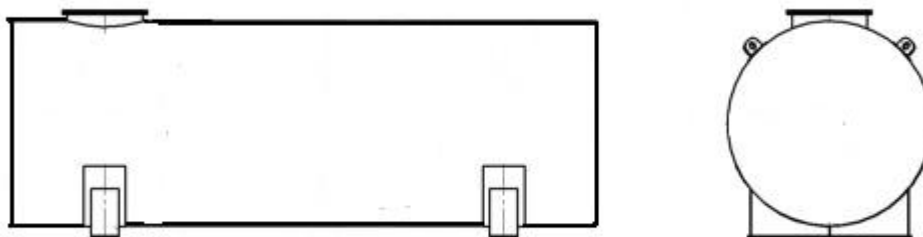


Рисунок 1 - Общий вид резервуаров стальных горизонтальных цилиндрических РГС-5, РГС-100, РГС-200

Пломбирование резервуаров стальных горизонтальных цилиндрических РГС-5, РГС-100, РГС-200 не предусмотрено.

**Программное обеспечение**  
отсутствует.

### Метрологические и технические характеристики

Метрологические и основные технические характеристики резервуаров приведены в таблицах 1 и 2.

Таблица 1 - Основные метрологические характеристики

Заводской номер резервуара	Наименование характеристики				
	Номинальная вместимость, м <sup>3</sup>	Пределы допускаемой относительной погрешности вместимости резервуара, %	Геометрическая вместимость, м <sup>3</sup>	Базовая высота резервуара, мм	Предельная высота наполнения, мм
Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический РГС-5					
28	5	±0,25	4,252	3155	1310
Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический РГС-100					
3454	100	±0,25	97,068	4137	2800
Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический РГС-200					
3453	200	±0,25	199,377	4945	3380

Таблица 2 – Основные технические характеристики

Заводской номер резервуара	Наименование характеристики			
	Длина цилиндрической части, мм	Внешний диаметр, мм	Температура окружающей среды при эксплуатации, °С	Средний срок службы, лет, не менее
Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический РГС-5				
28	2660	1410	от -60 до +100	30
Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический РГС-100				
3454	15150	2910	от -60 до +100	30
Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический РГС-200				
3453	21860	3410	от -60 до +100	30

### Знак утверждения типа

наносится на титульный лист паспорта резервуара методом печати.

### Комплектность средства измерений

Таблица 3 - Комплектность резервуара

Наименование	Обозначение	Количество
Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический	РГС-5	1 шт.
Паспорт		1 экз.
Градуировочная таблица		1 экз.
Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический	РГС-100	1 шт.
Паспорт		1 экз.
Градуировочная таблица		1 экз.
Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический	РГС-200	1 шт.
Паспорт		1 экз.
Градуировочная таблица		1 экз.

### **Поверка**

осуществляется по документу ГОСТ 8.346-2000 «ГСИ. Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические. Методика поверки.»

Основные средства поверки:

Уровнемер эталонный 2-го разряда с пределами допускаемой погрешности  $\pm 1$  мм по ГОСТ 8.477-82.

Мерники эталонные 2-го разряда вместимостью 2; 5; 10; 20; 50; 100; 200; 500; 1000  $\text{дм}^3$  по ГОСТ 8.400-2013.

Счетчик эталонный жидкости с пределами допускаемой погрешности  $\pm 0,15$  % по Приказу Росстандарта от 07.02.2018 №256. Государственная поверочная схема для средств измерений массы и объема жидкости в потоке, объема жидкости и вместимости при статических измерениях, массового и объемного расходов жидкости

Термометр лабораторный ТЛ-4, регистрационный № 303-91.

Анемометр чашечный МС-13, регистрационный № 3488-80.

Допускается применение аналогичных средств поверки обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на свидетельство о поверке и в градуировочной таблице в месте подписи поверителя.

**Сведения о методиках (методах) измерений**  
отсутствуют.

### **Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к резервуарам стальным горизонтальным цилиндрическим РГС-5, РГС-100, РГС-200**

Приказ Росстандарта № 256 от 7 февраля 2018 г. Об утверждении Государственной поверочной схемы для средств измерений массы и объема жидкости в потоке, объема жидкости и вместимости при статических измерениях, массового и объемного расходов жидкости

ГОСТ 8.346-2000 ГСИ. Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические. Методика поверки

Техническая документация ООО «РСП «Алексий»

### **Изготовитель**

Общество с ограниченной ответственностью "Ремонтно-строительное предприятие "Алексий" (ООО «РСП «Алексий»»)

ИНН 5905050550

Адрес: 614055, Пермский край, г. Пермь, ул. Промышленная, д. 84

Телефон: +7 (342) 220-21-77

E-mail: [rsp@alexu.perm.ru](mailto:rsp@alexu.perm.ru)

### **Заявитель**

Общество с ограниченной ответственностью "УДС нефть" (ООО «УДС нефть»)

ИНН 1840040191

Адрес: 426035, г. Ижевск, ул. Репина, д.35/1, кв.106

Телефон: +7 (3412) 99-80-00

E-mail: [info@udsoil.ru](mailto:info@udsoil.ru)

**Испытательный центр**

Акционерное общество «Метролог» (АО «Метролог»)

Адрес: 443125, г. Самара, ул. Губанова, 20а.

Почтовый адрес: 443076, г. Самара ул. Партизанская, 173

Телефон: +7 (846) 279-11-66

E-mail: [prot@metrolog-samara.ru](mailto:prot@metrolog-samara.ru)

Аттестат аккредитации АО «Метролог» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № RA.RU.311958 от 07.12.2016 г.

Заместитель  
Руководителя Федерального  
агентства по техническому  
регулированию и метрологии

А.В. Кулешов

М.п.

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2018 г.