

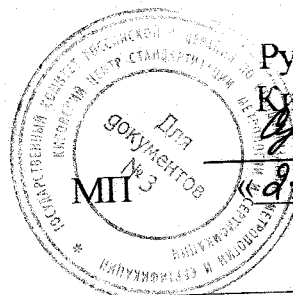
ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО:

Руководитель ГЦИ СИ
Кировского ЦСМ

[Подпись] Н. А. Суворова

1999г.



| | |
|-------------------------------|--|
| Скобы индикаторные. Тип СИ | Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 840-00 Взамен № 840-70 |
|-------------------------------|--|

Выпускаются по ГОСТ 11098-75

Назначение и область применения

Скобы индикаторные типа СИ предназначены для линейных измерений.
Применяются в различных областях промышленности.

Описание

Принцип действия механический.

Скоба индикаторная состоит из корпуса, в который слева устанавливается переставная пятка. В правой части корпуса установлен индикатор часового типа с ценой деления 0,01 мм по ГОСТ 577-68 и подвижная пятка.

Скоба имеет арретир (отводку) для подвижной пятки.

Скобы с верхним пределом до 200 мм снабжены упором.

Число модификаций 10 (СИ50, СИ100, СИ200, СИ300, СИ400, СИ500, СИ600, СИ700, СИ850, СИ1000).

Основные технические характеристики

Основные параметры и характеристики скоб должны соответствовать указанным в таблице 1.

Таблица 1.

| Модель | Диапазон измерений скобы, мм | Отсчетное устройство (индикатор) | | Предел допускаемой погрешности скобы, мм, в интервалах шкалы | | Измерительное усилие, Н | Колебание измерительного усилия, Н, не более |
|--------|------------------------------|----------------------------------|------------------------|--|-----------------------|-------------------------|--|
| | | цена деления, мм | диапазон измерений, мм | на нормированном участке 0,1 мм | на любом участке 3 мм | | |
| СИ50 | 0-50 | 0,01 | 3 | ±0,005 | ±0,008 | 6±1 | 1,5 |
| СИ100 | 50-100 | | | ±0,005 | ±0,008 | 8±2 | 2,0 |
| СИ200 | 100-200 | | | ±0,005 | ±0,010 | | |
| СИ300 | 200-300 | | | ±0,007 | ±0,012 | | |
| СИ400 | 300-400 | | | ±0,007 | ±0,012 | | |
| СИ500 | 400-500 | | | ±0,007 | ±0,015 | | |
| СИ600 | 500-600 | 5 | | - | ±0,015 | 10±2 | 2,5 |
| СИ700 | 600-700 | | | - | ±0,020 | | |
| СИ850 | 700-850 | | | - | ±0,020 | | |
| СИ100 | 850-1000 | | | - | ±0,020 | | |

Примечания. 1. Предел допускаемой погрешности соответствует указанному в таблице 1 в любом рабочем положении скобы при температуре окружающей среды $(20 \pm 3)^\circ\text{C}$.

2. Нормированный участок 0,1 мм устанавливается в пределах второго оборота индикатора.

Средняя наработка на отказ – не менее 250000 двойных ходов.

Полный средний срок службы до списания – 2 года.

Габаритные размеры и масса скоб приведены в таблице 2.

Таблица 2.

| Модель | Габаритные размеры, мм | Масса, кг |
|--------|------------------------|-----------|
| СИ50 | 282x46x131 | 0,98 |
| СИ100 | 332x46x163 | 1,2 |
| СИ200 | 435x48x210 | 1,7 |
| СИ300 | 556x48x271 | 2,5 |
| СИ400 | 659x48x326 | 2,8 |
| СИ500 | 759x48x389 | 3,6 |
| СИ600 | 856x48x459 | 4,8 |
| СИ700 | 960x48x527 | 5,3 |
| СИ850 | 1109x48x629 | 10 |
| СИ1000 | 1259x48x699 | 11 |

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию.

Комплектность

В комплектность входят:

- скоба индикаторная;
- пятка переставная для скоб индикаторных с верхним пределом измерения:

| | |
|---------------------------|--------|
| до 100 мм | 1 шт. |
| свыше 100 до 700 мм | 2 шт. |
| свыше 700 мм | 3 шт.; |
- паспорт на индикатор;
- футляр;
- паспорт на скобу индикаторную.

Поверка

Поверка скоб индикаторных производится по ГОСТ 8.359-79 «Скобы с отсчетным устройством. Методы и средства поверки».

Перечень основного оборудования, необходимого для поверки средств измерений в условиях эксплуатации до или после ремонта:

- весы циферблатные по ГОСТ 29329-92;
- образцы шероховатости по ГОСТ 9378-93;
- образцовые плоскопараллельные концевые меры длины 4 и 5 разрядов по МИ 1604-87;
- плоская стеклянная пластина класса точности 2 по ТУ 3-3.2123-88.

Межповерочный интервал - 1 год.

Нормативные документы

Основным НТД на скобы индикаторные является ГОСТ 11098-75 «Скобы с отсчетным устройством. Технические условия».

Заключение

Скобы индикаторные соответствуют ГОСТ 11098-75.

Изготовитель: Акционерное общество «Кировский завод «Красный инструментальщик».

Адрес: 610000, г. Киров, ул. Карла Маркса, 18.

Генеральный директор
АО «Кировский завод
«Красный инструментальщик»



С.Н.Филипковский