

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Микрометры Micron моделей МК, МКЦ, МКЦМ, МГ, МГЦ

Назначение средства измерений

Микрометры Micron моделей МК, МКЦ, МКЦМ, МГ, МГЦ (далее по тексту - микрометры) предназначены для измерений наружных линейных размеров деталей, а также для измерений перемещений.

Описание средства измерений

Принцип действия микрометров основан на использовании точной винтовой пары для преобразования вращательного движения микрометрического винта в поступательное движение измерительного наконечника.

Микрометры моделей МК, МКЦ, МКЦМ состоят из скобы, подвижной и неподвижной измерительных пяток, микрометрического винта со стеблем и барабаном, механическим счетчиком или с жидкокристаллическим экраном, стопора, трещотки или фрикционного механизма.

Микрометры моделей МГ и МГЦ состоят из стебля, микрометрического винта, барабана или жидкокристаллического экрана, контргайки и трещотки или фрикционного механизма. Предназначены для встраивания в ручные и стационарные измерительные приборы.

Микрометры моделей МК, МГ имеют отсчетное устройство в виде микрометрической головки с ценой деления 0,01 или 0,001 мм, основанной на применении винтовой пары, которая преобразует вращательное движение микровинта в поступательное движение подвижной измерительной пятки.

Микрометры моделей МКЦ, МГЦ имеют цифровое отсчетное устройство, которое представляет собой жидкокристаллический экран с кнопчным управлением, с помощью которого осуществляется ряд специальных функций, таких как включение или выключение микрометра (ON/OFF), кнопка выбора единиц измерений дюймы или миллиметры (in/mm), кнопка выбора абсолютных или относительных измерений (ABS), кнопка установки предварительного значения (SET) или без нее и др.

Микрометры модели МКЦМ имеют механический счетчик.

Микрометры МК, МКЦ, МГ выпускаются в нескольких исполнениях, которые отличаются между собой общим видом.

Микрометры выпускаются в исполнении 1 или 2 (кроме микрометров МК с ценой деления 0,001 мм), отличающиеся между собой пределами допускаемой абсолютной погрешности измерений.

Для установки в исходное положение микрометры с нижним пределом диапазона измерений 25 мм и более имеют установочные меры с теплоизолирующими накладками. Измерительные поверхности установочных мер длиной до 275 мм включительно плоские, а свыше 275 мм – сферические.

Micron - Товарный знак «Micron» наносится на паспорт микрометров типографским методом, на скобу или микрометрический винт и футляр микрометров краской или методом лазерной маркировки.



