Приложение № 12 к сведениям о типах средств измерений, прилагаемым к приказу Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от «20» ноября 2020 г. № 1872

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Счетчики-расходомеры электромагнитные ADMAG

Назначение средства измерений

Счетчики-расходомеры электромагнитные ADMAG (далее - расходомеры) предназначены для измерений объема и объемного расхода электропроводящих жидкостей в системах тепло и водоснабжения, а также химической, нефтеперерабатывающей и других отраслях промышленности.

Описание средства измерений

Принцип работы расходомеров основан на том, что при протекании проводящей жидкости в магнитном поле в ней индуцируется электродвижущая сила (ЭДС), пропорциональная скорости, а следовательно, и расходу жидкости.

Расходомер состоит из первичного преобразователя (далее – $\Pi\Pi$) и вторичного преобразователя (далее – $B\Pi$).

ПП представляет собой сенсорную часть расходомера, встраиваемую непосредственно в трубопровод. Сигналы с электродов ПП расходомера поступают на ВП.

ВП обеспечивает питание цепи возбуждения магнитного поля ПП, преобразует сигналы от электродов в значение расхода, которое отображается на дисплее (опционально) и одновременно преобразуется в выходной сигнал от 4 до 20 мА (опционально), в импульсный сигнал (опционально), а также обеспечивает передачу инфомации об измерениях по цифровому протоколу (BRAIN, HART, Profibus, Foundation Fieldbus, MODBUS) и выполняет функции счетчика.

В память вторичного преобразователя заносят все установочные параметры и другую необходимую информацию. Расходомер формирует сигнал ошибки в случае, если электроды не покрыты жидкостью. Информация о расходе поступает на индикацию только при заполненном трубопроводе.

Расходомеры обеспечивают измерение в электропроводящих жидкостях, в том числе сильно загрязненных и имеющих низкую электропроводность.

Выпускаются следующие модификации расходомеров: AXF, AXG, AXR, AXW, CA.

Расходомеры модификаций АХF, АХG, АХW отличаются типами исполнения, функциями самодиагностики и дополнительными опциями, реализованными в ВП расходомера. Модификация АХF имеет возможность установки сменных электродов. Модификация АХW представлена расширенным рядом расходомеров под различные диаметры трубопровода, в том числе большого диаметра. Расходомеры модификации АХR могут быть установлены в двухпроводной системе без дополнительного источника питания. Модификация СА предназначена для измерения расхода сверхмалопроводящих жидкостей, адгезивных жидкостей и жидкостей с взвешенными частицами, так же в ней используются несмачиваемые электроды.

Расходомеры модификаций AXR, CA выпускаются только компактного (интегрального) исполнения (вторичный преобразователь расходомера монтируется на его первичный преобразователь).

Расходомеры модификаций АХF, АХG, АХW имеют два варианта конструктивных исполнений: компактный и разделенный. У расходомеров разделенного исполнения ВП выносится на расстояние до 200 м от ПП. Возможны следующие варианты комбинаций ПП и ВП:

- ПП модели АХF и ВП АХFА11, АХFА14;
- ПП модели АХW и ВП АХFA11, AXG1A, AXW4A;
- ПП модели АХС и ВП модели АХГА11, AXС1A, AXС4A.

Расходомеры выпускаются в общепромышленном и взрывозащищенном исполнении. Общий вид расходомеров представлен на рисунках 1 и 2.



АХС (интегрального типа) (первичный преобразователь) Рисунок 1 — Общий вид расходомеров электромагнитных ADMAG







AXFA11 AXFA14 AXG4A/AXW4A AXG1A Рисунок 2 – Общий вид вторичных преобразователей расходомеров электромагнитных ADMAG раздельного исполнения

На рисунке 3 указаны места пломбировки от несанкционированного доступа

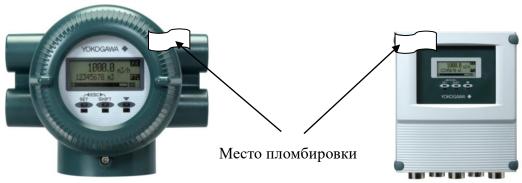




Рисунок 3 - Место пломбировки от несанкционированного доступа

Программное обеспечение (ПО)

Программное обеспечение (далее - ПО) расходомеров по аппаратному обеспечению является встроенным. Преобразование измеряемых величин и обработка измерительных данных выполняется с использованием внутренних аппаратных и программных средств. ПО хранится в энергонезависимой памяти. Программная среда постоянна, отсутствуют средства и пользовательская оболочка для программирования или изменения ПО.

