

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические РГС-200

Назначение средства измерений

Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические РГС-200 предназначены для измерения объема при приеме, хранении и отпуске нефти и нефтепродуктов.

Описание средства измерений

Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические РГС-200 представляют собой горизонтальные цилиндрические сварные стальные сосуды, оборудованные приемо-раздаточными патрубками и технологическими люками.

Заполнение и опорожнение резервуаров осуществляется через приемо-раздаточные патрубки.

Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические РГС-200 №№ Е-2/9, Е-2/10, Е-2/11, Е-2/12, Е-2/13, Е-2/14, Е-2/15, Е-2/16 расположены: Российская Федерация, Самарская область, г. Нефтегорск, АО «НГПЗ», УЭТП и ГП.

Общий вид резервуаров стальных горизонтальных цилиндрических РГС-200 представлен на рисунке 1.

Пломбирование резервуаров стальных горизонтальных цилиндрических РГС-200 не предусмотрено.



Рисунок 1 - Общий вид резервуара стального горизонтального цилиндрического РГС-200

Программное обеспечение
отсутствует.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 - Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Номинальная вместимость, м ³	200
Пределы допускаемой относительной погрешности вместимости резервуара, %	±0,25

Таблица 2 - Основные технические характеристики

Средний срок службы, лет	30
Условия эксплуатации: - температура окружающего воздуха, °С - атмосферное давление, кПа	от -50 до +50 от 84,0 до 106,7

Знак утверждения типа

наносится на титульный лист паспорта типографским способом.

Комплектность средства измерений

Таблица 3 - Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический	РГС-200	8 шт.
Паспорт	-	8 экз.

Поверка

осуществляется по документу ГОСТ 8.346-2000 «ГСИ. Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические. Методика поверки».

Основные средства поверки:

- рулетка измерительная металлическая Р, Р20У2Г (регистрационный № 51171-12);
- рулетка измерительная металлическая Р, Р50У2К (регистрационный № 51171-12);
- толщиномер ультразвуковой ТЭМП-УТ1 с диапазоном измерений от 0,5 до 300 мм (регистрационный № 38230-08);
- штангенциркуль ШЦ-I-150-0,1 (регистрационный № 260-97);
- термометр ртутный стеклянный лабораторный ТЛ-6М № 2 КТ 1 (регистрационный № 298-92);
- линейка измерительная металлическая с диапазоном измерений от 0 до 500 мм (регистрационный № 20048-05).

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится в свидетельство о поверке и градуировочную таблицу.

Сведения о методиках (методах) измерений

отсутствуют.

Нормативные документы, устанавливающие требования к резервуарам стальным горизонтальным цилиндрическим РГС-200

Государственная поверочная схема для средств измерений массы и объема жидкости в потоке, объема жидкости и вместимости при статических измерениях, массового и объемного расходов жидкости, утвержденная приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии (Росстандарт) от 07.02.2018 г. № 256

ГОСТ 8.346-2000 ГСИ. Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические. Методика поверки

Изготовитель

Волгоградский завод им. Петрова (изготовлены в 1963 г.)
Адрес: г. Волгоград

Заявитель

Акционерное общество «Нефтегорский газоперерабатывающий завод» (АО «НГПЗ»)
ИНН 6377005317
Адрес: 446600, Самарская обл., г. Нефтегорск
Телефон: +7 (84670) 2-11-30, факс: +7 (84670) 3-01-94
E-mail: sekr@ngpz.rosneft.ru

Испытательный центр

Общество с ограниченной ответственностью «Сибирская интернет компания»
(ООО ИК «СИБИНТЕК»)

Адрес: 117152, г. Москва, Загородное шоссе, д. 1, стр. 1
Телефон: +7 (495) 755-52-73, факс: +7 (495) 785-09-71
E-mail: info@sibintek.ru

Аттестат аккредитации ООО ИК «СИБИНТЕК» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № RA.RU.312187 от 29.05.2017 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

А.В. Кулешов

М.п. « ____ » _____ 2018 г.