Рисунок 1 – Общий вид исполнения микрометров модели МК



Рисунок 2 – Общий вид исполнения микрометров модели МК



Рисунок 3 – Общий вид исполнения микрометров модели МК



Рисунок 4 – Общий вид исполнения микрометров модели МК

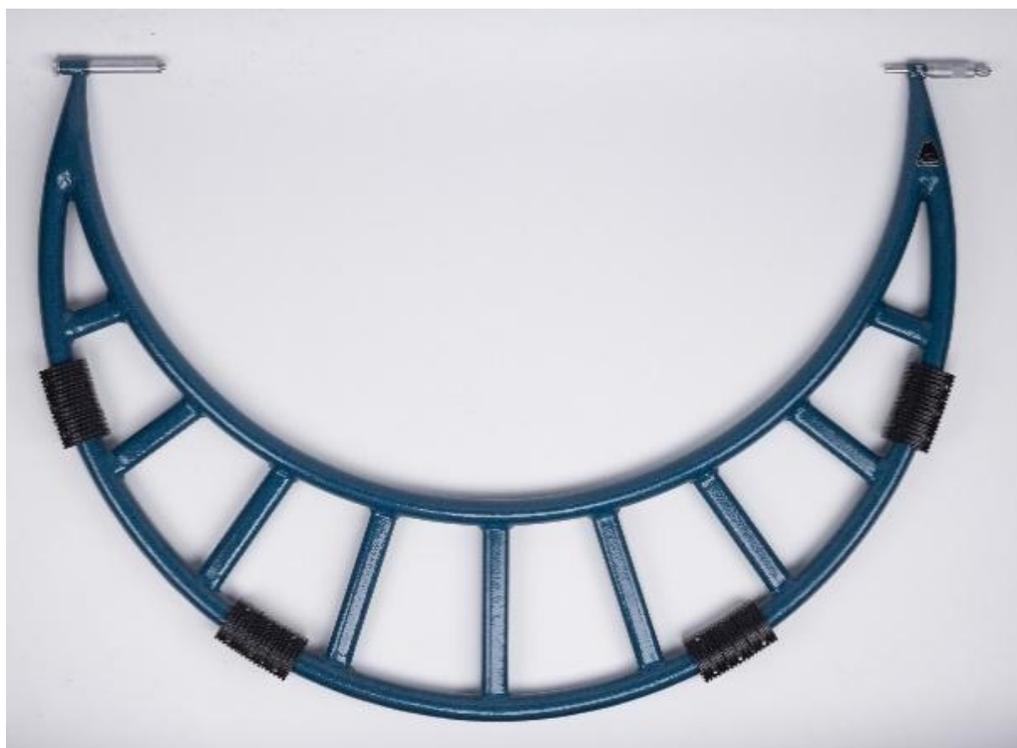


Рисунок 5 – Общий вид исполнения микрометров модели МК



Рисунок 6 – Общий вид исполнения микрометров модели МКЦ



Рисунок 7 – Общий вид исполнения микрометров модели МКЦ



Рисунок 8 – Общий вид исполнения микрометров модели МКЦ



Рисунок 9 – Общий вид исполнения микрометров модели МКЦ



Рисунок 10 – Общий вид исполнения микрометров модели МКЦ



Рисунок 11 – Общий вид исполнения микрометров модели МКЦ



Рисунок 12 – Общий вид исполнения микрометров модели МКЦ



Рисунок 13 – Общий вид исполнения микрометров модели МКЦ



Рисунок 14 – Общий вид микрометров модели МКЦМ



Рисунок 15 – Общий вид исполнения микрометров модели МГ



б)

Рисунок 16 – Общий вид исполнения микрометров модели МГ



Рисунок 17 – Общий вид микрометров модели МГЦ

Пломбирование корпуса микрометров от несанкционированного доступа не предусмотрено.

Программное обеспечение
отсутствует.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 - Диапазон измерений, цена деления (шаг дискретности), пределы допускаемой абсолютной погрешности в любой точке диапазона измерений при нормируемом измерительном усилии и температуре, не превышающей значений, указанных в таблице 2

