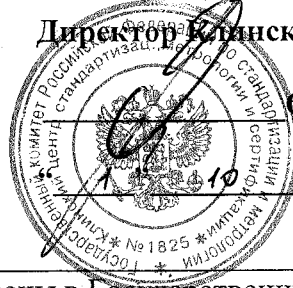


СОГЛАСОВАНО

Директор Калининского ЦСМС

О.В.Ургант

2001 г.



Пипетки 2 класса точности	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>7577-01</u> Взамен № <u>7577-95</u>
---------------------------	---

Пипетки 2 класса точности типа 1 исполнения 2 вместимостью 1,2,5,10,25 мл, типа 2 исполнения 1 вместимостью 1,2,5,10,25 мл, типа 2 исполнения 2 вместимостью 1,2,5,10,25 мл, типа 3 исполнения 1 вместимостью 1,2,5 мл и исполнения 2 вместимостью 10мл выпускаются по ГОСТ 29227-91. Пипетки исполнения 2 вместимостью 1,2,5,10,10.77,20,25,50,100 мл выпускаются по ГОСТ 29169-91.

Назначение и область применения

Пипетки 2 класса точности типа 1 исполнения 1, типа 2 исполнения 1, типа 2 исполнения 2, типа 3 исполнения 1, типа 3 исполнения 2, пипетки исполнения 2 (далее пипетки) применяются в лабораториях и научно-исследовательских институтах. Пипетки изготавливаются для потребностей народного хозяйства.

Описание

Пипетки представляют собой прямые стеклянные цилиндрические трубки с узким оттянутым концом и с нанесенными на них шкалами.

Пипетки изготавливаются 2-го класса точности следующих типов и исполнений:

- Тип 1 исполнение 1 – пипетки с делениями прямые, вымеряемые на слив жидкости от верхней нулевой отметки до любой отметки. Нижняя отметка соответствует номинальной вместимости.
- Тип 2 исполнение 1 – пипетки с делениями прямые, вымеряемые на слив жидкости от любой отметки до сливного кончика. Верхняя отметка соответствует номинальной вместимости.
- Тип 2 исполнение 2 – пипетки с делениями с расширением, вымеряемые на слив от любой отметки до сливного кончика. Верхняя отметка соответствует номинальной вместимости.
- Тип 3 исполнение 1 – пипетки с делениями прямые, вымеряемые на слив жидкости от верхней нулевой отметки до любой отметки. Нижняя часть сливного кончика соответствует номинальному объему.
- Тип 3 исполнение 2 – пипетки с делениями с расширением, вымеряемые на слив жидкости от верхней нулевой отметки до любой отметки. Нижняя часть сливного кончика соответствует номинальному объему.

- Исполнение 2 – пипетки с одной отметкой, с расширением.

На градуированных пипетках нанесена шкала, соответствующая номинальной вместимости.

На пипетках с одной отметкой нанесена градуировочная отметка, опоясывающая трубку и соответствующая номинальной вместимости.

Пипетки вымеряют на слив.

Основные технические характеристики

Таблица 1

Тип пипеток	Исполнение пипеток	Номинальная вместимость пипеток, мл	Цена наименьшего деления, мл	Предел допускаемой абс. погрешности, мл	Время слива воды из пипеток, с
1	2	3	4	5	6
1	2	1	0,01	$\pm 0,01$	От 2 до 10
		2	0,02	$\pm 0,02$	От 2 до 12
		5	0,05	$\pm 0,05$	От 5 до 14
		10	0,1	$\pm 0,1$	От 5 до 17
		25	0,2	$\pm 0,2$	От 9 до 21
2	1	1	0,01	$\pm 0,01$	От 2 до 10
		2	0,02	$\pm 0,02$	От 2 до 12
		5	0,05	$\pm 0,05$	От 5 до 14
		10	0,1	$\pm 0,1$	От 5 до 17
		25	0,2	$\pm 0,2$	От 9 до 21
2	2	1	0,01	$\pm 0,01$	От 2 до 10
		2	0,02	$\pm 0,02$	От 2 до 12
		5	0,05	$\pm 0,05$	От 5 до 14
		10	0,1	$\pm 0,1$	От 5 до 17
		25	0,2	$\pm 0,2$	От 9 до 21
3	1	1	0,01	$\pm 0,01$	От 2 до 10
		2	0,02	$\pm 0,02$	От 2 до 12
		5	0,05	$\pm 0,05$	От 5 до 14
	2	10	0,1	$\pm 0,1$	От 5 до 17
-	2	1	-	$\pm 0,015$	От 5 до 20
		2		$\pm 0,02$	От 5 до 25
		5		$\pm 0,03$	От 7 до 30
		10		$\pm 0,04$	От 8 до 40
		10,77		$\pm 0,04$	От 10 до 40
		20		$\pm 0,06$	От 9 до 50
		25		$\pm 0,06$	От 10 до 50
		50		$\pm 0,1$	От 13 до 60
		100		$\pm 0,15$	От 25 до 60

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на пипетки методом штамповки.

Комплектность

В комплект входят:

- Пипетки – в количестве по требованию заказчика,
- Коробка из гофрокартона упаковочная.

Поверка

Поверка пипеток производится по РД 92-7179-93 «РД. Методические указания. Поверка лабораторной мерной стеклянной посуды и приборов», согласованной с ГЦИ СИ ВНИИР.

Средства поверки: весы лабораторные 3-го разряда по ГОСТ 24104.

Поверка производится при выпуске из производства, периодической поверке изделия не подлежат.

Нормативные и технические документы

ГОСТ 29227-91 – «Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки градуированные. Часть 1. Общие требования».

ГОСТ 29228-91 – «Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки градуированные. Часть 2. Пипетки градуированные без установленного времени ожидания».

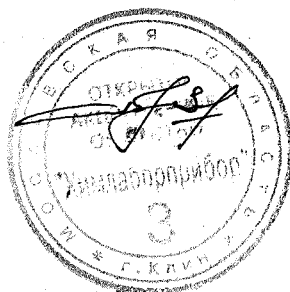
ГОСТ 29169-91 – «Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки с одной отметкой».

Заключение

Пипетки 2 класса точности типа 1 исполнения 2 вместимостью 1,2,5,10,25 мл, типа 2 исполнения 1 вместимостью 1,2,5,10,25 мл, типа 2 исполнения 2 вместимостью 1,2,5,10,25 мл, типа 3 исполнения 1 вместимостью 1,2,5 мл, типа 3 исполнения 2 вместимостью 10 мл, пипетки исполнения 2 вместимостью 1,2,5,10,10.77,20,25, 50,100 мл соответствуют НТД.

Изготовитель: ОАО «Химлаборприбор», г. Клин, Московская область, ул. Папивина, д. 3.

Главный инженер
ОАО «Химлаборприбор»



П.Н.Яковлев