

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Линейки измерительные металлические Horex серии 46

Назначение средства измерений

Линейки измерительные металлические Horex серии 46 (далее – линейки) предназначены для измерений линейных размеров.

Описание средства измерений

Принцип измерения с помощью линеек измерительных металлических Horex серии 46 основан на непосредственном сравнении шкалы линейки с линейными размерами объекта.

Линейки представляют собой металлическую ленту, на которой нанесены оцифрованные шкалы, и выпускаются в различных модификациях, которые отличаются пределами измерений линейки, метрологическими характеристиками, количеством шкал, конструкцией и имеют обозначение 46 XXXX L, где:

46 – серия;

XXXX – исполнение:

1000 – линейки измерительные металлические с одной шкалой с ценой деления 1 мм, нулевая отметка которой удалена от торца линейки не менее, чем на 5 мм;

1100 – линейки с одной шкалой с ценой деления 1 мм, нулевая отметка которой совпадает с торцом линейки;

1200 – линейки с одной шкалой, нанесенной на фаске, с ценой деления 1 мм;

1600 – линейки с двумя шкалами с ценой деления 1 мм, широкие;

1790 – линейки с двумя шкалами: с ценой деления 1 мм и 1 дюйм, оснащенные съемным ползунком и таблицей пересчета мм/дюймы на обратной стороне линейки;

1796 – линейки с двумя шкалами с ценой деления 1 мм;

1800 – линейки с двумя шкалами: с ценой деления 1 мм и с ценой деления 0,5 мм;

1805 – линейки двусторонние, с каждой стороны по две шкалы: с ценой деления 1 мм и с ценой деления 0,5 мм;

1810 – линейки с двумя шкалами: с ценой деления 1 мм и 1 дюйм;

L – предел измерения линейки, мм.

Общий вид линеек измерительных металлических Horex серии 46 представлен на рисунках 1, 2.