| Модель | Диапазон измерений, мм | Цена деления (шаг дискретности) мм | Пределы допускаемой абсолютной погрешности микрометра для исполнений, мкм | |
|--------|------------------------|------------------------------------|---|-------|
| | | | 1 | 2 |
| МК | от 0 до 25 | 0,01 | ±2,0 | ±4,0 |
| | от 25 до 50 | 0,01 | ±2,5 | ±4,0 |
| | от 50 до 75 | 0,01 | ±2,5 | ±5,0 |
| | от 75 до 100 | 0,01 | ±2,5 | ±5,0 |
| | от 100 до 125 | 0,01 | ±3,0 | ±6,0 |
| | от 125 до 150 | 0,01 | ±3,0 | ±6,0 |
| | от 150 до 175 | 0,01 | ±3,0 | ±7,0 |
| | от 175 до 200 | 0,01 | ±3,0 | ±7,0 |
| | от 200 до 225 | 0,01 | ±4,0 | ±8,0 |
| | от 225 до 250 | 0,01 | ±4,0 | ±8,0 |
| | от 250 до 275 | 0,01 | ±4,0 | ±9,0 |
| | от 275 до 300 | 0,01 | ±4,0 | ±9,0 |
| | от 300 до 400 | 0,01 | ±5,0 | ±11,0 |
| | от 300 до 450 | 0,01 | ±5,0 | ±11,0 |
| | от 400 до 500 | 0,01 | ±5,0 | ±13,0 |
| | от 450 до 600 | 0,01 | ±6,0 | ±15,0 |
| | от 500 до 600 | 0,01 | ±6,0 | ±15,0 |
| | от 600 до 700 | 0,01 | ±10,0 | ±16,0 |
| | от 600 до 750 | 0,01 | ±10,0 | ±16,0 |
| | от 700 до 800 | 0,01 | ±10,0 | ±18,0 |
| | от 750 до 900 | 0,01 | ±12,0 | ±20,0 |
| | от 800 до 900 | 0,01 | ±12,0 | ±20,0 |
| | от 900 до 1000 | 0,01 | ±14,0 | ±22,0 |
| | от 900 до 1050 | 0,01 | ±14,0 | ±22,0 |
| | от 1000 до 1200 | 0,01 | ±14,0 | ±22,0 |
| | от 1200 до 1400 | 0,01 | ±16,0 | ±24,0 |
| | от 1400 до 1600 | 0,01 | ±20,0 | ±28,0 |
| | от 1600 до 1800 | 0,01 | ±24,0 | ±32,0 |
| | от 1800 до 2000 | 0,01 | ±26,0 | ±34,0 |
| | от 0 до 25 | 0,001 | ±2,0 | |
| | от 25 до 50 | 0,001 | ±3,0 | |
| | от 50 до 75 | 0,001 | ±3,0 | |
| | от 75 до 100 | 0,001 | ±4,0 | |

Продолжение таблицы 1

| Модель | Диапазон измерений, мм | Цена деления (шаг дискретности) мм | Пределы допускаемой абсолютной погрешности микрометра для исполнений, мкм | |
|----------------|------------------------|------------------------------------|---|-------|
| | | | 1 | 2 |
| МКЦ | от 0 до 25 | 0,001 | ±2,0 | ±4,0 |
| | от 25 до 50 | 0,001 | ±2,0 | ±4,0 |
| | от 50 до 75 | 0,001 | ±3,0 | ±5,0 |
| | от 75 до 100 | 0,001 | ±3,0 | ±5,0 |
| | от 100 до 125 | 0,001 | ±3,0 | ±5,0 |
| | от 125 до 150 | 0,001 | ±3,0 | ±5,0 |
| | от 150 до 175 | 0,001 | ±4,0 | ±6,0 |
| | от 175 до 200 | 0,001 | ±4,0 | ±6,0 |
| | от 200 до 225 | 0,001 | ±4,0 | ±6,0 |
| | от 225 до 250 | 0,001 | ±4,0 | ±6,0 |
| | от 250 до 275 | 0,001 | ±5,0 | ±7,0 |
| | от 275 до 300 | 0,001 | ±5,0 | ±7,0 |
| | от 100 до 200 | 0,001 | ±4,0 | ±6,0 |
| | от 200 до 300 | 0,001 | ±6,0 | ±8,0 |
| | от 300 до 400 | 0,001 | ±9,0 | ±11,0 |
| | от 400 до 500 | 0,001 | ±11,0 | ±13,0 |
| | от 500 до 600 | 0,001 | ±13,0 | ±15,0 |
| | от 600 до 700 | 0,001 | ±14,0 | ±16,0 |
| | от 700 до 800 | 0,001 | ±16,0 | ±18,0 |
| | от 800 до 900 | 0,001 | ±18,0 | ±20,0 |
| от 900 до 1000 | 0,001 | ±20,0 | ±22,0 | |
| МКЦМ | от 0 до 25 | 0,01 | ±2,0 | ±4,0 |
| | от 25 до 50 | 0,01 | ±2,5 | ±4,0 |
| | от 50 до 75 | 0,01 | ±2,5 | ±5,0 |
| | от 75 до 100 | 0,01 | ±2,5 | ±5,0 |
| | от 100 до 125 | 0,01 | ±3,0 | ±6,0 |
| | от 125 до 150 | 0,01 | ±3,0 | ±6,0 |
| | от 150 до 175 | 0,01 | ±3,0 | ±7,0 |
| | от 175 до 200 | 0,01 | ±3,0 | ±7,0 |
| | от 200 до 225 | 0,01 | ±4,0 | ±8,0 |
| | от 225 до 250 | 0,01 | ±4,0 | ±8,0 |
| | от 250 до 275 | 0,01 | ±4,0 | ±9,0 |
| | от 275 до 300 | 0,01 | ±4,0 | ±9,0 |
| МГ | от 0 до 25 | 0,01 | ±1,5 | ±3,0 |
| | от 0 до 50 | 0,01 | ±2,0 | ±4,0 |
| | от 0 до 25 | 0,001 | ±1,5 | ±2,0 |
| | от 0 до 50 | 0,001 | ±2,0 | ±3,0 |
| МГЦ | от 0 до 25 | 0,001 | ±2,0 | ±3,0 |
| | от 0 до 50 | 0,001 | ±3,0 | ±4,0 |

