

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Комплекты поверочных мер ММП 219.1

Назначение средства измерений

Комплекты поверочных мер ММП 219.1 (далее – комплект) предназначены для передачи единицы длины и проведения поверки приборов контроля натяга колец подшипников.

Описание средства измерений

Принцип действия мер основан на воспроизведении геометрических параметров внутренних колец буксовых подшипников и вала.

Комплект состоит из трёх поверочных мер. Каждая поверочная мера состоит из двух частей: внутреннего кольца буксового подшипника (далее – кольцо) и вала, изготовленных из средней части оси колёсной пары.

Вал изготавливается таким образом, чтобы в комплекте с кольцом обеспечивать натяг в заданном диапазоне.

Заводской номер и обозначение меры наносятся методом лазерной гравировки.

Общий вид, место нанесения заводского номера и обозначения мер представлены на рисунке 1.

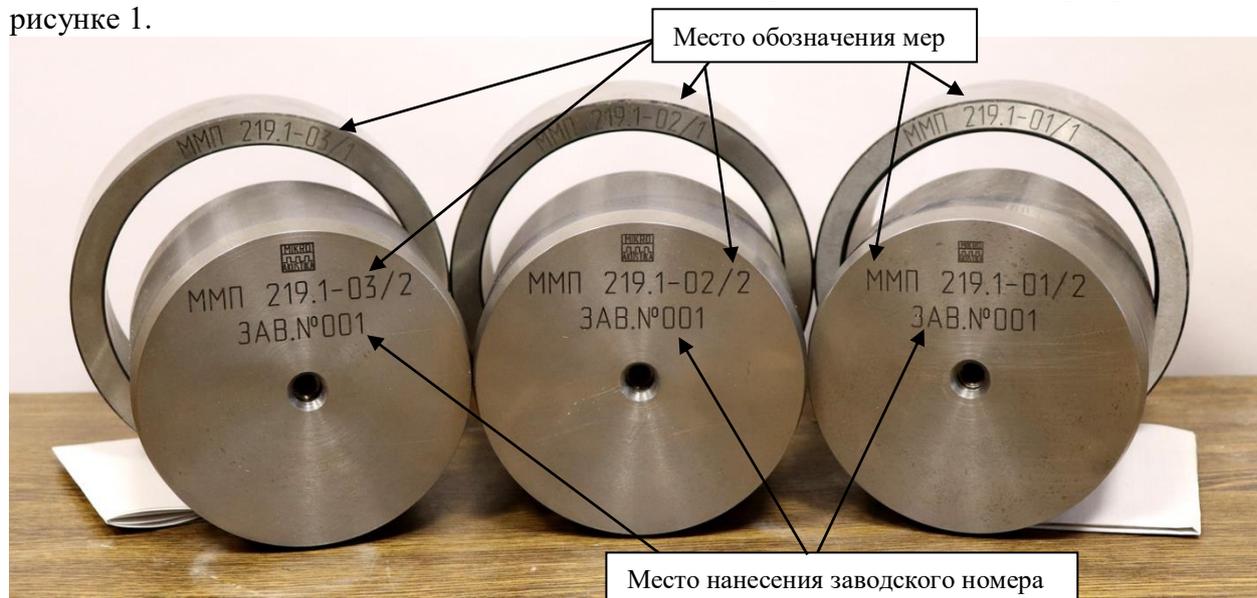


Рисунок 1 – Общий вид комплекта

Пломбирование мер не предусмотрено.

Нанесение знака поверки на меры не предусмотрено.

Программное обеспечение
отсутствует.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 – Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Номинальное значение внутреннего диаметра кольца, мм	130
Пределы допускаемого отклонения действительного значения внутреннего диаметра кольца от номинального значения, мм	±0,1
Предельные отклонения диаметра вала, мм: - ММП 219.1-01 - ММП 219.1-02 - ММП 219.1-03	$\bar{D}_{\text{кольца}} \begin{matrix} +0,015 \\ +0,005 \end{matrix}$ $\bar{D}_{\text{кольца}} \begin{matrix} +0,035 \\ +0,015 \end{matrix}$ $\bar{D}_{\text{кольца}} \begin{matrix} +0,060 \\ +0,040 \end{matrix}$
Диапазон значений натяга, мкм: - ММП 219.1-01 - ММП 219.1-02 - ММП 219.1-03	<p>от 5 до 15</p> <p>от 15 до 35</p> <p>от 40 до 60</p>
где $\bar{D}_{\text{кольца}}$ - внутренний диаметр кольца, мм	

Таблица 2 – Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Условия эксплуатации: – температура окружающей среды, °С – относительная влажность, %, не более – атмосферное давление, кПа	<p>от +18 до +22</p> <p>80</p> <p>от 84,0 до 106,7</p>
Габаритные размеры мер, мм, не более: - длина - ширина - высота	<p>190</p> <p>170</p> <p>240</p>
Масса каждой поверочной меры, кг, не более	16
Материал, из которого изготовлены составные части меры: - вал ММП-219.1-01 - кольцо ММП-219.1-01 - вал ММП-219.1-02 - кольцо ММП-219.1-02 - вал ММП-219.1-03 - кольцо ММП-219.1-03	<p>Сталь ОсВ</p> <p>Сталь ШХ15СГ</p> <p>Сталь ОсВ</p> <p>Сталь ШХ15СГ</p> <p>Сталь ОсВ</p> <p>Сталь ШХ 15СГ</p>

Знак утверждения типа

наносится на формуляр типографским способом.

Комплектность средства измерений

Таблица 3 – Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Поверочная мера	ММП 219.1-01	1 шт.
	ММП 219.1-02	1 шт.
	ММП 219.1-03	1 шт.
Транспортировочный кейс	-	3 шт.
Формуляр	ММП 219.1 ФО	1 экз.
Свидетельство о поверке	-	1 экз.

Сведения о методиках (методах) измерений
приведены в разделе 3 формуляра ММП 219.1 ФО.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к комплектам поверочных мер ММП 219.1

ТУ 28.15.31-001-20883295-2019 Комплект поверочных мер ММП 219.1. Технические условия

Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «Микроакустика»
(ООО «Микроакустика»)
ИНН 6659000081
Адрес: 620041, г. Екатеринбург, ул.Уральская, 27
Телефон: (343) 389-03-10
Факс: (343) 341-63-11
Web-сайт: www.mikroakustika.ru
E-mail: akustika@etel.ru

Испытательный центр

Федеральное бюджетное учреждение «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Свердловской области» (ФБУ «УРАЛТЕСТ»)
Адрес: 620990, Свердловская область, г. Екатеринбург, ул. Красноармейская, д. 2а
Телефон: 8 (343) 236-30-15
Факс: 8 (343) 350-40-81
E-mail: uraltest@uraltest.ru
Web-сайт: www.uraltest.ru
Аттестат аккредитации ФБУ «УРАЛТЕСТ» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30058-13 от 21.10.2013 г.