Энергонезависимое ПЗУ сохраняет конфигурационные данные ПП и ВП в случае сбоя в подаче электроэнергии любой продолжительности. Так же для некоторых модификаций имеется возможность резервного копирования конфигурационных данных карту памяти формата MicroSD.

Недопустимое влияние на метрологически значимую часть ПО расходомеров через интерфейс связи отсутствует. Метрологические характеристики расходомеров нормированы с учетом влияния программного обеспечения.

Примененные специальные средства защиты в достаточной мере исключают возможность несанкционированной модификации, обновления (загрузки), удаления и иных преднамеренных изменений метрологически значимой части ПО и измеренных (вычисленных) данных.

Расходомер обеспечивает идентификацию встроенного ПО посредством индикации номера версии. Идентификационные данные ПО расходомеров приведены в таблице 1

Таблица 1 - Идентификационные данные ПО расходомеров модификаций AXG и AXW (со вто-

ричным преобразователем AXG1A, AXG4A)

Идентификационные	Значение			
данные (признаки)	Основное ПО	ПО сенсора	ПО индикатора	
Идентификационное наименование ПО	Main software	Sensor	Indicator	
		software	software	
Номер версии	не ниже	не ниже	не ниже	
(идентификационный номер) ПО	R1.01.01	R1.01.01	R1.01.01	
Цифровой идентификатор ПО	-	-	-	

Таблица 2 - Идентификационные данные ПО расходомеров модификаций AXW (со вторичным преобразователем AXFA11), AXF, AXR, CA

Идентификационные	Значение для моделей			
данные (признаки)	AXF, AXR AXW CA			
Идентификационное наименование ПО	Software			
Номер версии	не ниже не ниже не доступна			
(идентификационный номер) ПО	R1.01.01 R1.01.01 отображе			
Цифровой идентификатор ПО	-	-	-	

Уровень защиты программного обеспечения от непреднамеренных и преднамеренных изменений «высокий» в соответствии с Р 50.2.077-2014.

Примененные специальные средства защиты в достаточной мере исключают возможность несанкционированной модификации, удаления и иных преднамеренных изменений ПО и измеренных данных.

Метрологические и технические характеристики

Метрологические характеристики приведены в таблицах 3 - 8, технические – в таблице 9.

Таблица 3 - Основные метрологические характеристики расходомеров

Наименование	Значение				
характеристики	Значение 				
Модификация	AXF AXR CA AXW AXG				
Диаметр условного прохода DN	1 OT / 3 TO 400 1			от 2,5 до 500	
Максимальный измеря-	от 0,1767 до	от 17,671	от 6,361	от 17,671	от 0,05 до
емый расход м ³ /час	4523	до 1130,9	1130,9	до 91608	7068

Продолжение таблицы 3

Наименование характеристики	Значение				
Модификация	AXF	AXR	CA	AXW	AXG
Минимальная удельная электрическая прово-			0,11) (ин-		
димость среды,			дикация от		
мкСм/см	$1^{2)}$	10	0,01)	$1^{2)}$	$1^{2)}$
Температура измеряе-		от -40	от -10	от -10	от -40
мой среды, ⁰ С	от -40 до +180	до +130	до +120	до +130	до +180
Диапазоны избыточно-	от -0,10 до 4,00				
го давления измеряе-	(опционально				от -0,10 до
мой среды, МПа	9.92)	от -0,1 до 4,0			9,92
Пределы допускаемой					
погрешности		привед	цены в таблиі	це 4	

Примечания

В таблицах 4-8 приняты следующие обозначения:

 $Q_{{}_{\rm H3M}\,-}$ измеренное значение расхода,

 $\mathbf{Q}_{\mathtt{J}}$ - верхнее значение установленного диапазона расхода

 $Q_{\text{макс}}$ — значение верхней границы диапазона расхода, соответствующее максимальной скорости потока 10 м/с, рассчитанное по формуле $Q_{\text{макс}}[\text{м}^3/\text{ч}] = D\text{N}^2/35,37$