Таблица 2 - Допускаемое отклонение температуры от плюс 20 °С

| Диапазоны измерений, мм | Допускаемое отклонение температуры от +20 °С, °С |
|-------------------------|--|
| от 0 до 150 включ. | ±4 |
| св. 150 до 500 включ. | ±3 |
| св. 500 до 2000 | ±2 |

Таблица 3 – Номинальные размеры установочных мер, входящих в комплект микрометра и отклонение от параллельности плоских измерительных поверхностей микрометров

| Модель | Диапазон измерений, мм | Цена деления (шаг дискретности), мм | Номинальные размеры установочных(ой) мер(ы) в комплекте с микрометром, мм | Отклонение от параллельности плоских измерительных поверхностей микрометров, мкм, не более |
|-----------------|------------------------|-------------------------------------|---|--|
| МК | от 0 до 25 | 0,01 | - | 1,5 |
| | от 25 до 50 | 0,01 | 25 | 2,0 |
| | от 50 до 75 | 0,01 | 50 | 3,0 |
| | от 75 до 100 | 0,01 | 75 | 3,0 |
| | от 100 до 125 | 0,01 | 100 | 3,0 |
| | от 125 до 150 | 0,01 | 125 | 3,0 |
| | от 150 до 175 | 0,01 | 150 | 3,0 |
| | от 175 до 200 | 0,01 | 175 | 3,0 |
| | от 200 до 225 | 0,01 | 200 | 4,0 |
| | от 225 до 250 | 0,01 | 225 | 4,0 |
| | от 250 до 275 | 0,01 | 250 | 5,0 |
| | от 275 до 300 | 0,01 | 275 | 5,0 |
| | от 300 до 400 | 0,01 | 325; 375 | 6,0 |
| | от 300 до 450 | 0,01 | 300; 325; 350; 375; 400; 425 | 6,0 |
| | от 400 до 500 | 0,01 | 425; 475 | 7,0 |
| | от 450 до 600 | 0,01 | 450; 475; 500; 525; 550; 575 | 8,0 |
| | от 500 до 600 | 0,01 | 525; 575 | 10,0 |
| | от 600 до 700 | 0,01 | 625; 675 | 12,0 |
| | от 600 до 750 | 0,01 | 600; 625; 650; 675; 700; 725 | 12,0 |
| | от 700 до 800 | 0,01 | 725; 775 | 14,0 |
| от 750 до 900 | 0,01 | 750; 775; 800; 825; 850; 875 | 16,0 | |
| от 800 до 900 | 0,01 | 825; 875 | 16,0 | |
| от 900 до 1000 | 0,01 | 925; 975 | 18,0 | |
| от 900 до 1050 | 0,01 | 900; 925; 950; 975; 1000; 1025 | 18,0 | |
| от 1000 до 1200 | 0,01 | 1025; 1075; 1125; 1175 | 18,0 | |
| от 1200 до 1400 | 0,01 | 1225; 1275; 1325; 1375 | 20,0 | |

