



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

об утверждении типа средств измерений

RU.C.29.083.A № 47562

Срок действия до 30 июля 2017 г.

НАИМЕНОВАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
Бюретки 2 класса точности

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
Открытое акционерное общество "Химлаборприбор"
(ОАО "Химлаборприбор"), г. Клин, Московская область

РЕГИСТРАЦИОННЫЙ № 7575-12

ДОКУМЕНТ НА ПОВЕРКУ
ГОСТ 8.234-77

ИНТЕРВАЛ МЕЖДУ ПОВЕРКАМИ
Первичная поверка до ввода в эксплуатацию

Тип средств измерений утвержден приказом Федерального агентства по
техническому регулированию и метрологии от 30 июля 2012 г. № 548

Описание типа средств измерений является обязательным приложением
к настоящему свидетельству.

Заместитель Руководителя
Федерального агентства

Е.Р.Петросян

"....." 2012 г.

Серия СИ

№ 006004

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Бюретки 2 класса точности

Назначение средства измерений

Предназначены для отмеривания необходимого объема жидкости.

Описание средства измерений



Бюретки, выпускаемые по ГОСТ 29251-91, представляют собой стеклянные цилиндрические трубки с нанесенными на них шкалами. Изготавливаются следующих типов и исполнений:

- тип 1 исполнение 1 – бюретки без установленного времени ожидания и с одноходовым краном;
- тип 1 исполнение 2 – бюретки без установленного времени ожидания и с боковым одноходовым краном;
- тип 1 исполнение 3 – бюретки без установленного времени ожидания и без крана.

Бюретки, выпускаемые по ТУ 25-11.1494-79, представляют собой систему спаянных стеклянных цилиндрических трубок. На трубке меньшего диаметра имеется шарообразное расширение – запасной резервуар. К отводным трубкам припаяны краны. На цилиндрической части трубки большего диаметра нанесена шкала.

шарообразное расширение – запасной резервуар. К отводным трубкам припаяны краны. На цилиндрической части трубки большего диаметра нанесена шкала.

Метрологические и технические характеристики

Метрологические и технические характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1

| Тип бюреток | Исполнение бюреток | Номинальная вместимость, мл | Цена наименьшего деления, мл | Предел допускаемой абс. погрешности, мл | Время слива воды из бюретки, с |
|-------------|--------------------|-----------------------------|------------------------------|---|--------------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | 1 | 10 | 0,05 | $\pm 0,05$ | от 45 до 75 |
| | | 25 | 0,1 | $\pm 0,1$ | от 25 до 75 |
| | | 50 | 0,1 | $\pm 0,1$ | от 30 до 100 |
| | | 100 | 0,2 | $\pm 0,2$ | от 30 до 100 |
| 1 | 2 | 10 | 0,05 | $\pm 0,05$ | от 45 до 75 |
| | | 25 | 0,1 | $\pm 0,1$ | от 25 до 75 |
| | | 50 | 0,1 | $\pm 0,1$ | от 30 до 100 |
| 1 | 3 | 10 | 0,05 | $\pm 0,05$ | от 45 до 75 |
| | | 25 | 0,1 | $\pm 0,1$ | от 25 до 75 |
| | | 50 | 0,1 | $\pm 0,1$ | от 30 до 100 |

| | | | | | |
|---|---|-----|------|------------|--------------|
| | | 100 | 0,2 | $\pm 0,2$ | от 30 до 100 |
| - | - | 1 | 0,01 | $\pm 0,01$ | от 20 до 45 |
| | | 2 | 0,01 | $\pm 0,01$ | от 25 до 70 |
| | | 5 | 0,02 | $\pm 0,02$ | от 40 до 95 |

Знак утверждения типа

наносится на бюретки с помощью деколи.

Комплектность средства измерений

1. Бюретки – в количестве по требованию заказчика,
2. Коробка из гофрокартона упаковочная.

Поверка

осуществляется по ГОСТ 8.234-77 «Меры вместимости стеклянные. Методы и средства поверки.». При поверке применяются весы по ГОСТ Р 53228-2008, класс точности специальный (1).

Сведения о методиках (методах) измерений

При использовании бюреток 2 класса точности применяется метод прямых измерений, который указан в этикетке.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к бюреткам 2 класса точности

1. ГОСТ 8.234-77 «Меры вместимости стеклянные. Методы и средства поверки.»
2. ГОСТ 8.470-82 «Государственная поверочная схема для средств измерений объема жидкости»
3. ГОСТ 29251-91 – «Посуда лабораторная стеклянная. Бюретки. Часть 1. Общие требования»
4. ГОСТ 29252-91 – «Посуда лабораторная стеклянная. Бюретки. Часть 2. Бюретки без установленного времени ожидания»
5. ТУ 25-11.1494-79 «Бюретки и микробюретки. Технические условия».

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

- выполнения работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов, а также других объектов установленным законодательством Российской Федерации обязательным требованиям.

Изготовитель

Открытое акционерное общество «Химлаборприбор»
(ОАО «Химлаборприбор»),
141600, Россия, Московская область, г.Клин, ул.Папивина, д.3,
тел. (49624) 2-47-41, 5-84- 76; факс (49624) 2-35-48, 5-84-52;
E-mail: mail@klinlab.ru

Испытательный центр

ГЦИ СИ ФБУ «ЦСМ Московской области»,
Регистрационный номер 30083-08,
г. Клин, Московская обл., ул. Дзержинского, д.2,
тел (49624) 24162, факс (49624) 77070 E-mail: klincsm@mail.ru.

Заместитель Руководителя
Федерального агентства
по техническому
регулированию
и метрологии

Е.П.Петросян

М.П.

«___» _____ 2012 г.