ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Весы автоматические SIWAREX FTA, Net Weigher SB

Назначение средства измерений

Весы автоматические SIWAREX FTA, Net Weigher SB предназначены для измерения массы порции (дозы) сыпучего материала в автоматическом режиме.

Описание средства измерений

Принцип действия весов автоматических SIWAREX FTA, Net Weigher SB (далее весов или SIWAREX FTA, Net Weigher SB, или SBNW) основывается на преобразовании деформации упругих элементов весоизмерительных тензорезисторных датчиков, возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого груза, в аналоговый электрический сигнал, с последующей обработкой сигнала в аналого-цифровом преобразователе (далее АЦП) и отображением значения массы дозируемого груза в единицах массы в системе управления.

Becы SIWAREX FTA, Net Weigher SB состоят из металлической рамы, на которой закреплены: бункер с вытяжными каналами, контейнер для взвешивания, дозатор, электрические и пневматические компоненты.

Весы автоматические SIWAREX FTA, Net Weigher SB выпускаются в двух модификациях, отличающихся ценой деления, наименьшим и наибольшим пределами (Min и Max) номинальными минимальной и максимальной дозами (Minfill и Maxfill), производительностью и техническими характеристиками.

Весы автоматические SIWAREX FTA, Net Weigher SB оснащены следующими устройствами (указанными ниже в соответствии с ГОСТ 8.610-2012, OIML R 61-1:2004):

- устройствами установки нуля (2.2.4):
 - полуавтоматическим устройством установки нуля (2.2.4.2);
 - устройством начального установления на нуль (2.2.4.4);
 - устройством слежения за нулем (2.2.4.5);
- устройствами автоматического тарирования (2.2.5).

Общий вид весов автоматических SIWAREX FTA, Net Weigher SB представлен на рисунке 1.



Рисунок 1 - Общий вид весов автоматических SIWAREX FTA, Net Weigher SB

Маркировка весов автоматических SIWAREX FTA, Net Weigher SB включает:

- торговую марку изготовителя или его название;
- дату изготовления;
- серийный номер и обозначение типа;
- обозначение продукта(ов) (п.t. материалов, подлежащих взвешиванию);
- напряжение питания;
- частоту питания;
- номинальная максимальная доза Maxfill;
- номинальная минимальная доза Minfill;
- максимальная производительность;
- класс точности X(х)
- номинальное значение класса точности Ref(x);
- цена леления шкалы.

Пломбировка весов осуществляется при помощи легко-разрушимых наклеек (стикеров), которые следует располагать на штекерные разъемы от несанкционированного извлечения прибора при использовании интерфейса EXi в соответствии с рисунком 2.

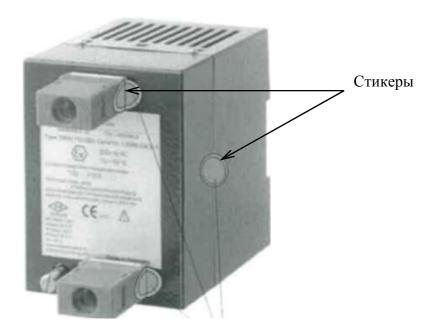


Рисунок 2 - Пломбировка интерфейса ЕХі

Программное обеспечение

Система управления весами автоматическими SIWAREX FTA, Net Weigher SB оснащены встроенным программным обеспечением. Идентификационное наименование и номер версии высвечиваются при включении системы управления.

Основные функции программного обеспечения: обработка сигнала с тензорезисторных датчиков, последующий их пересчет в единицы массы, хранение программ и результатов работы весов, вывод данных на дисплей, а также управление всем дозирующим и взвешивающим комплексом, в состав которого входят весы.

Программное обеспечение заложено в процессе производства и его обновление (изменение) в процессе эксплуатации не предусмотрено изготовителем.

Уровень защиты от преднамеренных и непреднамеренных воздействий соответствует уровню «средний» в соответствии с Р 50.2.077-2014. Идентификационные данные ПО приведены в таблице 1.