Таблица 4 - Пределы допускаемой погрешности для расходомеров модификации АХГ

Код	Диаметр	Диапазон измеряемого	Пределы допускаемой абсолютной	
точ-	услов-	расхода	погрешности измерения расхода	
нос-	ного		для расходомеров с внутренним покрытием	
ТИ	прохода		измерительной тру	убки из ¹⁾
	DN		керамики	полиурета-
				на/натурального
				мягкого каучука
	от 2,5 до	$Q_{\scriptscriptstyle \mathrm{M3M}}\!\!<\!\!0,\!03\!\cdot\!Q_{\scriptscriptstyle \mathrm{Makc}}$	± 0.01 %·Q _{Makc}	
	15	$0,03\cdot Q_{\text{Makc}} \leq Q_{\text{ИЗM}} \leq Q_{\text{Makc}}$	$\pm 0.35 \% \cdot Q_{{}_{\rm ИЗМ}}$	
	от 25 до	$Q_{_{\rm ИЗM}}\!\!<\!\!0,\!015Q_{_{ m MAKC}}$	$\pm 0,005$ %· Q_{MAKC}	
В	200	$0,015 \cdot Q_{\text{макс}} \leq Q_{\text{изм}} \leq Q_{\text{макс}}$	$\pm 0.35 \% \cdot Q_{{}_{\rm ИЗМ}}$	-
В	от 250	$Q_{\scriptscriptstyle exttt{M3M}} \!\!<\!\! 0,\! 015 \!\cdot\! Q_{\scriptscriptstyle exttt{Makc}}$	$\pm 0,005$ % $\cdot Q_{\text{makc}}$	
	до 400	$0,015\cdot Q_{\text{Makc}} \leq Q_{\text{ИЗM}} \leq Q_{\text{Makc}}$	$\pm 0.35 \% \cdot Q_{{}_{\rm M3M}}$	
	от 25 до	$Q_{\scriptscriptstyle \rm M3M}\!\!<\!\!0,\!03\!\cdot\!Q_{\scriptscriptstyle m Makc}$		±0,01 %·Q _{макс}
	400	$0,03\cdot Q_{\text{макс}} \leq Q_{\text{изм}} \leq Q_{\text{макс}}$	-	±0,35 % · Q _{изм}
	от 25 до	Q _{изм} <0,015 · Q _{макс}	±0,005 %·Q _{макс}	
C	200	$0,015 \cdot Q_{\text{Makc}} \leq Q_{\text{изм}}$	$\pm (0.18 \% \cdot Q_{\text{HSM}} + 0.002 \% \cdot Q_{\text{max}})$	
		$<0,1\cdot Q_{\text{Makc}}$	$\pm (0.16\% \cdot Q_{\text{HM}} + 0.002\% \cdot Q_{\text{max}})$	_
		$0,1\cdot Q_{\text{макс}} \leq Q_{\text{изм}} \leq Q_{\text{макс}}$	$\pm 0.2~\%\cdot Q_{\scriptscriptstyle \mathrm{H3M}}$	

 $^{^{1)}}$ При поверке с помощью рабочего эталона 3-го разряда пределы допускаемой относительной погрешности составляют ± 3 % для значений расхода свыше $0,1\cdot Q_{\text{макс}}$

¹⁾ Только для DN от 15 до 100 включительно

 $^{^{2)}}$ В зависимости от DN и длины соединяющих кабелей, при проводимости среды от 1 до 5 мкСм/см, дополнительная погрешность измерения расхода оставляет $\pm 1,0$ % $Q_{\text{изм}}$

