

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Меры для поверки систем томографических ProCon

Назначение средства измерений

Меры для поверки систем томографических ProCon (далее - меры) предназначены для воспроизведения наружных диаметров и диаметров отверстий цилиндров при поверке систем томографических ProCon.

Описание средства измерений

Принцип действия мер основан на передаче единицы длины системам томографическим ProCon.

Меры изготовлены из алюминия и представляют собой четыре соосных монолитных цилиндра разной высоты с известными диаметрами. Каждый цилиндр имеет сквозное отверстие, перпендикулярное центральной оси.

Общий вид меры представлен на рисунке 1.



Рисунок 1 - Общий вид мер

Опломбирование мер не предусмотрено.

Программное обеспечение

отсутствует.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 - Метрологические характеристики мер

Наименование характеристики	Значения			
	Номинальные наружные диаметры цилиндров, мм	от 2,4 до 2,6	от 5,9 до 6,1	от 9,9 до 10,1
Номинальные диаметры отверстий в цилиндрах, мм	от 0,9 до 1,1	от 1,4 до 1,6		
Пределы допускаемой абсолютной погрешности воспроизведения диаметра, мм	±0,002			

Таблица 2 – Технические характеристики мер

Наименование характеристики	Значения
Габаритные размеры, мм	
- длина;	37
- ширина;	15
- глубина;	15
Масса, кг, не более	0,1
Условия эксплуатации:	
- температура окружающего воздуха, °С	от +18 до +22
- относительная влажность воздуха, %, не более	80, без конденсата

Знак утверждения типа

наносится на паспорт мер для поверки систем томографических ProCon типографским способом.

Комплектность средства измерений

Таблица 3 – Комплектность средств измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Мера для поверки систем томографических ProCon в кейсе	-	1 шт.
Паспорт	-	1 шт.
Методика поверки	МП 203-9-2019	1 шт.

Поверка

осуществляется по документу МП 203-9-2019 «Меры для поверки систем томографических ProCon. Методика поверки» утвержденному ФГУП «ВНИИМС» 13 февраля 2019 г.

Основное средство поверки:

- машина трехкоординатная измерительная UPMC CARAT 850 Standard (рег. № 16579-02).

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на свидетельство о поверке.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в эксплуатационном документе.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к мерам для поверки систем томографических ProCon

Техническая документация фирмы – изготовителя.

Изготовитель

ProCon X-ray GmbH, Германия

Адрес: Ludwig-Erhard-Ring 6A, D-31157 Sarstedt

Тел.: +49 (0) 5066 – 98414-0; факс:+49 (0)5066 – 98414-0

Web-сайт: www.procon-x-ray.com

Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «ТТ Аналитика»
(ООО «ТТ Аналитика»)
ИНН 7709858627
Адрес: 129626, г. Москва, ул. Новоалексеевская, д. 20А, стр. 1, эт 1, ком 34
Телефон/факс: +7 (495) 565- 35-72
E-mail: info@tta.moscow

Испытательный центр

Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологической службы» (ФГУП «ВНИИМС»)
Адрес: 119361, г. Москва, ул. Озерная, д. 46
Телефон: +7 (495) 437-55-77, факс: +7 (495) 437-56-66
Web-сайт: www.vniims.ru
E-mail: office@vniims.ru
Аттестат аккредитации ФГУП «ВНИИМС» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30004-13 от 29.03.2018 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

А.В. Кулешов

М.п.

« ____ » _____ 2019 г.