УТВЕРЖДЕНО приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от «26» октября 2021 г. № 2395

Лист № 1 Всего листов 3

Регистрационный № 83565-21

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Набор ампул для реализации реперных точек температурной шкалы в диапазоне от плюс 156,5985 °C до плюс 419,527 °C

Назначение средства измерений

Набор ампул для реализации реперных точек температурной шкалы в диапазоне от плюс 156,5985 °C до плюс 419,527 °C (далее – ампулы РТ) предназначен для применения в составе рабочих эталонов единицы температуры 0-го разряда для воспроизведения температуры фазовых переходов затвердевания металлов (In, Sn, Zn) при поверке и калибровке эталонных термпреобразователей сопротивления и эталонных преобразователей термоэлектрических.

Описание средства измерений

Принцип действия ампул РТ заключается в создании качественно воспроизводимого, длительного фазового перехода металлов: индия (плюс 156,5985 °C), олова (плюс 231,928 °C), цинка (плюс 419,527 °C), в течение которого может проводиться поверка или калибровка эталонных средств измерений (термопреобразователей сопротивления, термоэлектрических преобразователей и других).

Ампулы имеют герметичный чехол из кварцевого стекла, содержащий графитовый тигель с заплавленным металлом высокой чистоты.

Ампулы с металлом заполнены чистым аргоном. Давление внутри ампул при температуре фазового перехода близко к атмосферному.

Получение температурной площадки фазового перехода производится в специальных термостатах или калибраторах, работающих в режиме высокостабильного термостата с однородным температурным полем в блоке сравнения.

Маркировка ампул РТ выполнена методом гравировки и содержит заводской номер и обозначение металла (№ 139 In, № 134 Sn, № 135 Zn).

Знак поверки наносится на свидетельство о поверке (в случае его оформления) или в паспорт.

Общий вид средства измерений представлен на рисунке 1.

Пломбирование набора ампул для реализации реперных точек температурной шкалы МТШ-90 плюс 156,5985 °C, плюс 231,928 °C, плюс 419,527 °C не предусмотрено.



Рисунок 1 - Общий вид ампул РТ

Программное обеспечение

отсутствует

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 – Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение		
Наименование ампулы РТ	№ 139 In	№ 134 Sn	№ 135 Zn
Значение воспроизводимой температуры, °С	+156,5985	+231,928	+419,527
Допускаемое значение среднеквадратического отклонения (СКО) суммарной погрешности сличения с эталоном - копией, °С, не более	0,0005	0,001	0,002
Границы допустимой поправки к значению температуры, воспроизводимой с помощью ампулы, относительно значения температуры реперной точки по МТШ-90, °С	±0,003	±0,003	±0,005

Таблица 2 – Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение	
Конструктивное исполнение	Закрытого типа	
Расстояние от поверхности металла в тигле до дна	180±5	
термометрового канала, мм	180±3	
Высота ампулы, мм	300±10	
Наружный диаметр ампул, мм	48±1	
Диаметр термометрового канала, мм	10±0,5	
Давление аргона в ампуле при температуре	101,3±0,3	
затвердевания металла, кПа	101,5±0,5	
Условия хранения:		
Диапазон температуры окружающего воздуха, °С	от +5 до +40	
Относительная влажность окружающего воздуха,	80	
%, не более		
Диапазон атмосферного давления, кПа	от 84 до 106	
Среднее количество циклов измерений до		
метрологического отказа, шт.	1000	
Средний срок службы, лет	12	

Знак утверждения типа

наносится типографским способом на титульный лист паспорта.

Комплектность средства измерений

Таблица 3 - Комплектность ампул РТ

Наименование изделия или документа	Обозначение	Количество
Набор ампул для реализации реперных		
точек температурной шкалы в диапазоне		
от плюс 156,5985 °C до плюс 419,527 °C		
в составе:		
ампула РТ - индий	№ 139 In	1 шт.
ампула РТ- олово	№ 134 Sn	1 шт.
ампула РТ- цинк	№ 135 Zn	1 шт.
Паспорт	I.	3 экз.
Упаковочная коробка	+	3 шт.
Методика поверки	ГОСТ Р 8.814-2013	

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в документах: «Ампула для реализации фазового перехода затвердевания индия №139. Паспорт»; «Ампула для реализации точки затвердевания олова (Sn) №134. Паспорт»; «Ампула для реализации точки затвердевания цинка (Zn) № 135. Паспорт», в разделе 4.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к набору ампул для реализации реперных точек температурной шкалы в диапазоне от плюс 156,5985 °C до плюс 419,527 °C

ГОСТ 8.558-2009 ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений температуры.

Положение о Международной температурной шкале 1990 г. (МТШ-90). Документ международного Бюро по мерам и весам, 1989.

Изготовитель

Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологии им. Д.И. Менделеева»

(ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»)

ИНН 7809022120

Адрес: 190005, г. Санкт-Петербург, Московский пр., 19

Телефон: (812) 251-76-01, факс: (812) 713-01-14

Web-сайт: www.vniim.ru E-mail: info@vniim.ru

Испытательный центр

Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский

научно-исследовательский институт метрологии им. Д.И. Менделеева»

Адрес: 190005, г. Санкт-Петербург, Московский пр., 19

Телефон: (812) 251-76-01, факс: (812) 713-01-14

Web-сайт: www.vniim.ru E-mail: info@vniim.ru

Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.311541