Испол-	Диаметр условно-	Лионором устоиорум О		скаемой абсолютной по- измерения расхода ¹⁾	
нение	го про- хода DN	Диапазон установки Qд	при $Q_{_{\rm ИЗM}}$ $<$ $kQ_{_{\rm Д}}$	при $Q_{\scriptscriptstyle H3M}\!\ge\! kQ_{\scriptscriptstyle Д}$	
	от 25	$0.03 \cdot Q_{\text{Makc}} \leq Q_{\text{A}} < 0.1 \cdot Q_{\text{Makc}}^{2}$	±0,025 %·Q _{макс}	$\pm (0.4 + 0.01 \cdot Q_{\text{Makc}} / Q_{\text{Д}}) \% $ $\cdot Q_{\text{ИЗМ}}$	
	до 100	$0.1 \cdot Q_{\text{Makc}} \leq Q_{\text{d}} < 0.2 \cdot Q_{\text{Makc}}^{3)}$	±0,2 %·Q _д	±0,5 %·Q _{изм}	
Общее		$0,2 \cdot Q_{\text{Makc}} \leq Q_{\text{M}} \leq Q_{\text{Makc}}^{4)}$	±0,16 %·Q _д	±0,5 % · Q _{изм}	
Оощее		$0.03 \cdot Q_{\text{Makc}} \leq Q_{\text{A}} < 0.1 \cdot Q_{\text{Makc}}^{2}$	$\pm 0.03 \% \cdot Q_{\text{макс}}$	±(0,3+	
	от 150			$0.02 \cdot Q_{\text{макс}} / Q_{\text{д}}) \% \cdot Q_{\text{изм}}$	
	до 200	$0.1 \cdot Q_{\text{Makc}} \leq Q_{\text{Д}} < 0.2 \cdot Q_{\text{Makc}}^{3)}$	$\pm 0.3 \% \cdot Q_{\pi}$	±0,5 %·Q _{изм}	
		$0.2 \cdot Q_{\text{Makc}} \le Q_{\text{Д}} \le Q_{\text{Makc}}^{4)}$	$\pm 0.16 \% \cdot Q_{\pi}$	$\pm 0.5 \% \cdot Q_{\scriptscriptstyle \mathrm{H3M}}$	
		$0.03 \cdot Q_{\text{Makc}} \leq Q_{\text{A}} < 0.1 \cdot Q_{\text{Makc}}^{2}$	$\pm 0.03 \% \cdot Q_{\text{макс}}$	±(0,3+	
	от 25			$0,\!02\cdot Q_{ ext{max}}/Q_{ ext{Д}})~\%~\cdot Q_{ ext{изм}}$	
Domino	до 100	$0.1 \cdot Q_{\text{Makc}} \leq Q_{\text{A}} < 0.2 \cdot Q_{\text{Makc}}^{3)}$	±0,3 %·Qд	±0,5 %∙Q _{изм}	
Взрыво-		$0.2 \cdot Q_{\text{Makc}} \le Q_{\text{Д}} \le Q_{\text{Makc}}^{4)}$	$\pm 0.16 \% \cdot Q_{\pi}$	$\pm 0.5 \% \cdot Q_{\scriptscriptstyle \mathrm{H3M}}$	
защи-		$0.03 \cdot Q_{\text{Makc}} \leq Q_{\text{A}} < 0.1 \cdot Q_{\text{Makc}}^{2}$	±0,05 %·Qмакс	$\pm (0.05 \cdot Q_{\text{Makc}}/Q_{\text{Д}}) \% \cdot Q_{\text{ИЗМ}}$	
щенное	от 150	$0.1 \cdot Q_{\text{Makc}} \leq Q_{\text{A}} < 0.2 \cdot Q_{\text{Makc}}$	$\pm 0,45 \% \cdot Q_{\pi}^{4)}$	$\pm 0.5 \% \cdot Q_{^{_{\text{ИЗM}}}}^{5)}$	
	до 200		$\pm 0.25 \% \cdot Q_{\pi} (0.3 \cdot Q_{\pi} \le Q_{\text{\tiny H3M}} < 0.45 \cdot Q_{\pi})$		
		$0.2 \cdot Q_{\text{Makc}} \le Q_{\text{Д}} \le Q_{\text{Makc}}^{3)}$	±0,24 %·Q _д	$\pm 0.5 \% \cdot Q_{\scriptscriptstyle \mathrm{H3M}}$	
	от 25	$0.03 \cdot Q_{\text{Makc}} \leq Q_{\text{A}} \leq 0.1 \cdot Q_{\text{Makc}}$	±(0,4 %·	$Q_{\rm A} + 0.03 \% \cdot Q_{\rm Makc}$	
HART	до 200	$0,1\cdot Q_{ ext{marc}} \leq Q_{\pi} < 0,2\cdot Q_{ ext{marc}}$	=	±0,5 %·Q _д	
	до 200	$0,2 \cdot Q_{ ext{makc}} \leq Q_{ ext{ iny }} \leq Q_{ ext{makc}}$	$\pm 0.25 \% \cdot Q_{\text{д}}$	$\pm 0.5 \% \cdot Q_{\scriptscriptstyle \rm H3M}$	

 $^{^{1)}}$ При поверке с помощью рабочего эталона 3-го разряда пределы допускаемой относительной погрешности составляют ± 3 % для значений расхода свыше $0,1\cdot Q_{\text{макс}}$