Продолжение таблицы 3

| Модель | Диапазон измерений, мм | Цена деления (шаг дискретности), мм | Номинальные размеры установочных(ой) мер(ы) в комплекте с микрометром, мм | Отклонение от параллельности плоских измерительных поверхностей микрометров, мкм, не более |
|----------------|------------------------|-------------------------------------|---|--|
| МК | от 1400 до 1600 | 0,01 | 1425; 1475; 1525; 1575 | 22,0 |
| | от 1600 до 1800 | 0,01 | 1625; 1675; 1725; 1775 | 26,0 |
| | от 1800 до 2000 | 0,01 | 1825; 1875; 1925; 1975 | 28,0 |
| | от 0 до 25 | 0,001 | - | 1,5 |
| | от 25 до 50 | 0,001 | 25 | 2,0 |
| | от 50 до 75 | 0,001 | 50 | 3,0 |
| | от 75 до 100 | 0,001 | 75 | 3,0 |
| МКЦ | от 0 до 25 | 0,001 | - | 1,5 |
| | от 25 до 50 | 0,001 | 25 | 2,0 |
| | от 50 до 75 | 0,001 | 50 | 3,0 |
| | от 75 до 100 | 0,001 | 75 | 3,0 |
| | от 100 до 125 | 0,001 | 100 | 3,0 |
| | от 125 до 150 | 0,001 | 125 | 3,0 |
| | от 150 до 175 | 0,001 | 150 | 3,0 |
| | от 175 до 200 | 0,001 | 175 | 3,0 |
| | от 200 до 225 | 0,001 | 200 | 4,0 |
| | от 225 до 250 | 0,001 | 225 | 4,0 |
| | от 250 до 275 | 0,001 | 250 | 5,0 |
| | от 275 до 300 | 0,001 | 275 | 5,0 |
| | от 100 до 200 | 0,001 | 100; 125; 150; 175 | 3,0 |
| | от 200 до 300 | 0,001 | 225; 275 | 5,0 |
| | от 300 до 400 | 0,001 | 325; 375 | 5,0 |
| | от 400 до 500 | 0,001 | 425; 475 | 7,0 |
| | от 500 до 600 | 0,001 | 525; 575 | 7,0 |
| | от 600 до 700 | 0,001 | 625; 675 | 14,0 |
| | от 700 до 800 | 0,001 | 725; 775 | 16,0 |
| | от 800 до 900 | 0,001 | 825; 875 | 18,0 |
| от 900 до 1000 | 0,001 | 925; 975 | 20,0 | |
| МКЦМ | от 0 до 25 | 0,01 | - | 1,5 |
| | от 25 до 50 | 0,01 | 25 | 2,0 |
| | от 50 до 75 | 0,01 | 50 | 3,0 |
| | от 75 до 100 | 0,01 | 75 | 3,0 |
| | от 100 до 125 | 0,01 | 100 | 3,0 |
| | от 125 до 150 | 0,01 | 125 | 3,0 |
| | от 150 до 175 | 0,01 | 150 | 3,0 |
| | от 175 до 200 | 0,01 | 175 | 3,0 |
| | от 200 до 225 | 0,01 | 200 | 4,0 |
| от 225 до 250 | 0,01 | 225 | 4,0 | |

Продолжение таблицы 3

| Модель | Диапазон измерений, мм | Цена деления (шаг дискретности), мм | Номинальные размеры установочных(ой) мер(ы) в комплекте с микрометром, мм | Отклонение от параллельности плоских измерительных поверхностей микрометра, мкм, не более |
|--------|------------------------|-------------------------------------|---|---|
| МКЦМ | от 250 до 275 | 0,01 | 250 | 5,0 |
| | от 275 до 300 | 0,01 | 275 | 5,0 |
| МГ | от 0 до 25 | 0,01 | - | - |
| | от 0 до 50 | 0,01 | - | - |
| | от 0 до 25 | 0,001 | - | - |
| | от 0 до 50 | 0,001 | - | - |
| МГЦ | от 0 до 25 | 0,001 | - | - |
| | от 0 до 50 | 0,001 | - | - |

