

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические РГС-50

Назначение средства измерений

Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические РГС-50 (далее – РГС) предназначены для измерения объема жидкости.

Описание средства измерений

РГС представляют собой закрытые наземные горизонтальные цилиндрические сосуды днищами в форме усеченного конуса, оснащенные люками и патрубками и съемной теплоизоляцией.

Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические РГС-50, заводские номера 1 и 2, расположены на территории ЛПДС «Южный Балык», Нефтеюганского УМН, АО «Транснефть-Сибирь».

Общий вид РГС представлен на рисунке 1.



Рисунок 1 – Общий вид РГС

Пломбирование резервуаров стальных горизонтальных цилиндрических РГС-50 не предусмотрено.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 – Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Номинальная вместимость, м ³	50
Пределы допускаемой относительной погрешности определения вместимости, %	±0,25

Таблица 2 – Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Условия эксплуатации: – температуры окружающего воздуха, °С – атмосферное давление, кПа	от -50 до +50 от 84,0 до 106,7
Срок службы, лет	30

Знак утверждения типа

наносится на титульный лист паспорта.

Комплектность средства измерений

Таблица 2 – Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический	РГС-50 зав. № 1	1 экз.
Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический	РГС-50 зав. № 2	1 экз.
Паспорт		2 экз.
Градуировочная таблица		2 экз.

Поверка

осуществляется по документу ГОСТ 8.346-2000 «ГСИ. Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические. Методика поверки» геометрическим методом, при условии снятия теплоизоляции на время поверки.

Основные средства поверки:

- рулетка измерительная металлическая EX20/5, рег. № 22003-07;
- рулетка измерительная металлическая РНГ мод. Р30Н2Г, рег. № 60606-15;
- нивелир оптико-механический с компенсатором В-40, рег. № 45563-10;
- рейка нивелирная телескопическая VEGA TS5M, рег. № 51835-12;
- штангенциркуль ШЦ-I, рег. № 260-05;
- толщиномер ультразвуковой УТ-93П/1, рег. № 18374-10.

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых средств измерений с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на свидетельство о поверке и в градуировочную таблицу на месте подписи поверителя.

Сведения о методиках (методах) измерений

отсутствуют.

Нормативные документы, устанавливающие требования к резервуарам стальным горизонтальным цилиндрическим РГС-50

Приказ Росстандарта от 07.02.2018 № 256 «Об утверждении Государственной поверочной схемы для средств измерений массы и объема жидкости в потоке, объема жидкости и вместимости при статических измерениях, массового и объемного расходов жидкости»

ГОСТ 8.346-2000 ГСИ. Резервуары горизонтальные стальные цилиндрические. Методика поверки

Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «ЭТЕРНО» (ООО «ЭТЕРНО»)

ИНН 7449122840

Адрес: 454129, г. Челябинск, ул. Машиностроителей, д. 21

Телефон: (351) 200-63-93

Заявитель

Нефтеюганское управление магистральных нефтепроводов акционерное общество «Транснефть-Сибирь» (АО «Транснефть-Сибирь» Нефтеюганское УМН)
ИНН 7201000726
Юридический адрес: 625027, г. Тюмень, ул. Республики, д. 139
Адрес: 628301, Ханты-Мансийский автономный округ, г. Нефтеюганск, ул. Набережная, д. 1
Телефон: (3463) 29-82-42
Факс: (3463) 29-83-40

Испытательный центр

Федеральное бюджетное учреждение «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Тюменской области, Ханты-Мансийском автономном округе – Югра, Ямало-Ненецком автономном округе» (ФБУ «Тюменский ЦСМ»)
Адрес: 625027, г. Тюмень, ул. Минская, д. 88
Телефон: (3452) 20-62-95
Факс: (3452) 28-00-84
Web-сайт: <https://тцсм.рф>
E-mail: mail@csm72.ru
Аттестат аккредитации ФБУ «Тюменский ЦСМ» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № RA.RU.311495 от 03.02.2016 г.

Заместитель
Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

А.В. Кулешов

М.п. « ____ » _____ 2020 г.