

СССР Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР	МЕРЫ И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ, ДОПУЩЕННЫЕ К ВЫПУСКУ В ОБРАЩЕНИЕ В СССР	Внесены в ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР под № 811—61
	ГИРИ ОБРАЗЦОВЫЕ 3-го РАЗРЯДА	Взамен № 811

НАЗНАЧЕНИЕ

Гири образцовые 3-го разряда относятся к образцовым мерам массы и предназначены для поверки гирь 3-го класса: технических, гирь для неравноплечих весов (условных), грузов специального назначения, а также для поверки весов.



Рис. 1



Рис. 2

ОПИСАНИЕ

Номинальное значение массы гирь 3-го разряда и их форма приведены в табл. 1.

Таблица 1

Форма гирь	Номинальное значение массы гирь	Граммы									Килограммы					Тонны			
		1	2	5	10	20	50	100	200	500	1	2	5	10	20	500	1	2	
Цилиндр с головкой (рис. 1)		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×								
Цилиндр с дужкой (рис. 1)													×	×	×				
Цилиндр с радиальным вырезом (рис. 2)								×	×	×	×	×							
Прямоугольный параллелепипед (рис. 3, 4)															×	×	×	×	
Цилиндр с реборами (рис. 5)																	×		

Гири 3-го разряда утверждены и допущены к выпуску в обращение в СССР 31 января 1953 г. и 23 января 1961 г.

Материалом для изготовления гирь массой от 1 до 5 г служит сталь нержавеющая или углеродистая. Гири массой от 10 г до 2 кг изготавливаются из стали нержавеющей или углеродистой и чугуна; гири массой 5 кг и выше — из чугуна.

Гири массой от 20 г и выше имеют подгоночные полости. Отверстие полости закрывается резьбовой пробкой, которая стопорится штифтом из мягкого металла для нанесения на нем оттиска государственного поверительного клейма при поверке. У гирь параллелепипедной формы массой более 20 кг и цилиндрических с ребрами подгоночные полости закрываются крышками. Крышки крепятся с помощью винтов на прокладках, предохраняющих от попадания влаги в подгоночную полость.

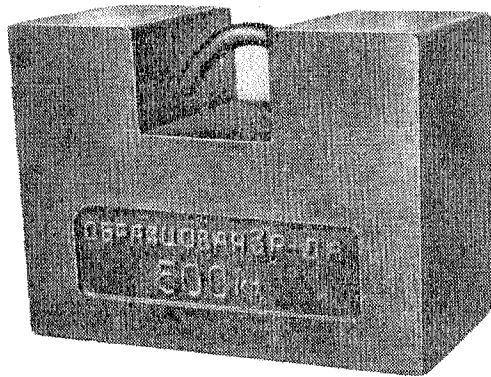


Рис. 3

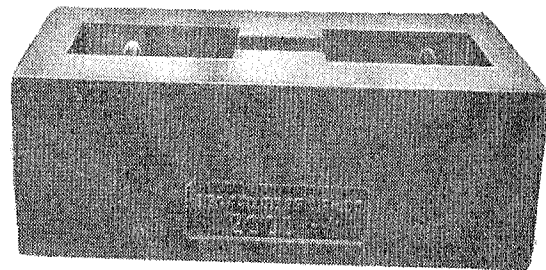


Рис. 4

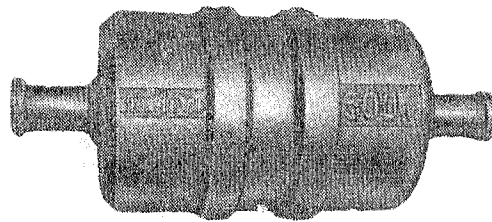


Рис. 5

Пробки для нанесения оттиска клейма размещаются в теле винта и крышке подгоночной полости.

Выходное отверстие полости располагается или сбоку, или на вершине корпуса гири, или на поверхности головки. У гирь цилиндрических с ребрами выходным отверстием являются торцы стальной трубы, залитой в чугунное тело. Торцы трубы закрываются крышками. Одна из крышек может быть несъемной.

Гири в форме прямоугольных параллелепипедов могут иметь две подгоночные полости.

Поверхность гирь из углеродистой стали покрывается слоем никеля или хрома; поверхность чугунных гирь покрывается тонким слоем смеси графита с олифой или лаком.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики гирь 3-го разряда приведены в табл. 2.

Таблица 2

Номинальное значение массы гирь	Допустимое отклонение от номинального значения массы гирь	Наибольшая погрешность определения массы гирь при поверке
1 г	+ 2 мг	0,5 мг
2 "	+ 2 "	0,5 "
5 "	+ 4 "	1 "
10 "	+ 4 "	1 "
20 "	+ 4 "	1 "
50 "	+10 "	2 "

Госреестр № 811—61

Гири 3-го разряда

Продолжение

Номинальное значение массы гири	Допустимое отклонение от номинального значения массы гири	Наибольшая погрешность определения массы гири при поверке
100 г	+ 10 мг	2 мг
200 "	+ 20 "	5 "
500 "	+ 50 "	10 "
1 кг	+ 100 "	20 "
2 "	+ 200 "	50 "
5 "	+ 250 "	50 "
10 "	+ 500 "	100 "
20* "	+ 1 г	200 "
500 "	+ 50 "	10 г
1 т	+ 100 "	20 "
2 "	+ 200 "	40 "

* Для гирь массой 20 кг в форме прямоугольных параллелепипедов допустимое отклонение от номинального значения установлено равным +2 г. Погрешность определения массы 400 мг.

Примечание. С 1/1 1963 г. допустимые погрешности гирь должны соответствовать ГОСТ 7328—61.

МЕТОДЫ ПОВЕРКИ

Поверка гирь 3-го разряда проводится в соответствии с инструкцией 66—56 «По поверке образцовых гирь 2-го и 3-го разрядов».

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Гири 3-го разряда массой 20 кг и менее укомплектовываются в наборы, состав которых указан в табл. 3.

Таблица 3

Форма гирь	Состав наборов
Цилиндр с головкой или дужкой	1; 2; 2; 5; 10; 20; 20; 50; 100; 200; 200 и 500 г 1; 2 и 2 кг 1; 2; 2 и 5 кг 1; 2; 2; 5 и 10 кг 10 и 20 кг
Цилиндр с радиальным вырезом	100; 200; 200 и 500 г 1; 2; 2 и 5 кг

Каждый набор гирь укладывается в футляр.

Футляр с граммовыми гирями помещается в футляр с килограммовыми гирями.

Гири в форме прямоугольных параллелепипедов и цилиндрические с ребрами выносятся отдельными экземплярами.

Испытания проводили Всесоюзный научно-исследовательский институт Комитета стандартов, мер и измерительных приборов и Одесская государственная контрольная лаборатория по измерительной технике.