Таблица 4 - Номинальный размер установочных мер, допускаемое отклонение длины установочных мер от номинального размера, суммарный допуск плоскостности и параллельности измерительных поверхностей установочных мер:

| Номинальный размер установочных мер, мм | Допускаемое отклонение длины установочных мер от номинального размера, мкм | Суммарный допуск параллельности (плоскопараллельности) измерительных поверхностей установочных мер, мкм, не более |
|---|--|---|
| 25; 50; 75 | ±1,5 | 0,50 |
| 100; 125 | ±2,0 | 0,75 |
| 150; 175 | ±2,0 | 1,00 |
| 200; 225; 250; 275 | ±2,0 | 1,50 |
| 300; 325; 350; 375; 400; 425; 450; 475 | ±3,5 | - |
| 500; 525; 550; 575; 600; 625; 650; 675 | ±4,0 | - |
| 700; 725; 750; 775; 800; 825; 850; 875 | ±4,5 | - |
| 900; 925; 950; 975; 1000 | ±5,0 | - |
| 1025; 1075; 1125; 1175 | ±5,5 | - |
| 1225; 1275; 1325; 1375 | ±6,0 | - |
| 1425; 1475; 1525; 1575 | ±6,5 | - |
| 1625; 1675; 1725; 1775 | ±7,0 | - |
| 1825; 1875; 1925; 1975 | ±7,5 | - |

Таблица 5 - Основные метрологические и технические характеристики микрометров и установочных мер

| Наименование характеристики | Значение |
|---|---|
| Отклонение от плоскостности плоских измерительных поверхностей микрометра и установочных мер, мкм, не более | 0,6 |
| Измерительное усилие для микрометров моделей МК, МКЦ, МКЦМ с диапазонами измерений, Н: от 0 до 500 мм включ. св. 500 до 1000 мм включ. св. 1000 до 2000 мм | от 5 до 10 от 8 до 12 от 10 до 15 |
| Колебание измерительного усилия микрометров МК, МКЦ, МКЦМ, Н, не более | 2 |
| Параметр шероховатости Ra измерительных поверхностей микрометров и установочных мер по ГОСТ 2789-73, мкм, не более | 0,08 |
| Условия эксплуатации: - температура окружающей среды, °С - относительная влажность воздуха, %, не более | от +15 до +25 80 |
| Средний срок службы, лет | 3 |

Таблица 6 - Габаритные размеры микрометров и масса

| Модель | Диапазон измерений, мм | Габаритные размеры, мм, не более | | | Масса, кг, не более |
|-----------------|------------------------|----------------------------------|--------|--------|---------------------|
| | | длина | ширина | высота | |
| МК | от 0 до 25 | 128 | 57 | 18 | 0,30 |
| | от 25 до 50 | 161 | 73 | 18 | 0,46 |
| | от 50 до 75 | 188 | 88 | 18 | 0,60 |
| | от 75 до 100 | 207 | 106 | 18 | 0,80 |
| | от 100 до 125 | 243 | 121 | 18 | 1,00 |
| | от 125 до 150 | 270 | 138 | 18 | 1,10 |
| | от 150 до 175 | 298 | 156 | 18 | 1,67 |
| | от 175 до 200 | 326 | 173 | 18 | 1,80 |
| | от 200 до 225 | 350 | 200 | 18 | 1,90 |
| | от 225 до 250 | 370 | 219 | 18 | 2,00 |
| | от 250 до 275 | 417 | 234 | 18 | 2,20 |
| | от 275 до 300 | 442 | 249 | 18 | 2,30 |
| | от 300 до 400 | 585 | 410 | 40 | 10,00 |
| | от 400 до 500 | 690 | 455 | 40 | 13,00 |
| | от 500 до 600 | 795 | 545 | 40 | 15,00 |
| | от 600 до 700 | 880 | 615 | 40 | 17,00 |
| | от 700 до 800 | 1005 | 700 | 45 | 20,00 |
| | от 800 до 900 | 1105 | 750 | 45 | 23,00 |
| | от 900 до 1000 | 1207 | 805 | 45 | 25,00 |
| | от 1000 до 1200 | 1400 | 970 | 45 | 36,00 |
| от 1200 до 1400 | 1600 | 1120 | 45 | 43,00 | |
| от 1400 до 1600 | 1811 | 1250 | 45 | 56,00 | |
| от 1600 до 1800 | 2010 | 1350 | 45 | 65,00 | |
| от 1800 до 2000 | 2200 | 1450 | 45 | 72,00 | |
| от 300 до 450 | 585 | 420 | 40 | 10,00 | |

