

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические РГС-23

Назначение средства измерений

Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические РГС-23 предназначены для измерения объема при приеме, хранении и отпуске нефти и нефтепродуктов.

Описание средства измерений

Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические РГС-23 представляют собой горизонтальные цилиндрические сварные стальные сосуды, оборудованные приемо-раздаточными патрубками и технологическими люками.

Заполнение и опорожнение резервуаров осуществляется через приемо-раздаточные патрубки.

Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические РГС-23 №№ Е-1А, Е-2А, Е-3А расположены: Российская Федерация, г. Рязань, Район Южный Промузел, д. 8.

Общий вид резервуаров стальных горизонтальных цилиндрических РГС-23 представлен на рисунке 1.



Рисунок 1 - Общий вид резервуара стального горизонтального цилиндрического РГС-23

Пломбирование резервуаров стальных горизонтальных цилиндрических РГС-23 не предусмотрено.

Программное обеспечение

отсутствует.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 - Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Номинальная вместимость, м ³	23
Пределы допускаемой относительной погрешности определения вместимости резервуара	
на уровне наполнения от 0 до 300 мм включ., %	±2,5
на уровне наполнения св. 300 до 2400 мм включ., %	±0,25

Таблица 2 - Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Средний срок службы, лет	30
Условия эксплуатации: - температура окружающего воздуха, °С - атмосферное давление, кПа	от -50 до +50 от 84,0 до 106,7

Знак утверждения типа

наносится на титульный лист паспорта типографским способом.

Комплектность средства измерений

Таблица 3 - Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический	РГС-23	3 шт.
Паспорт	-	3 экз.

Поверка

осуществляется по документу ГОСТ 8.346-2000 «ГСИ. Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические. Методика поверки».

Основные средства поверки:

- рулетка измерительная металлическая Р, Р20У2Г (регистрационный № 51171-12);
- рулетка измерительная металлическая Р, Р50У2К (регистрационный № 51171-12);
- толщиномер ультразвуковой ТЭМП-УТ1 с диапазоном измерений от 0,5 до 300 мм (регистрационный № 38230-08);
- штангенциркуль ШЦ-I-150-0,1 (регистрационный № 260-05);
- линейка измерительная металлическая с диапазоном измерений от 0 до 500 мм (регистрационный № 20048-05).

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится в свидетельство о поверке и градуировочную таблицу.

Сведения о методиках (методах) измерений

отсутствуют.

Нормативные документы, устанавливающие требования к резервуарам стальным горизонтальным цилиндрическим РГС-23

Государственная поверочная схема для средств измерений массы и объема жидкости в потоке, объема жидкости и вместимости при статических измерениях, массового и объемного расходов жидкости, утвержденная приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии (Росстандарт) от 07.02.2018 г. № 256

ГОСТ 8.346-2000 ГСИ. Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические.

Методика поверки

Изготовитель

BSL FRANCE (изготовлены в 1980 г.)

Адрес: Франция

Заявитель

Акционерное общество «Рязанская нефтеперерабатывающая компания» (АО «РНПК»)
ИНН 6227007322
Адрес: 390011, г. Рязань, Район Южный Промузел, д. 8
Телефон: +7 (4912) 93-32-54, факс: +7 (4912) 93-30-84
E-mail: RNPК@rosneft.ru

Испытательный центр

Общество с ограниченной ответственностью «Сибирская интернет компания»
(ООО ИК «СИБИНТЕК»)

Адрес: 117152, г. Москва, Загородное шоссе, д. 1, стр. 1
Телефон: +7 (495) 755-52-73, факс: +7 (495) 785-09-71
E-mail: info@sibintek.ru

Аттестат аккредитации ООО ИК «СИБИНТЕК» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № RA.RU.312187 от 29.05.2017 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

А.В. Кулешов

М.п. « ____ » _____ 2019 г.