Таблица 6 - Пределы допускаемой погрешности для расходомеров модификации СА

Диаметр		Пределы допус	скаемой абсолютной
условного	Диапазон установки Qд	погрешности і	измерения расхода ¹⁾
прохода DN		при $Q_{_{\rm ИЗM}}$ $<$ $0.5 \cdot Q_{_{ m Д}}$	при $Q_{\scriptscriptstyle \rm H3M}$ \geq 0,5 \cdot $Q_{\scriptscriptstyle m I}$
15	$0.05 \cdot Q_{ ext{makc}} \leq Q_{\pi} < 0.1 \cdot Q_{ ext{makc}}$	±1	$\cdot,0$ %· $\mathbf{Q}_{\scriptscriptstyle\mathrm{A}}$
13	$0,1 \cdot Q_{ ext{makc}} \leq Q_{ ext{ iny }} \leq Q_{ ext{ iny makc}}$	$\pm 0.5 \% \cdot Q_{\text{\tiny Z}}$	$\pm 1,0 \% \cdot Q_{\scriptscriptstyle M3M}$
от 25 до 100	$0.05 \cdot Q_{\text{Makc}} \leq Q_{\text{M}} < 0.1 \cdot Q_{\text{Makc}}$	$\pm 0.5\% \cdot \mathrm{Q}_{\scriptscriptstyle\mathrm{I}}$	
01 23 до 100	$0,1 \cdot Q_{ ext{makc}} \leq Q_{ ext{ iny }} \leq Q_{ ext{makc}}$	$\pm 0,25 \% \cdot Q_{\pi}$	±0,5 % · Q _{изм}
150, 200	$0.05 \cdot Q_{ ext{makc}} \leq Q_{\pi} < 0.1 \cdot Q_{ ext{makc}}$	±1	$1,0\%\cdot Q_{\scriptscriptstyle m I}$
150, 200	$0,1 \cdot Q_{ ext{Marc}} \leq Q_{ ext{ iny }} \leq Q_{ ext{Marc}}$	$\pm 0,5 \% \cdot Q_{\text{\tiny A}}$	$\pm 1,0 \% \cdot Q_{_{\mathrm{H3M}}}$

 $^{^{1)}}$ При поверке с помощью рабочего эталона 3-го разряда пределы допускаемой относительной погрешности составляют $\pm 3\,$ % для значений расхода свыше $0,1\cdot Q_{\text{макс}}$

 $^{^{2)}}$ k = 0,5

 $^{^{3)}}$ k = 0,35

 $^{^{4)}}$ k = 0,3

 $^{^{5)}}$ k = 0,45

Диаметр условного прохода DN	Диапазон измеряемого расхода	Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерения расхода ¹⁾
от 25 до 400	$Q_{\text{\tiny H3M}}$ < 0,03 $Q_{\text{\tiny Makc}}$	$\pm 0.01 \% \cdot Q_{\text{Makc}}$
01 23 до 400	$0.03 \cdot Q_{ ext{makc}} \leq Q_{ ext{m3m}} < Q_{ ext{makc}}$	$\pm 0.35 \% \cdot Q_{\scriptscriptstyle M3M}$
от 500 до	$Q_{\scriptscriptstyle \mathrm{H3M}}$ $< 0.03~Q_{\mathrm{max}}$	$\pm 0.02~\%~\cdot Q_{ ext{makc}}$
1000	$0.03 \cdot Q_{ ext{makc}} \leq Q_{ ext{m3m}} < Q_{ ext{makc}}$	$\pm (0.35 \% \cdot Q_{\text{M3M}} + 0.01 \% \cdot Q_{\text{Makc}})$
om 1100 mo	$Q_{_{\rm H3M}}$ < 0,03 Q_{max}	$\pm 0.03 \% \cdot Q_{\text{Makc}}$
от 1100 до 1800	$0.03 \cdot Q_{ ext{makc}} \le Q_{ ext{m3m}} < 0.1 \cdot Q_{ ext{makc}}$	$\pm (0.4 \% \cdot Q_{\text{M3M}} + 0.018 \% \cdot Q_{\text{Makc}})$
1000	$0,1 \cdot Q_{\text{макс}} \leq Q_{\text{изм}} \leq Q_{\text{макс}}$	$\pm (0.5 \% \cdot Q_{\text{\tiny H3M}} + 0.01 \% \cdot Q_{\text{\tiny MAKC}})$