Продолжение таблицы 6

| Модель | Диапазон измерений, мм | Габаритные размеры, мм, не более | | | Масса, кг, не более |
|----------------|------------------------|----------------------------------|--------|--------|---------------------|
| | | длина | ширина | высота | |
| МК | от 450 до 600 | 744 | 512 | 40 | 13,00 |
| | от 600 до 750 | 906 | 642 | 40 | 18,00 |
| | от 750 до 900 | 1058 | 742 | 45 | 23,00 |
| | от 900 до 1050 | 1211 | 842 | 45 | 25,00 |
| | от 0 до 25 | 127 | 56 | 18 | 0,25 |
| | от 25 до 50 | 152 | 73 | 18 | 0,35 |
| | от 50 до 75 | 177 | 90 | 18 | 0,40 |
| | от 75 до 100 | 202 | 107 | 18 | 0,55 |
| МКЦ | от 0 до 25 | 162 | 61 | 25 | 0,40 |
| | от 25 до 50 | 193 | 76 | 25 | 0,60 |
| | от 50 до 75 | 221 | 91 | 25 | 0,80 |
| | от 75 до 100 | 250 | 109 | 25 | 1,20 |
| | от 100 до 125 | 290 | 128 | 25 | 1,20 |
| | от 125 до 150 | 315 | 143 | 25 | 1,40 |
| | от 150 до 175 | 345 | 168 | 25 | 1,60 |
| | от 175 до 200 | 373 | 185 | 25 | 1,80 |
| | от 200 до 225 | 397 | 203 | 25 | 2,00 |
| | от 225 до 250 | 423 | 220 | 25 | 2,20 |
| | от 250 до 275 | 450 | 234 | 25 | 2,60 |
| | от 275 до 300 | 476 | 254 | 25 | 3,00 |
| | от 100 до 200 | 380 | 190 | 25 | 2,00 |
| | от 200 до 300 | 475 | 255 | 25 | 3,00 |
| | от 300 до 400 | 585 | 410 | 40 | 10,00 |
| | от 400 до 500 | 690 | 455 | 40 | 13,00 |
| | от 500 до 600 | 795 | 545 | 40 | 15,00 |
| | от 600 до 700 | 880 | 615 | 40 | 17,00 |
| | от 700 до 800 | 1005 | 700 | 45 | 20,00 |
| | от 800 до 900 | 1105 | 750 | 45 | 23,00 |
| от 900 до 1000 | 1207 | 805 | 45 | 25,00 | |
| МКЦМ | от 0 до 25 | 162 | 61 | 20 | 0,40 |
| | от 25 до 50 | 193 | 76 | 20 | 0,60 |
| | от 50 до 75 | 221 | 91 | 20 | 0,80 |
| | от 75 до 100 | 250 | 109 | 20 | 1,20 |
| | от 100 до 125 | 290 | 128 | 20 | 1,20 |
| | от 125 до 150 | 315 | 143 | 20 | 1,40 |
| | от 150 до 175 | 345 | 168 | 20 | 1,60 |
| | от 175 до 200 | 373 | 185 | 20 | 1,80 |
| | от 200 до 225 | 397 | 203 | 20 | 2,00 |
| | от 225 до 250 | 423 | 220 | 20 | 2,20 |
| | от 250 до 275 | 450 | 234 | 20 | 2,60 |
| | от 275 до 300 | 476 | 254 | 20 | 3,00 |
| МГ | от 0 до 25 | 120 | 20 | 20 | 0,20 |
| | от 0 до 50 | 130 | 20 | 20 | 0,30 |

