

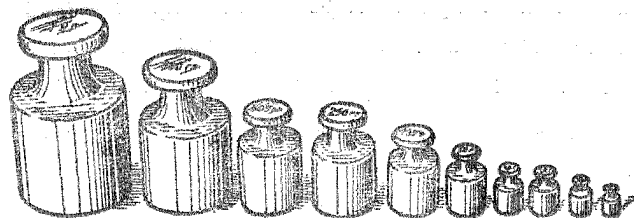
С С С Р Комитет по делам мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР	МЕРЫ И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ, УТВЕРЖДЕННЫЕ И ДОПУЩЕННЫЕ КОМИТЕТОМ К ПРОИЗВОДСТВУ И ВЫПУСКУ В ОБРАЩЕНИЕ В СССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР № 88
	ГИРИ ТЕХНИЧЕСКИЕ, СТАЛЬНЫЕ, массой от 1 г до 1000 г, 3-го класса, типа ГСЗ	

НАЗНАЧЕНИЕ

Гири технические типа ГСЗ применяются в торговле, промышленности и различных отраслях народного хозяйства при взвешивании на весах равноплечих и на весах с отношением плеч 1:10.

ОПИСАНИЕ

Гири типа ГСЗ имеют форму прямого цилиндра с головкой. Высота цилиндра равняется его диаметру. Головка имеет сфероидальную форму, сжатую в вертикальном направлении. Нижняя поверхность головки плавно переходит в поверхность шейки, которая в свою очередь плавно сливается с верхним основанием гири. Ребра, образующиеся в местах сечения боковой поверхности с верхним и нижним основаниями, закругляются.



Для предохранения от коррозии поверхность гирь защищается антикоррозийным покрытием.

В качестве материала для изготовления гирь применяется сталь.

Гири выпускаются в наборах, которые укладываются в специальные деревянные футляры с гнездами для каждой гири, а также и отдельными гирями.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Гири типа ГСЗ изготавливаются массой от 1 г до 1000 г.

Тип меры утвержден и допущен к производству и выпуску в обращение в СССР приказом Председателя Комитета по делам мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 8 октября 1948 года за № 178 и внесен в Государственный реестр

Госреестр № 88

Гири технические, стальные, типа ГСЗ

Для гирь типа ГСЗ установлены следующие допустимые погрешности:

Масса гири в г	Допустимая погрешность в мг
1000	+1000
500	+ 500
200	+ 200
100	+ 100
50	+ 80
20	+ 50
10	+ 30
5	+ 20
2	+ 20
1	+ 10

МАРКИРОВКА

Каждая гиря имеет обозначение массы и наименование или марку завода-изготовителя.

Государственная поверка гирь типа ГСЗ производится при выпуске из производства и в дальнейшем, один раз в два года, по инструкции 12—39 Комитета по делам мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР.

Этой же инструкцией следует руководствоваться при периодической (ведомственной) поверке.