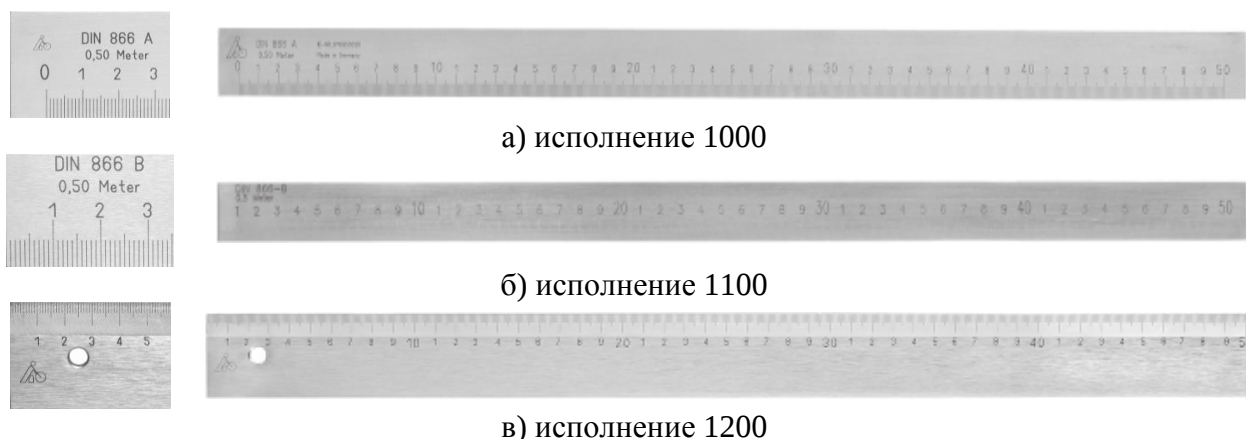


Рисунок 1 - Общий вид линеек измерительных металлических Horex серии 46

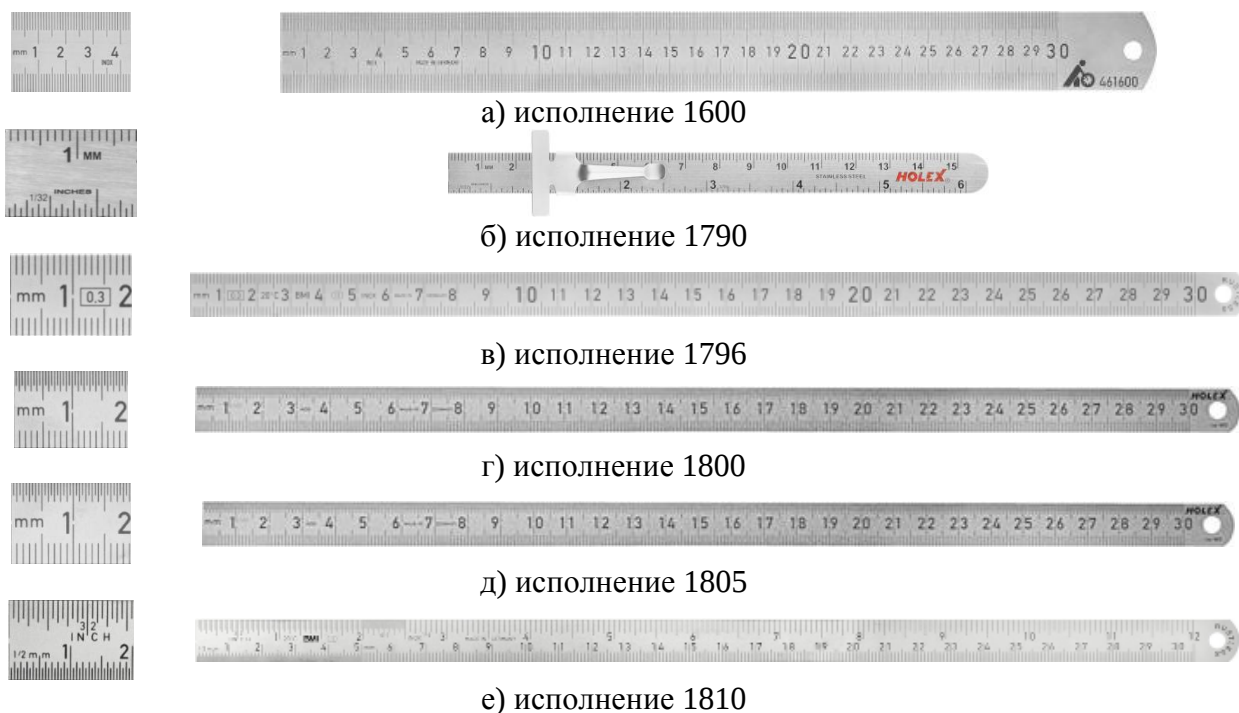


Рисунок 2 - Общий вид линейек измерительных металлических Nolex серии 46

Программное обеспечение
отсутствует.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 – Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значения для исполнений линеек измерительных металлических Holex серии 46									
	1000	1100	1200	1600	1790	1796	1800	1805	1810	
Цена деления шкалы, мм	1						1, 0,5	1, 0,5	1	
Пределы измерений длины, мм	500, 1000, 2000	500, 1000	2000	500, 1000, 2000, 3000	300, 500, 1000, 1500, 2000, 3000	150	150, 200, 300, 500, 1000	100, 150, 200, 300, 500, 1000	150, 200, 300	150, 200, 300, 500, 1000
Допускаемые отклонения от номинальных значений длины шкалы и расстояния между любым штрихом и началом или концом шкалы, мм	±0,1		±0,15	±(0,3+0,2·L)*						

* где L – значение длины в метрах

Таблица 2 – Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Допуск перпендикулярности торцевых граней, '	±10
Допуск прямолинейности продольных ребер, мм/м	1
Условия эксплуатации: - температура окружающей среды, °С	от +12 до +28
Средний срок службы, лет, не менее	5