Продолжение таблицы 6

| Модель | Диапазон измерений, мм | Габаритные размеры, мм, не более | | | Масса, кг, не более |
|--------|------------------------|----------------------------------|--------|--------|---------------------|
| | | длина | ширина | высота | |
| МГ | от 0 до 25 | 120 | 20 | 20 | 0,20 |
| | от 0 до 50 | 130 | 20 | 20 | 0,30 |
| МГЦ | от 0 до 25 | 120 | 65 | 30 | 0,40 |
| | от 0 до 50 | 130 | 65 | 30 | 0,50 |

Знак утверждения типа

наносится в правом верхнем углу на паспорта типографским методом.

Комплектность средства измерений

Таблица 7 - Комплектность средств измерений

| Наименование | Обозначение | Количество |
|--|----------------|------------|
| Микрометр | - | 1 шт. |
| Установочная мера (в соответствии с таблицей 3) | - | 1 компл. |
| Элемент питания (для микрометров моделей МКЦ, МГЦ) | - | 1 шт. |
| Ключ | - | 1 шт. |
| Футляр | - | 1 шт. |
| Паспорт | МК.00.001.ПС | 1 экз. |
| Методика поверки | МП 203-66-2019 | 1 экз. |

Поверка

осуществляется по документу МП 203-66-2019 «Микрометры Micron моделей МК, МКЦ, МКЦМ, МГ, МГЦ. Методика поверки», утвержденному ФГУП «ВНИИМС» 14 ноября 2019 г.

Основные средства поверки:

- рабочие эталоны 4-го разряда согласно Государственной поверочной схеме для средств измерений длины в диапазоне от $1 \cdot 10^{-9}$ до 100 м и длин волн в диапазоне от 0,2 до 50 мкм, утвержденной приказом Росстандарта № 2840 от 29 декабря 2018 г. (меры длины концевые плоскопараллельные);

- машина оптико-механическая для измерения длин ИЗМ-11м (рег. № 1353-60).

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых средств измерений с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на свидетельство о поверке и/или в паспорт.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в эксплуатационном документе.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к микрометрам Micron моделей МК, МКЦ, МКЦМ, МГ, МГЦ

Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне от $1 \cdot 10^{-9}$ до 100 м и длин волн в диапазоне от 0,2 до 50 мкм, утвержденная приказом Росстандарта № 2840 от 29 декабря 2018 г.

Техническая документация фирмы-изготовителя

Изготовитель

Guilin Measuring & Cutting Tool Co. Ltd., КНР
Адрес: 541002, 40 Chongxin Road, Guilin, P.R. China
Телефон: (86-773) 3814349, факс: (86-773) 3814270
E-mail: sales@sinoshan.com

Заявитель

ООО «Микрон»
ИНН 7719471570
Адрес: 107023, г. Москва, Семеновский переулок, дом 15, эт. 1, пом. 1, ком. 44, 45
Телефон: (499) 380-86-02
E-mail: info@zavodmicron.ru

Испытательный центр

Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологической службы»
Адрес: 119361, г. Москва, ул. Озерная, д. 46
Телефон: (495) 437-55-77, факс: (495) 437-56-66
Web-сайт: www.vniims.ru
E-mail: office@vniims.ru
Аттестат аккредитации ФГУП «ВНИИМС» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30004-13 от 29.03.2018 г.

Заместитель
Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

А.В. Кулешов

М.п. « ____ » _____ 2020 г.