

Приложение № 1  
к сведениям о типах средств  
измерений, прилагаемым  
к приказу Федерального агентства  
по техническому регулированию  
и метрологии  
от «18» ноября 2020 г. № 1830

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические РГС-50, РГС-80, РГС-100, РГС-160

**Назначение средства измерений**

Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические РГС-50, РГС-80, РГС-100, РГС-160 предназначены для измерения объема при приеме, хранении и отпуске нефти и нефтепродуктов.

**Описание средства измерений**

Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические РГС-50, РГС-80, РГС-100, РГС-160 представляет собой горизонтальный цилиндрический сварной стальной сосуд, оборудованный приемно-раздаточными патрубками и технологическими люками. Резервуары оборудованы съемным теплоизоляционным покрытием.

Заполнение и опорожнение резервуаров осуществляется через приемно-раздаточные патрубки.

Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические РГС-50 заводские №№ Е-1, Е-2, Е-7, РГС-80 заводской № Е-1, РГС-100 заводской № Е-2, РГС-160 заводской № Е-3 расположены: Красноярский край, Большеулуйский район, промзона НПЗ, АО «АНПЗ ВНК».

Общий вид резервуаров стальных горизонтальных цилиндрических РГС-50, РГС-80, РГС-100, РГС-160 представлен на рисунке 1-4.



Рисунок 1 – Общий вид резервуаров стальных горизонтальных цилиндрических РГС-50



Рисунок 2 – Общий вид резервуара стального горизонтального цилиндрического РГС-80



Рисунок 3 – Общий вид резервуара стального горизонтального цилиндрического РГС-100



Рисунок 4 – Общий вид резервуара стального горизонтального цилиндрического РГС-160

Пломбирование резервуаров стальных горизонтальных цилиндрических РГС-50, РГС-80, РГС-100, РГС-160 не предусмотрено.

**Программное обеспечение**  
отсутствует.

## Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 – Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение			
	РГС-50 № Е-1	РГС-50 № Е-2	РГС-50 № Е-7	РГС-80 № Е-1
Номинальная вместимость, м <sup>3</sup>	50	50	50	80
Пределы допускаемой относительной погрешности определения вместимости резервуара от 7 до 47 м <sup>3</sup> при геометрическом методе, %	±0,25	±0,25	±0,25	
Пределы допускаемой относительной погрешности определения вместимости резервуара от 7 до 76 м <sup>3</sup> при геометрическом методе, %				±0,25

Продолжение таблицы 1

Наименование характеристики	Значение	
	РГС-100 № Е-2	РГС-160 № Е-3
Номинальная вместимость, м <sup>3</sup>	100	160
Пределы допускаемой относительной погрешности определения вместимости резервуара при геометрическом методе, %	±0,25	±0,25

Таблица 2 – Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Средний срок службы, лет	30
Условия эксплуатации: - температура окружающего воздуха, °С - атмосферное давление, кПа	от -50 до +50 от 84,0 до 106,7

### Знак утверждения типа

наносится на титульный лист паспорта типографским способом.

### Комплектность средства измерений

Таблица 3 – Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический	РГС-50	3 шт.
Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический	РГС-80	1 шт.
Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический	РГС-100	1 шт.
Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический	РГС-160	1 шт.
Паспорт	-	6 экз.

### Поверка

осуществляется геометрическим методом по документу ГОСТ 8.346-2000 «ГСИ. Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические. Методика поверки».

Основные средства поверки:

- рулетка измерительная металлическая Р, Р20У2Г (регистрационный № 51171-12);
- рулетка измерительная металлическая Р, Р50У2К (регистрационный № 51171-12);
- толщиномер ультразвуковой ТЭМП-УТ1 с диапазоном измерений от 0,5 до 300 мм (регистрационный № 38230-08);

- штангенциркуль ШЦ-I-150-0,1 (регистрационный № 260-05);
- линейка измерительная металлическая с диапазоном измерений от 0 до 500 мм (регистрационный № 20048-05).

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится в свидетельство о поверке и градуировочную таблицу.

### **Сведения о методиках (методах) измерений**

отсутствуют

### **Нормативные документы, устанавливающие требования к резервуару стальному горизонтальному цилиндрическому РГС-50, РГС-80, РГС-100, РГС-160**

Приказ Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии (Росстандарт) от 07.02.2018 г. № 256 «Об утверждении Государственной поверочной схемы для средств измерений массы и объема жидкости в потоке, объема жидкости и вместимости при статических измерениях, массового и объемного расходов жидкости, утвержденная

ГОСТ 8.346-2000 ГСИ. Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические. Методика поверки

### **Изготовитель**

Акционерное общество «Самарский резервуарный завод» (АО «СРЗ»)

ИНН 6314005201

Адрес: 443033, г. Самара, ул. Заводская, д. 1

Телефон: +7 (846) 377-52-22

Факс: +7 (846) 277-42-15

E-mail: srz@reservoir.ru

### **Заявитель**

Акционерное общество «Ачинский нефтеперерабатывающий завод Восточной нефтяной компании» (АО «АНПЗ ВНК»)

ИНН 2443000518

Адрес: 662110, Красноярский край, Большеулуйский район, промзона НПЗ, АО «АНПЗ ВНК»

Телефон: +7 (39159) 5-33-10

Факс: +7 (39159) 5-37-10

E-mail: sekr@anzp.rosneft.ru

### **Испытательный центр**

Общество с ограниченной ответственностью «Сибирская интернет компания» (ООО ИК «СИБИНТЕК»)

Адрес: 117152, г. Москва, Загородное шоссе, д. 1, стр. 1

Телефон: +7 (495) 755-52-73, факс: +7 (495) 785-09-71

E-mail: info@sibintek.ru

Аттестат аккредитации ООО ИК «СИБИНТЕК» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № RA.RU.312187 выдан 29.05.2017 г.