 $^{^{1)}}$ При поверке с помощью рабочего эталона 3-го разряда пределы допускаемой относительной погрешности составляют $\pm 3\,\%$ для значений расхода свыше $0,1\cdot Q_{\text{макс}}$

Таблица 8 - Пределы допускаемой погрешности для расходомеров модификации АХС

Код	Диаметр	•	Пределы допускаем	юй абсолютной	
	услов-	Пионором	погрешности измерения расхода ¹⁾		
точ-	ного прохода	Диапазон измеряемого расхода	ВП модификации AXG4A, AXG1A	ВП модификации AXAF11	
111	DN				
	от 2,5 до	$Q_{\text{изм}} \leq 0.03 \cdot Q_{\text{макс}}$	± 0.01 %·Q _{Makc}	±0,01 % · Q _{макс}	
	15	$0.03 \cdot Q_{\text{Makc}} < Q_{\text{ИЗМ}} \leq Q_{\text{Makc}}$	$\pm 0.3 \% \cdot Q_{\scriptscriptstyle \rm M3M}$	$\pm 0.35 \% \cdot Q_{_{\rm M3M}}$	
	от 25 до	$Q_{\scriptscriptstyle \rm M3M} \leq 0.015 \cdot Q_{\scriptscriptstyle \rm Makc}$	$\pm 0,005$ %· Q_{MAKC}	$\pm 0,005 \% \cdot Q_{\text{Makc}}$	
В	400	$0,015 \cdot Q_{\text{Makc}} < Q_{\text{ИЗМ}} \leq Q_{\text{Макс}}$	$\pm 0.3 \% \cdot Q_{\scriptscriptstyle M3M}$	$\pm 0.35 \% \cdot Q_{{\scriptscriptstyle M3M}}$	
		$Q_{\text{\tiny M3M}} \leq 0.03 \cdot Q_{\text{\tiny Make}}$	$\pm 0.02 \% \cdot Q_{\text{Makc}}^{2)}$	$\pm 0.02~\%\cdot Q_{ ext{makc}}$	
	500	0.03.0 <0 <0	$\pm (0.35 \% \cdot Q_{\text{\tiny M3M}} +$	$\pm (0.35 \% \cdot Q_{{\scriptscriptstyle M3M}} +$	
		$0.03 \cdot Q_{\text{макс}} < Q_{\text{изм}} \leq Q_{\text{макс}}$	$0.01 \% \cdot Q_{\text{Makc}})^{2)}$	$0.01 \% \cdot Q_{\text{makc}}$	
		$Q_{\text{изм}} \leq 0.015 \cdot Q_{\text{макс}}$	±0,005 % Q _{макс}	$\pm 0,005 \% Q_{\text{Makc}}$	
C	от 25 до	$0,015 \cdot Q_{\text{макс}} < Q_{\text{изм}}$	$\pm (0.18 \% Q_{{\scriptscriptstyle M3M}} +$	$\pm (0.18 \% Q_{{\scriptscriptstyle M3M}} +$	
	200	$\leq 0,1 \cdot Q_{\text{макс}}$	$0,002 \% Q_{\text{Makc}})$	$0,002 \% Q_{\text{Makc}})$	
		$0,1\cdot Q_{\text{Makc}} < Q_{\text{ИЗМ}} \leq Q_{\text{Макс}}$	±0,15 % Q _{изм}	±0,2 % Qизм	

 $^{^{1)}}$ При поверке с помощью рабочего эталона 3-го разряда пределы допускаемой относительной погрешности составляют $\pm 3\,\%$ для значений расхода свыше $0,1\cdot Q_{\text{макс}}$

Таблица 9 - Основные технические характеристики расходомеров

Наименование	Sugnatura				
характеристики	Значение				
Модификация	AXF	AXR	CA	AXW	AXG
Температура окру-			от -20 до	от -40 до	
жающей среды, °С	от -40 до +60	от -40 до +55	+50	+60	от -40 до +60
Относительная					
влажность, %			от 0 до 100		

 $^{^{2)}}$ Только для ВП модификации AXG1A, ВП модификации AXG4A с данным диаметром ПП не комбинируется