Таблица 3 – Габаритные размеры и масса

Модификация	Масса, г, не более	Ширина, мм, не более	Длина, мм, не более	Толщина, мм, не более
461000 500	750	30	540	6
461000 1000	2300	40	1030	8
461000 2000	6000	50	2010	10
461100 500	500	25	520	5
461100 1000	1450	30	1020	6
461100 2000	5000	40	2010	8
461200 500	700	40	520	5
461200 1000	1350	40	1020	5
461200 2000	2950	40	2010	6
461200 3000	8350	50	3010	10
461600 300	85	30	350	1
461600 500	150	30	550	1
461600 1000	250	30	1050	1
461600 1500	400	30	1550	1
461600 2000	500	30	2000	1
461600 3000	750	30	3050	1
461790 150	10	25	160	5
461796 150	10	15	170	0,5
461796 200	15	15	220	0,5
461796 300	20	15	320	0,5
461796 500	40	20	530	0,5
461796 1000	75	20	1030	0,5

Продолжение таблицы 3

Модификация	Масса, г, не более	Ширина, мм, не более	Длина, мм, не более	Толщина, мм, не более
461800 100	10	15	120	0,5
461800 150	10	15	170	0,5
461800 200	15	15	220	0,5
461800 300	20	15	320	0,5
461800 500	40	20	530	0,5
461800 1000	75	20	1030	0,5
461805 150	10	15	170	0,5
461805 200	15	15	220	0,5
461805 300	20	15	320	0,5
461810 150	10	15	170	0,5
461810 200	15	15	220	0,5
461810 300	20	15	320	0,5
461810 500	40	20	530	0,5
461810 1000	75	20	1030	0,5

Знак утверждения типа

наносят на титульный лист «Паспорта» типографским способом.

Комплектность средства измерений

Таблица 4 - Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Линейка измерительная металлическая Horex серии 46		1 шт.
Паспорт		1 экз.
«ГСИ. Линейки измерительные металлические Horex серии 46. Методика поверки»	МП 72-233-2018	1 экз.*
* - в один адрес		

Поверка

осуществляется по документу МП 72-233-2018 «ГСИ. Линейки измерительные металлические Horex серии 46. Методика поверки», утвержденному ФГУП «УНИИМ» 10 октября 2018 г.

Основные средства поверки:

Мера длины штриховая 3-го разряда по ГОСТ Р 8.763-2011.

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на свидетельство о поверке.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в эксплуатационном документе.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к линейкам измерительным металлическим Horex серии 46

ГОСТ Р 8.763-2011 ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне от $1 \cdot 10^{-9}$ до 50 м и длин волн в диапазоне от 0,2 до 50 мкм

Техническая документация компании Hoffmann GmbH Qualitätswerkzeuge, Германия

Изготовитель

Компания Hoffmann GmbH Qualitätswerkzeuge, Германия
Адрес: Haberlandstraße 55 D-81241 München, Германия
Телефон/факс: +(49)0-6021-3407-0

Заявитель

Закрытое акционерное общество «Хоффманн Профессиональный Инструмент»
Адрес: 193230, г. Санкт-Петербург, пер. Челиева, д. 13, Бизнес-центр «Мак Тауэр»
Телефон/факс: +7 (812) 309-11-33
E-mail: info@hoffmann-group.ru
Web-сайт: www.hoffmann-group.com

Испытательный центр

Федеральное государственное унитарное предприятие «Уральский научно-исследовательский институт метрологии»

Адрес: 620000, г. Екатеринбург, ул. Красноармейская, 4
Телефон: +7 (343) 350-26-18
E-mail: uniim@uniim.ru

Аттестат аккредитации ФГУП «УНИИМ» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № RA.RU.311373 от 10.11.2015 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

А.В. Кулешов

М.п.

« ____ » _____ 2018 г.