Таблица 1 - Идентификационные данные программного обеспечения

Идентификационные данные (признаки)	Значение	
Идентификационное наименование ПО	Устройство обработки	
	данных SIWAREX FTA	
Номер версии (идентификационный номер) ПО	V5.x.y	
	V6.x.y	
	V7.x.y	
	V8.x.y	
Цифровой идентификатор ПО	-	

Метрологические и технические характеристики

Таблица 2 - Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение	
Цена деления шкалы (d), г	5/10	100/200
Наименьший предел (Min), кг	5	500
Наибольший предел (Мах), кг	30/60	600/1100
Номинальная минимальная доза (Minfill), кг	5	500
Номинальная максимальная доза (Maxfill), кг	30/60	600/1100
Максимально допустимое отклонение каждой дозы от среднего,		
(MPD), при первичной поверке (в эксплуатации), для массы дозы		
св. 1 кг до 10 кг включ.	±0,6 % (±0,75 %)	
св. 10 кг до 15 кг включ.	±60 Γ (±75 Γ)	
св. 15 кг до Мах включ.	±0,4 % (±0,5 %)	
Максимально допустимая погрешность заданного значения		
(погрешность установки) (MPSE), для массы дозы		
св. 1 кг до 10 кг включ.	± 0.18	75 %
св. 10 кг до 15 кг включ.	±18,75 г	
св. 15 кг до Мах включ.	±0,125 %	
Номинальный класс точности по ГОСТ 8.610-2012 (OIML R 61-1:2004)	0,5	
Максимальная производительность, доз/ч	1600	100
Диапазон компенсации массы тары	от 0 до Мах	

Таблица 3 - Основные технические характеристики

таолица э основные техни теские характеристики			
Диапазон температуры эксплуатации, °С	от -10 до +40		
Габаритные размеры (длина×ширина×высота), мм, не более	900×900×900	1200×1200×1200	
Масса дозатора, кг, не более	300	500	
Параметры источника питания:			
- напряжение, В	380 ± 10		
- частота, Гц	50 ± 1		
Вероятность безотказной работы за 1000 ч, %	0,9		
Полный срок службы, лет, не менее	10		

Знак утверждения типа

наносится на титульный лист эксплуатационной документации методом типографской печати.

Комплектность средства измерений

Таблица 4 - Комплектность средства измерений

1 1 1		
Наименование	Обозначение	Количество
Весы автоматические	SIWAREX FTA,	1 1117
	Net Weigher SB	1 шт.
Руководство по экплуатации и техническому		
обслуживанию весов автоматических SIWAREX FTA, Net	-	1 экз.
Weigher SB		
Руководство по экплуатации контроллера весов		1 экз.
автоматических SIWAREX FTA, Net Weigher SB. Часть 3	-	1 9K3.

Поверка

осуществляется по ГОСТ 8.523-2014 «ГСИ. Дозаторы весовые автоматические дискретного действия. Методика поверки».

Основные средства поверки:

- рабочие эталоны единицы массы 4-го разряда по ГОСТ 8.021-2015;
- весы неавтоматического действия (весы для статического взвешивания) соответствующие требованиям к контрольному прибору по 5.5 ГОСТ 8.523-2014.

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится в свидетельство о поверке.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в эксплуатационном документе.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к весам автоматическим SIWAREX FTA, Net Weigher SB

ГОСТ 8.610-2012 ГСИ. Дозаторы весовые автоматические дискретного действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания

ГОСТ 8.021-2015 ГСИ. Государственный первичный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений массы

Техническая документация фирмы «STATEC BINDER GmbH», Австрия

Изготовитель

«STATEC BINDER GmbH», Австрия

Адрес: Industriestrasse 32, 8200 Gleisdorf, Austria Тел: +43 3112 38580-0, факс: +43 3112 38580-4

E-mail: <u>office@statec-binder.com</u> Web-сайт: http://www.statec-binder.at

Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «ИТАЛУПАК» (ООО «ИТАЛУПАК»)

ИНН 7702402497

Адрес: 107045, г. Москва, Колокольников пер. 9, стр. 1, пом. 1, ком. 1А

Тел.: +7 (495) 729-15-42, факс: +7 (495)662-66-05

E-mail: <u>italpack@italpack.ru</u> Web-сайт: <u>http://www.italpack.ru</u>

Испытательный центр

Федеральное бюджетное учреждение «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Ростовский области» (ФБУ «Ростовский ЦСМ»)

Адрес: 344000, Ростовская область, г. Ростов-на-Дону, пр. Соколова, 58/173

Тел.: +7 (863)264-19-74, 290-44-88, факс: +7 (863)291-08-02, 290-44-88

E-mail: <u>info@rostcsm.ru</u>, <u>techotd@rostcsm.ru</u>

Web-сайт: http://rostcsm.ru

Аттестат аккредитации ФБУ «Ростовский ЦСМ» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30042-13 от 11.12.2013 г.

Заместитель Руководителя Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

А.В. Кулешов

М.п. «___ » _____ 2018 г.