Продолжение таблицы 9

Наименование характеристики	Значение				
Модификация	AXF	AXR	CA	AXW	AXG
Напряжение питания,					
B:					
- постоянного тока	от 20,4 до	от 14,7 до 42	от 20,4 до 28,8	от 20,4 д	
	28,8		от 100 до 130	от 90 д	o 130
	от 90 до 130		от 80 до 264		
	• • •			• • •	• • •
-переменного тока	от 20,4 до			от 20,4 д	
	28,8			от 80 д	o 264
	от 80 до 264	E.			
Масса (без учета веса					
фланцев, крепежных				от 2,2 до	от 2,7 до
деталей и т.д.), кг	от 1,9 до 187	от 3,6 до 80,2	от 4,6 до 35,9	3000	247
Выходы:					
- токовый, мА			от 4 до 20		
- импульсный					
(перена-					
страиваемый), кГц	от 0 до 12,5				
- цифровой	Foundation Fieldbus, BRAIN, HART 5/7, Profibus, MODBUS				
Степень защиты по					
ГОСТ 14254-2015		IP	66, IP67, IP68		

Знак утверждения типа

наносится типографским способом на титульный лист руководства по эксплуатации.

Комплектность средства измерений

Таблица 10 – Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество	Примечание
Счетчик-расходомер	-	1	Модификация и ис-
электромагнитный ADMAG			полнение по заказу
Комплект ЗИП	-	1	В соответствии с
			заказом
Руководство по эксплуатации	01E22A01-01RU	1	При заказе партии ко-
	IM 01E24A01-01RU		личество в соответ-
			ствии с контрактом
Методика поверки	МП 208-20-2020	1	При заказе партии ко-
			личество в соответ-
			ствии с контрактом

Поверка

осуществляется по документу МП 208-20-2020 «ГСИ. Счетчики - расходомеры электромагнитные ADMAG. Методика поверки», утвержденному Φ ГУП «ВНИИМС» 23 апреля 2020 г.

Основные средства поверки:

- вторичный эталон или рабочий эталон 1-го разряда единиц массового и (или) объемного расходов (массы и (или) объема) жидкости в соответствии с приказом Росстандарта от 07.02.2018 г. № 256 в диапазоне расходов соответствующем диапазону расходов поверяемого счетчика-расходомера;
- рабочий эталон 3-го разряда единиц массового и (или) объемного расходов (массы и (или) объема) жидкости в соответствии с приказом Росстандарта от 07.02.2018 г. № 256 в диапазоне расходов соответствующем диапазону расходов поверяемого счетчика-расходомера;

- устройства поверочные АМ012, (регистрационный номер № 43551-09).

Допускается применение других средств измерений и вспомогательного оборудования, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых расходомеров с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на свидетельство о поверке и (или) в паспорт расходомера.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в эксплуатационном документе.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к счетчикамрасходомерам электромагнитным ADMAG

Техническая документация фирмы «Yokogawa Elecrtic Corporation», Япония

Изготовитель

Фирма «Yokogawa Electric Corporation», Япония

Адрес: 2-9-32, Nakacho, Musashino-shi, Tokyo, 180-8750, Japan

Телефон: +81 422-52-5555 E-mail: info@jp.yokogawa.com

Фирма «Yokogawa Electric China Co. Ltd.», Китай

Адрес: 365, Xing Long Street, Suzhou Industrial Park, China

Телефон: +(86)-512-62833666 Факс: +(86)-512-62833100

Фирма «Rota Yokogawa GmbH & Co. KG», Германия Адрес: Rheinstrasse, 8, 79664 Wehr/Baden, Germany Телефон /факс: +49 7761 567-0/+49 7761 567-126

E-mail: info@de.yokogawa.com

Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «Иокогава Электрик СНГ»

(ООО «Иокогава Электрик СНГ»)

Адрес: 129110, г. Москва, ул. Самарская, д. 1, этаж 4

Телефон: +7 (495) 737-78-68 Факс: +7 (495) 737-78-69 E-mail: info@ru.yokogawa.com Web-сайт:: http://www.yokogawa.ru/

Испытательный центр

Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научноисследовательский институт метрологической службы» (ФГУП «ВНИИМС»)

Адрес: 119361, г. Москва, ул. Озерная, д. 46

Телефон /факс: +7 (495) 437-55-77/+7 (495) 437-56-66

Web-сайт: www.vniims.ru E-mail: office@vniims.ru

Аттестат аккредитации ФГУП «ВНИИМС» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30004-13 от 29.03.2018 г.